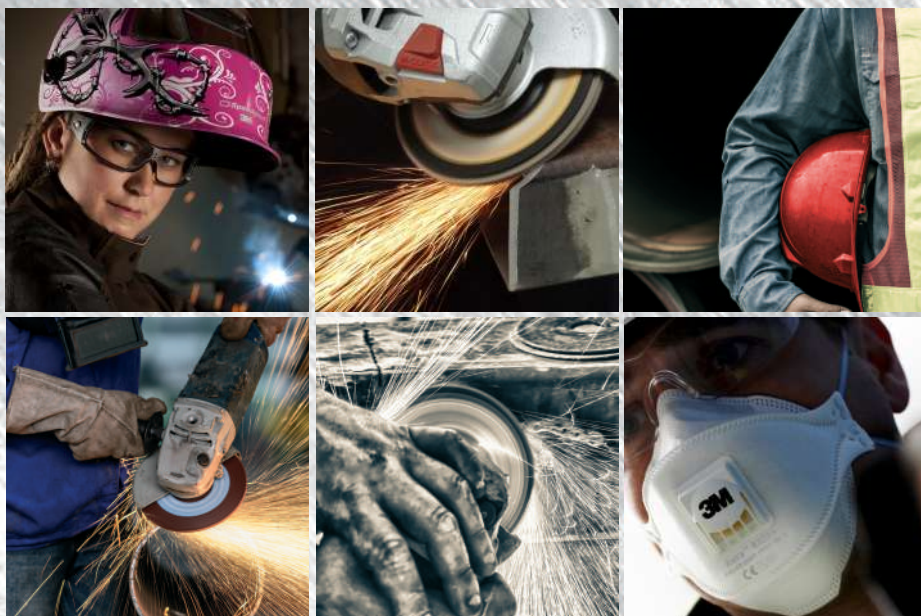




KATALOG DLA PRZEMYSŁU



Historia firmy REDO sięga 2001 roku.

Jesteśmy polską firmą w branży materiałów ściernych. Zajmujemy się produkcją własnych, znanych oraz docenianych narzędzi szlifierskich. Jako jedyni z pierwszych w naszym kraju wspieraliśmy przedsiębiorstwa we wdrażaniu nowoczesnych technologii.

Współpracujemy z wyspecjalizowanymi firmami dystrybucyjnymi na terenie całej Europy. Nasze produkty trafiają do szerokiej grupy lokalnych odbiorców, niezmiennie zadowolonych z długotrwałych relacji biznesowych z naszą firmą. Nasz wykwalifikowany personel zapewni fachowe doradztwo i chętnie pomoże w razie jakichkolwiek problemów. Dbamy o wizerunek oraz zadowolenie naszych Klientów.

Działamy w oparciu o własną infrastrukturę oraz kadrę ekspertów. Naszym głównym celem jest budowanie partnerskich relacji z Klientem i odbiorcami narzędzi przedstawionych w tym katalogu.

SPIS TREŚCI:

Wstęp	
Informacje ogólne	1
Cięcie	
Tracze tnące	2
Szlifowanie zgrubne	
Tracze szlifierskie	3
Szlifowanie	
Dyski lamelkowe	4
Usuwanie spawów	
Dyski fibrowe	6
Precyzyjnie kształtowane ziarno	7
Zagładzanie	
Dyski z włókny	8
Przygotowanie powierzchni pod malowanie	9
Zagładzanie powierzchni	
Dyski na rzep	10
Włókny REDO	
Włókny prasowane REDO	12
Produkty z włókna prasowanych	13
Przygotowanie powierzchni INOX	
Włókna sprasowana	14
Satynowanie - Walce MB	
Walce MB	16
Satynowanie - Walce MF	
Walce MF	18
Oczyszczanie kompozytowe	
Szczotki Bristle™	20
Refile i akcesoria	21
Koła i dyski REDO Clean Red™	
Czerwony Clean red™	22
Oczyszczanie	
Dyski i koła	23
Szlifowanie ręczne	
Narzędzia do prac ręcznych	24
Przygotowanie powierzchni	
Dyski na rzep - oscylacja	28
System szybkiej wymiany	
System roloc™	30
System rolok	31
Rolok termolaminowany	34
Rolok prasowany	35
Szlifowanie trzpieniami	
Narzędzia z trzpieniem	36
Trzpień i system M6	37

Jesteśmy dla Państwa wygodą.

Jakub Krauze (Sales Manager)

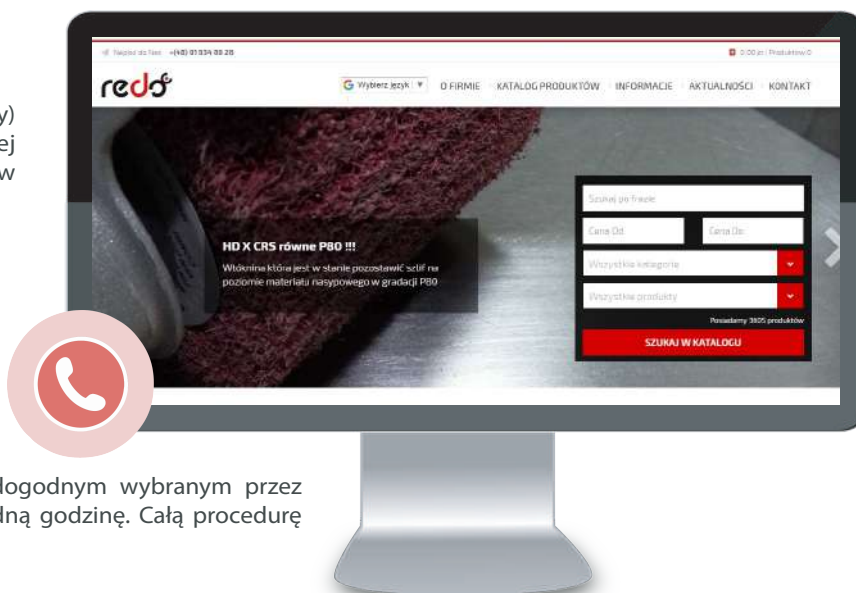


Szlifowanie pasami bezkońcowymi	
TRIZACT™	38
Pasy bezkońcowe CP-BL / Koła PL-UW	39
Pasy z włókny	40
Ziarno ceramiczne	42
Elektrokorund cyrkonowy	43
Ceramika / Elektrokorund	44
Dostępność gradacji	45
Kleje przemysłowe	
Kleje dla przemysłu	46
Kleje i akcesoria	47
Taśmy przemysłowe	
Taśmy dla przemysłu	48
Taśmy i bumpony	49
Ochrona twarzy i głowy	
Hełmy ochronne	50
System V5 i akcesoria	51
Ochrona dla przemysłu	
System G500	52
Akcesoria G500	53
Ochrona zintegrowana	
Nagłowie Versaflo™	54
Versaflo™ & Adflo™	55
Dobierz system	56
Akcesoria i dodatki	57
Ochrona spawacza	
Przyłbice Speedglas™	58
System Adflo™ i 9002NS	59
Ochrona dróg oddechowych	
Półmaski i maski pełne	60
Jednorazowe półmaski filtrujące	61
Półmaski informacja	63
Bezpieczeństwo Twojego wzroku	
Ochrona wzroku	64
Bezpieczeństwo Twojego słuchu	
Ochrona słuchu	66
Ochrona całego ciała	
Kombinezony ochronne	68
Miejsce na notatki	
Notatki	70
Tabela ziarnistości	
Tabela ziarnistości	72

Firma REDO w internecie

Szukasz ekspresowych informacji (ekspertyzy) odnośnie wybranego produktu ściernego z naszej oferty? Skorzystaj z jednego z mobilnych kanałów kontaktu z Klientem.

- Strona internetowa
- Kontakt email
- Kontakt telefoniczny
- Czat online
- Zamówienie rozmowy z konsultantem



Zostawiasz nam swój numer, oddzwaniamy w dogodnym wybranym przez Ciebie terminie. Możesz wybrać dzień oraz dokładną godzinę. Całą procedurę wykonasz z pozycji naszej strony WWW.

Znajdź nas w internecie:

www.redosystem.com.pl

Internetowy katalog REDO to:

- Szybkie wyszukiwanie wyrobu
- Porównywanie produktu
- Możliwość szybkiego określenia minimum zakupowego
- Możliwość sprawdzenia ceny katalogowej

Odwiedź nas na stronie Facebook:

www.facebook.com/redosystem



Masz jakiegokolwiek pytania?

Już teraz skorzystaj z szybkiej metody kontaktu

Chcesz złożyć zamówienie:

zamowienia@redosystem.com.pl

Masz pytanie odnośnie faktury/płatności:

faktury@redosystem.com.pl

Szukasz informacji o dostępności:

kontakt@redosystem.com.pl



OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA PODCZAS KORZYSTANIA Z NARZĘDZI ŚCIERNYCH

Pamiętaj iż niewłaściwe używanie produktów ściernych może być bardzo niebezpieczne. Używając narzędzi ściernych bezwarunkowo należy przestrzegać oznaczeń bezpieczeństwa obecnych na poszczególnych produktach, dodatkowo wymagane jest użytkowanie produktu względem swojego przeznaczenia. Zalecamy każdorazowo upewniać się czy produkt ścierny jest odpowiedni do zamierzonej operacji. Przed użyciem należy sprawdzić także czy produkt który chcemy użyć jest wolny od defektów oraz uszkodzeń. Obowiązkowo wymagane jest użytkowanie niezbędnych środków bezpieczeństwa w tym: środków ochrony oczu, rąk, głowy i ciała.

Kontakt z odpadami szlifowania działa szkodliwie na płuca i powoduje inne fizyczne uszkodzenia. Wszystkie procesy szlifowania na sucho powinny być zabezpieczone niezbędnymi środkami wentylacyjnymi. Nie wolno używać produktu ściernego w pobliżu materiałów łatwopalnych. Jeśli została określona maksymalna dopuszczalna prędkość robocza (RPM), nie wolno jej przekraczać.

Zużyty lub uszkodzony produkt ścierny powinien być poddany utylizacji zgodnie z lokalnymi lub państwowymi aktami normatywnymi. Należy zwrócić uwagę, że po obróbce produkt ścierny może być zanieczyszczony obrabianym materiałem.

W celu zabezpieczenia użytkowników narzędzi ściernych oraz dla maksymalizacji bezpieczeństwa na opakowaniach oraz na produktach REDO umieszczone są piktogramy bezpieczeństwa i zasad BHP podczas procesów szlifowania.

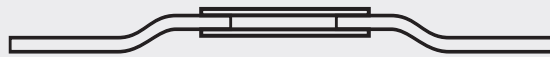


Cięcie

Na jakość tarczy składa się przede wszystkim wysokowartościowy materiał ścierny. Starannie dopracowane parametry znakomicie poprawiają wydajność oraz żywotność tarcz 3M. Produkty nadają się do każdego rodzaju metalu, gwarantują pełną funkcjonalność oraz najwyższą jakość pracy. Trwałe i szybko tnące tarcze do najbardziej wymagających aplikacji.



Typ 41



Typ 42

3M™ Cubitron™ II

Ziarno ścierne:

Cubitron™ II precyzyjnie kształtowane ziarno ceramiczne

Struktura :

Spoivo żywiczne



- Zawierają opracowane i opatentowane przez 3M precyzyjnie kształtowane ziarno ceramiczne Cubitron™ II
- Precyzyjnie kształtowane ziarno gwarantuje łatwe i szybkie cięcie oraz długi czas użytkowania
- Przecinają więcej elementów przy tym samym nakładzie pracy i kosztów
- Nie wymagają dużego docisku, poprawiają wydajność procesu
- Tną bez przegrzewania obrabianych elementów
- Specjalnie zaprojektowane do stosowania na stali nierdzewnej, konstrukcyjnej, stopowej a także metalach trudno obrabialnych

Typ	Rozmiar [mm]	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
41	100 x 2,0 x 15,88	15 300	100
	115 x 1,0 x 22,23	13 300	100
	115 x 1,6 x 22,23	13 300	100
	125 x 1,0 x 22,23	12 250	100
	125 x 1,6 x 22,23	12 250	100
	125 x 2,0 x 22,23	12 250	100
	230 x 2,0 x 22,23	6 650	50
	230 x 2,5 x 22,23	6 650	50
42	230 x 3,0 x 22,23	6 650	50
	115 x 2,5 x 22,23	13 300	50
	125 x 2,5 x 22,23	12 250	50
	230 x 2,5 x 22,23	6 650	50



REDO SHERP™ INOX / METAL

Ziarno ścierne:

Szlachetny tlenek aluminium

Struktura:

Spoivo żywiczne



- Wyprodukowane ze specjalnie dobranych składników, które nie zanieczyszczą stali
- Starannie dobrane wypełniacze zapobiegają „zapychaniu” się tarczy do cięcia, nawet w czasie długotrwałego używania
- Gwarantują efektywne cięcie i dobrą żywotność
- Dostępna także grubość 1.2 mm większa szybkość cięcia

Typ	Rozmiar [mm]	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
41	125 x 1,0 x 22	13 300	100
	125 x 1,2 x 22	13 000	100
	125 x 2,0 x 22	12 250	100
	125 x 2,5 x 22	12 250	100
	125 x 3,2 x 22	6 650	50
	230 x 2,0 x 22	6 650	50



NOWOŚĆ

3M™ Silver

Ziarno ścierne:

Precyzyjnie kształtowane ziarno ceramiczne

Struktura:

Spoivo żywiczne



- Nowość 3M
- Gwarantuje bezpieczeństwo, szybkość i komfort pracy
- Pracuje dłużej niż konkurencyjne tarcze z ziarnem elektrokorundowym
- Konstrukcja produktu pozwala na szybkie cięcie
- Mniej zmian tarczy w pojedynczym cyklu pracy, więcej wykończonych elementów za pomocą jednego narzędzia

Typ	Rozmiar [mm]	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
41	115 x 1,0 x 22	13 300	100
	115 x 1,6 x 22	13 000	100
	125 x 1,0 x 22	12 250	100
	125 x 1,6 x 22	12 250	100
	125 x 2,5 x 22	12 250	100
	180 x 1,6 x 22	12 250	100
	180 x 2,5 x 22	6 650	50
	230 x 2,0 x 32	5 100	40
	230 x 2,5 x 32	4 400	20
	230 x 3,0 x 32	3 850	10



NOWOŚĆ

Model	Cięcie wszystkich metali, w tym stali nierdzewnej i twardych stopów	Cięcie rur, profili i blach ze stali nierdzewnej	Cięcie rur, profili i blach ze zwykłej stali konstrukcyjnej
3M™ Cubitron™ II	•	•	
REDO SHERP™	•	•	
3M™ Silver	•		•

Szlifowanie zgrubne

Tarcze szlifierskie

Tarcze z obniżonym środkiem typu 27 (T27) do szlifowania to podstawowe produkty ściernie, które można spotkać niemalże w każdej hali produkcyjnej czy warsztacie. Na jakość tarczy składa się przede wszystkim wysokowartościowy materiał ścierny, wysokiej jakości żywice oraz wzmocnienie konstrukcji w postaci podkładu z włókna szklanego. Oferowane tarcze zostały zaprojektowane tak, aby uzyskać najlepszą wydajność przy ich dopuszczalnej maksymalnej prędkości obrotowej.

3M™ Cubitron™ II

Ziarno ściernie: Cubitron™ II precyzyjnie kształtowane ziarno ceramiczne

Struktura: Spoiwo żywiczne

- Przeznaczone do najbardziej wymagających zadań, takich jak agresywne fazowanie i wyrównywanie grubych spawów
- Szlifują bez przegrzewania obrabianych elementów
- Wymagają mniejszego docisku a wyważenie tarcz zmniejsza wibracje

Służą do obróbki:

- Stal konstrukcyjna, stale nierdzewne



Typ	Rozmiar [mm]	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
27	115 x 7,0 x 22,23	13 300	20
	125 x 7,0 x 22,23	12 250	20
	150 x 7,0 x 22,23	10 200	20
	180 x 7,0 x 22,23	8 500	20
	230 x 7,0 x 22,23	6 650	20



3M™ Green Corps™

Ziarno ściernie: 3M™ Cubitron™

Struktura: Spoiwo żywiczne

- Opracowane, by zapewnić szybkie skrawanie i jednolite wykończenie
- Elastyczna konstrukcja + podkładka redukująca wibracje
- Szlifują bez przegrzewania obrabianych elementów



Typ	Rozmiar [mm]	Gradacja	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
27	115 x 3,0 x 22	P36	13 300	20
	125 x 3,0 x 22	P36	12 250	20
	180 x 3,7 x 22	P36	8 500	20
	115 x 3,0 x 22	P80	13 300	20
	125 x 3,0 x 22	P80	12 250	20



Służą do obróbki:

- Stal zwykła, stale nierdzewne oraz żeliwa i aluminium

REDO SHERP™ tarcza do szlifowania

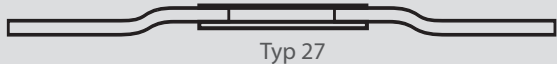
Ziarno ściernie: Szlachetny tlenek aluminium

Struktura: Spoiwo żywiczne

- Tarcze do metalu o dobrej żywotności, bezpieczeństwie i komforcie pracy
- Podstawowy produkt ogólnego zastosowania do szlifowania metalu



Dysk T27 z obniżonym środkiem



Typ	Rozmiar [mm]	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
27	125 x 6,0 x 22	13 300	10
	125 x 6,8 x 22	13 300	40
	180 x 6,0 x 22	8 500	10



3M™ Silver™ Cubitron™ II

Ziarno ściernie: Precyzyjnie kształtowane ziarno

Struktura: Spoiwo żywiczne

- Tarcze do metalu o dobrej żywotności, bezpieczeństwie i komforcie pracy
- Podstawowy produkt ogólnego zastosowania



Typ	Rozmiar [mm]	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
27	115 x 7,0 x 22	13 300	10
	125 x 7,0 x 22	13 300	40
	150 x 7,0 x 22	12 500	10
	180 x 7,0 x 22	8 500	10
	230 x 7,0 x 22	6 500	10



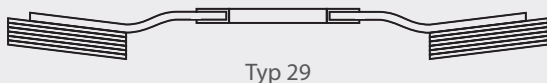
Model	Usuwanie spoin	Usuwanie zgorzelin	Usuwanie defektów powierzchni	Wyrównywanie i ukosowanie krawędzi	Wyrównywanie krawędzi ciętych płomieniowo	Zgrubne usuwanie gradu
3M™ Cubitron™ II	•	•	•	•	•	•
3M™ Green Corps™	•	•			•	•
REDO SHERP™	•			•		•
3M™ Silver	•		•	•	•	•

NOWOŚĆ

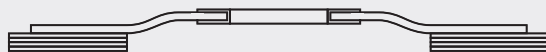
NOWOŚĆ

Szlifowanie

Wszechstronność dysków lamelkowych powoduje, że mogą one być wykorzystywane nie tylko do szlifowania spoin, ale również do wykonywania wielu innych prac, takich jak: szlifowanie kosmetyczne odprysków, usuwanie rys i wad powierzchni, a także usuwanie nalotów w postaci rdzy, starej farby, zendry oraz ukosowanie blach (płyt), gratowanie drobnych elementów metalowych, zagładanie spawów pachwinowych czy wreszcie, po prostu, przygotowanie powierzchni stali przed spawaniem. Lamelki dzielimy na dwa typy konstrukcji, typ 27 (dyski płaskie) oraz typ 29 (dyski wypukłe). Dyski wypukłe zapewniają większą powierzchnię kontaktu z obrabianym materiałem i bardziej ergonomiczną pracę. Dyski płaskie są doskonałe do operacji wymagających szybkiego usuwania materiału.



Typ 29



Typ 27

Dysk lamelkowy 3M™ Cubitron™ II 969F

Ziarno ścierne: Cubitron™ II ziarno ceramiczne
Nośnik: Mocny poliestrowy podkład

- Elastyczność daje większą kontrolę na łukach i konturach
- Umożliwia jednoetapowe szlifowanie i wykańczanie
- Szersze i gęsto ułożone listki zapewniają dłuższą żywotność

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, aluminium, metale nieżelazne

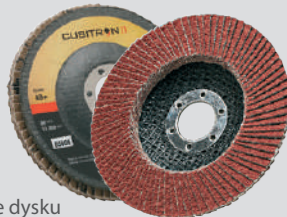


Dysk lamelkowy 3M™ Cubitron™ II 967A

Ziarno ścierne: Cubitron™ II precyzyjnie kształtowane ziarno ceramiczne
Nośnik: Płótno bawełniano-poliestrowe

- Dodatek chłodzący
- Krótszy czas szlifowania pozwala zmniejszyć zmęczenie i zużycie dysku
- Dedykowany do najbardziej wymagających aplikacji i do obróbki stali nierdzewnych, trudno skrawalnych oraz do wyrobów wrażliwych na przegrzanie

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, stal węglowa, aluminium, metale nieżelazne



Dysk lamelkowy 3M™ 947D

Ziarno ścierne: Cubitron™ ziarno ceramiczne
Nośnik: Płótno bawełniane

- Dodatek chłodzący
- Zapewnia agresywną pracę i szybkie skrawanie
- Pozostaje ostry przez bardzo długi czas
- Równomierne zużywanie wydłuża żywotność

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, stopy niklu i kobaltu



Włókninowy dysk lamelkowy REDO SC-RD

Ziarno ścierne: A – tlenek aluminium
Nośnik: Półelastyczny spłot włókien

- Elastyczna konstrukcja pozwala na pracę na obłych kształtach
- Przestrzenna budowa zmniejsza ryzyko przegrzania obrabianego detalu, włókna dobrze odprowadza ciepło
- Produkt wykonany z materiału 3M Scotch-Brite®

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, aluminium, metale nieżelazne



Typ	Rozmiar [mm]	Gradacja	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
29	125 x 22	40+	12 000	20
		60+	12 000	20
		80+	12 000	20
27	125 x 22	40+	12 000	20
		60+	12 000	20
		80+	12 000	20

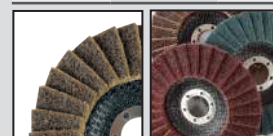
CUBITRON™ II

Typ	Rozmiar [mm]	Gradacja	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
29	125 x 22	40+	12 000	20
		60+	12 000	20
		80+	12 000	20
27	125 x 22	40+	12 000	20
		60+	12 000	20
		80+	12 000	20

CUBITRON™ II

Typ	Rozmiar [mm]	Gradacja	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
29	115 x 22	P40	13 300	20
		P60	13 300	20
		P80	13 300	20
27	125 x 22	P40	12 000	20
		P60	12 000	20
		P80	12 000	20

Typ	Rozmiar [mm]	Gradacja	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
29	125 x 22	A CRS	12 000	20
		A MED	12 000	20
		A FIN	12 000	20



Model	Szlifowanie zgrubne	Szlifowanie wykańczające	Czyszczenie spoin i nalotów	Przygotowanie i wygładzanie powierzchni	Fazowanie i gratowanie	Usuwanie spoin i zadziorów
3M™ 967A / 3M™ 969F	•			•	•	•
3M™ 947D				•	•	•
SC-RD		•	•	•		

Dysk lamelkowy Redo REBEL i AXIL™

Ziarno ścierne: 100% elektrokorund cyrkonowy

Nośnik: Płótno poliestrowo-bawełniane

- Nie wymaga dużych nacisków
- 100% ziarna cyrkonowego gwarantuje szybkość i dokładność obróbki
- Uniwersalne narzędzie, które dzięki niestandardowo wystającym listkom pozwala na pracę zarówno na pachwinie, jak i na powierzchni płaskiej (AXIL)

Służy do obróbki: Stal konstrukcyjna, węglowa i nierdzewna, żeliwo



REBEL
AXIL

Typ	Rozmiar [mm]	Gradacja	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
29	115 x 22	P40	13 300	20
	125 x 22	P40	12 000	20
		P60	12 000	20
		P80	12 000	20
27	125 x 22	P40	12 000	20
		P60	12 000	20
		P80	12 000	20



AXIL



AXIL/REBEL



Dysk lamelkowy Redo CRAB i BEAVER™

Ziarno ścierne: Cubitron™ ziarno ceramiczne, elektrokorund cyrkonowy

Nośnik: Płótno bawełniane, poliestrowo-bawełniane

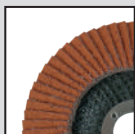
- Dodatek chłodzący
- Nie przegrzewa szlifowanego detalu
- Dobra wydajność i kontrola głębokości rys
- Połączenie zalet ostrego ziarna cyrkonowego oraz twardego ziarna ceramicznego (BEAVER)
- Równomierne zużywanie się lamelki wydłuża jej żywotność i poprawia właściwości skrawania

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne (BEAVER)

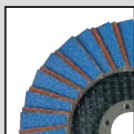


CRAB
BEAVER

Typ	Rozmiar [mm]	Gradacja	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
29	125 x 22	P40	12 000	20
		P50	12 000	20
		P60	12 000	20
		P80	12 000	20
27	125 x 22	P120	12 000	20
		P40	12 000	20
		P60	12 000	20



CRAB



BEAVER INOX



Dysk lamelkowy Redo ARPUS i ETNA X-T™

Ziarno ścierne: Elektrokorund cyrkonowy

Nośnik: Bawełniany (ARPUS), poliestrowo-bawełniany (ETNA X-T)

- Dodatek chłodzący
- Nie wymaga dużych nacisków
- 100% ziarna cyrkonowego zapewnia szybkość i dokładność obróbki
- Dzięki dodatkowi chłodzącemu zmniejsza niebezpieczeństwo przegrzania detalu
- Mieszanka płótna bawełnianego i poliestru wydłuża żywotność dysku (ETNA X-T)
- Dzięki zastosowaniu płótna bawełnianego dysk lamelkowy zachowuje stałą agresywność przez cały czas pracy (ARPUS)

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne, stal konstrukcyjna (ETNA X-T)

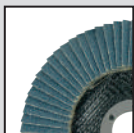


ARPUS
ETNA X-T

Typ	Rozmiar [mm]	Gradacja	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
29	125 x 22	P40	12 000	20
		P60	12 000	20
27	125 x 22	P40	12 000	20
		P60	12 000	20
		P80	12 000	20



ARPUS



ETNA X-T



Dysk lamelkowy Redo HYBRIDisc

Ziarno ścierne: Ziarno ceramiczne, A – tlenek aluminium

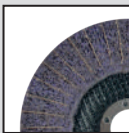
Nośnik: Półelastyczne płótno bawełniane, luźny spłot włókien nylonowych

- Przekładane listki włókniny z płótnem ściernym
- Większy docisk – większa agresywność (usuwanie spoiny TIG)
- Mniejszy docisk – zagładzanie powierzchni
- Dzięki naprzemiennej budowie (płótno / włóknina) wykazuje dużo lepsze chłodzenie niż lamelka P80 i P120
- Układa się do krzywizny obrabianego detalu

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne, stal konstrukcyjna



Typ	Rozmiar [mm]	Gradacja	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
29	125 x 22	A MED/P80	12 000	10
27		A MED/P100	12 000	10



HYBRIDisc



Polerujesz filcem?

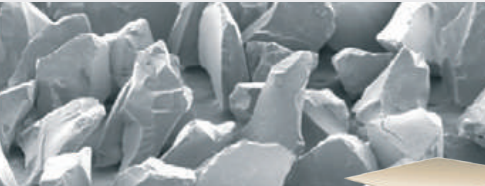
Sprawdź naszą pozycję do użycia wraz z mleczkiem polerskim



Model	Szlifowanie zgrubne	Szlifowanie wykańczające	Czyszczenie spoin i nalotów	Przygotowanie i wygładzanie powierzchni	Fazowanie i gratowanie	Usuwanie spoin i zadziórów	Obróbka spawów pachwinowych
Redo REBEL i AXIL	•			•	•	•	• AXIL
Redo CRAB i BEAVER	•			•	•	•	
Redo ARPUS i ETNA X-T	•		•	•	•	•	
Redo HYBRIDisc		•	•	•			

Usuwanie spawów

Tajemnica rewolucyjnej wydajności Cubitron™ II leży w ich trójkątnych, samoostrzących ziarnach ściernych. Technologia ta tworzy podczas szlifowania nowe, ostre krawędzie. Eliminuje to ryzyko związane z uszkodzeniem obrabianego elementu pod wpływem temperatury i przebarwieniami. Cubitron™ II wytrzymuje do 4 razy dłużej w porównaniu do tradycyjnego nasypu z ziarnem ceramicznym, ponieważ jego ziarno ścierne jest ciągle ostre.



Nasyp tradycyjny
Rzeźbi metal



- Do 4x dłuższa żywotność
- Poprawia wydajność procesu
- Do 30% szybsza obróbka



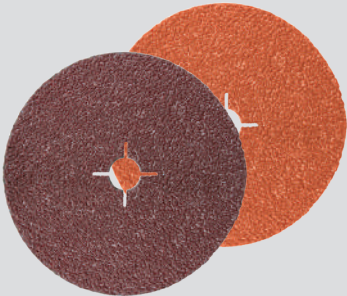
3M™ Cubitron™ II
Skrawa metal

3M™ Cubitron™ II 982C i 987C

Ziarno ścierne: Cubitron™ II
Nośnik: Fibra
Wiązanie: Żywica

- Precyzyjnie ukształtowane ziarno ceramiczne zapewnia dokładne i agresywne zdzieranie materiału
- Ekstremalnie duża wydajność i długa żywotność
- Lepszy komfort pracy i większa szybkość szlifowania

Służy do obróbki: Stal czarna (982C), dopuszczalna praca na wszystkich rodzajach stali (987C)



Średnica [mm]	Gradacja	MOS (RPM)
115 x 22	36+	13 300
	60+	13 300
	80+	13 300
127 x 22	36+	12 000
	60+	12 000
	80+	12 000
178 x 22	36+	8 600
	60+	8 600
	80+	8 600

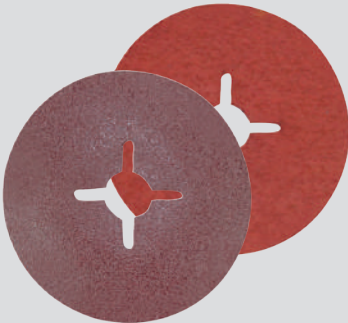


3M™ 782C i 787C

Ziarno ścierne: Precyzyjnie kształtowane ziarno ceramiczne
Nośnik: Fibra
Wiązanie: Żywica

- Zapewnia dokładne i agresywne zdzieranie materiału
- Ekstremalnie duża wydajność i długa żywotność
- Lepszy komfort pracy i większa szybkość szlifowania
- Dodatek chłodzący (787C)

Służy do obróbki: Stal nierdzewna i aluminium (787C), stal czarna (782C)



Średnica [mm]	Gradacja	MOS (RPM)
115 x 22	36+	13 300
	60+	13 300
	80+	13 300
127 x 22	36+	12 000
	60+	12 000
	80+	12 000
178 x 22	36+	8 600
	60+	8 600
	80+	8 600



Żebrowana podkładka
do dysków fibrowych REDO

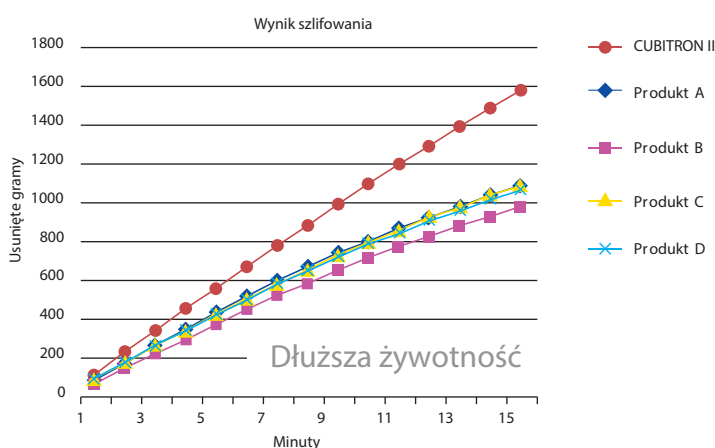
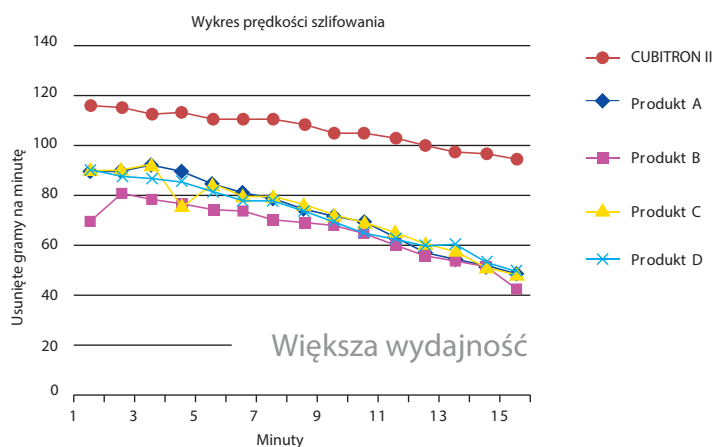


Żebrowana podkładka
do dysków fibrowych 3M™



Model	Usuwanie spoin, zgorzelin i defektów powierzchni	Ukosowanie i wyrównywanie krawędzi	Przygotowanie powierzchni pod malowanie proszkowe	Szlifowanie stali nierdzewnej	Szlifowanie stali
982C i 987C	•	•	• 982C	• 987C	• 982C
782C i 787C	•	•	• 782C	• 787C	• 782C

Precyzyjnie kształtowane ziarno



Wyniki testu wewnętrznego przeprowadzonego w centrum CAM, szlifowanie spawu.

Cubitron II



Ziarno ceramiczne konkurencji



Ziarna w kształcie trójkąta nie mieszczą się w tradycyjnej klasyfikacji ziarnistości. Precyzyjnie ukształtowane ziarna są większe, lepsze, szybciej skrawające są trwalsze niż ziarna występujące w klasyfikacji FEPA. Cechy te zawdzięczają czystemu skrawaniu, które zapewnia ostry minerał tnący metal. Możesz być pewny, że produkty z tym ziarnem spełnią Twoje wymagania i znacznie skróci czas wykonywania prac.

Tabela gradacji Cubitron II

P120	120+
P100	
P80	
P60	80+
P50	
P40	
P36	36+
P24	

Unikalne gradacje „+”

Ostra i agresywna praca

Produkty 3M z wykorzystaniem precyzyjnie kształtowanego ziarna ściernego Cubitron™ II są przeznaczone głównie do najtrudniejszych zadań takich jak fazowanie, usuwanie zgorzeliny, wyrównywanie spawów. Tarcze te mogą usunąć tę samą ilość materiału z mniejszym dociskiem i w krótszym czasie.

Główne zalety:

Wygodna praca bez potrzeby dociskania narzędzia do materiału oraz wyższa wydajność i szybkość procesu obróbki

Zagładzanie

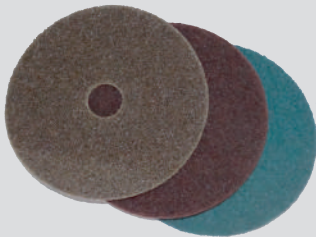
Dyski włókninowe są wytrzymałym produktem przeznaczonym do pośrednich operacji wykańczania. Doskonale do usuwania rys i zadrapań, zostawiają równomiernie wykończoną powierzchnię. W porównaniu z tradycyjnymi droбноziarnistymi materiałami nasypowymi są trwalsze i wygodniejsze w użyciu. Dają dobry, a zarazem powtarzalny efekt wykończenia.

Dyski z włókniny RH-DC

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium
Nośnik: Półelastyczny spłot włókien,

- Produkt do wymagających aplikacji, bardzo agresywny
- Odporny na zużycie na krawędziach
- Krawędzie dysku odporne na rozrywanie

Służy do obróbki: Wszystkie metale,
najlepszy do stali nierdzewnej



Średnica [mm]	Gradacja	MOS (RPM)
126 x 22	A CRS HD, A MED HD	10 000
115 x 22	A CRS HD, A MED HD	13 000



Usztywnienie przez laminację !!!
o szczegółach zapoznaj się
na 34 stronie katalogu

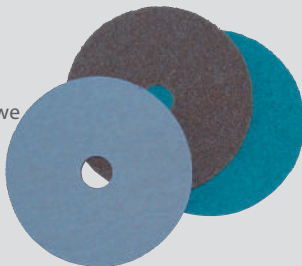


Dyski z włókniny SC-DCL (laminowany)

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium
Nośnik: Wzmocnione płótno poliestrowe

- Najszybsze dyski w naszej ofercie
- Większa wydajność w porównaniu z dyskami SC-DC
- Podklejenie materiału powoduje zwielokrotnienie wydajności
- Produkt produkowany z materiału 3M Scotch-Brite®

Służy do obróbki: Wszystkie metale



Średnica [mm]	Gradacja	MOS (RPM)
178 x 22	A CRS, A MED, A VFN	6 000
126 x 22	A CRS, A MED, A VFN	10 000
115 x 22	A CRS, A MED, A VFN	13 000

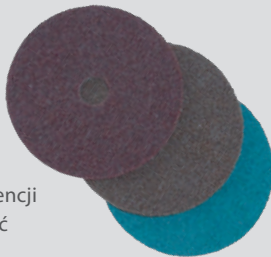


Dyski z włókniny RP-DC

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium
Nośnik: Półelastyczny spłot włókien

- Produkt do 15% bardziej wydajniejszy od produktów konkurencji
- Gruba warstwa ziarna w całym produkcie przedłuża żywotność
- Mocne mocowanie, idealny do aluminium i metali miękkich

Służy do obróbki: Wszystkie metale,
najlepszy dla INOX



Średnica [mm]	Gradacja	MOS (RPM)
126 x 22	A CRS, A MED, A VFN	10 000
115 x 22	A CRS, A MED, A VFN	13 000



Dyski z włókniny SC-DC

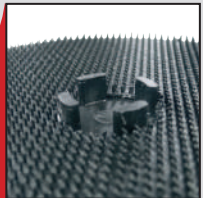
Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium,
S - Węgiel krzemowy
Nośnik: Półelastyczny spłot włókien,

- Znacznie dłuższa żywotność w porównaniu z tradycyjnymi droбноziarnistymi materiałami ściernymi
- Przestrzenna i elastyczna konstrukcja, dzięki której obrabiana powierzchnia nie jest podcinana i przegrzewana
- Gwarantują estetyczne, jednolite wykończenie powierzchni i niską chropowatość
- Produkt wytworzony z materiału 3M Scotch-Brite®

Służy do obróbki: Wszystkie metale



Podkładka centrująca do dysków
z włókniny 125 mm M14



Model	Wyglądanie powierzchni po dyskach fibrowych	Delikatne usuwanie spoin i przebarwień	Usuwanie niewielkich rys	Przygotowanie powierzchni przed malowaniem proszkowym	Przygotowanie powierzchni przed powlekaniami	Usuwanie rdzy i chropowatości po szlifowaniu
RH-DC	•	•		•		
SC-DCL	•		•	•	•	•
RP-DC			•	•		
SC-DC			•	•	•	•

Przygotowanie powierzchni

Przygotowanie powierzchni przed malowaniem proszkowym z wykorzystaniem produktów termolaminowanych

W zależności od rodzaju i stanu powierzchni przeprowadza się szereg czynności szlifierskich mających na celu przygotowanie aluminium, stali nierdzewnych czy też stali czarnej do procesu malowania. To niezbędny a wręcz najważniejszy proces przed czynnością malowania proszkowego. Należy pamiętać iż zastosowanie nawet najlepszych farb proszkowych nie przyniesie pożądanego efektu, w momencie gdy powierzchnia nie zostanie uprzednio odpowiednio oczyszczona a jej struktura nie będzie o odpowiedniej chropowatości. Nieprawidłowo lub tylko częściowo przygotowana powierzchnia znacznie zmniejsza przyczepność powłok a także powoduje rozwój korozji podpowłokowej.

Metoda 1 - Użycie dysku fibrowego 982C oraz SC-DCL.

Dyskiem fibrowym 982C P36+ oczyszczamy powierzchnię materiału z wszelkich zanieczyszczeń i nierówności. Po uzyskaniu rządanej struktury zmieniamy narzędzie, następnie używając tej samej podkładki oraz krążką SC-DCL w gradacji A MED kończymy proces przygotowania powierzchniowego.



Metoda 1 - Efekt

Metoda 2 - Użycie dysku fibrowego 782C oraz SC-DCL.

Przygotowanie powierzchni rozpoczynamy od obróbki powierzchniowej dyskiem fibrowym w gradacji wyższej niż w przedstawionej wcześniej metodzie 1. Mowa tutaj o dysku 3M™ 782C P60. Następnym krokiem jest zmiana narzędzia na krążek utwardzany termolaminacyjnie SC-DCL w gradacji A MED oraz wykończenie powierzchni.



Metoda 2 - Efekt

Zagładzanie powierzchni

Dyski na rzep to jeden z najstarszych i uniwersalnych systemów wymiany materiałów ściernych. Koncepcja polega na użyciu podkładki bazowej z rzepem mocującym, do której przyczepiane są krążki. Łatwość i szybkość wymiany kolejnych gradacji zdecydowanie ułatwia i przyspiesza pracę. W naszej ofercie posiadamy szeroką gamę dysków w najbardziej popularnych rozmiarach 125 mm i 150 mm, dodatkowo wykonujemy dyski w innych rozmiarach na specjalne życzenie Klienta.

Dysk na rzep 3M™ 947A

Ziarno ścierne: Cubitron™
Nośnik: Poliester / welur

- Bardzo agresywne i trwałe ziarno ceramiczne Cubitron
- Gwarantuje znakomite rezultaty obróbki szerokiej gamy metali
- Płótno poliestrowe zwiększa wytrzymałość dysku na krawędziach
- Dyski na wytrzymałym, bawełniano-poliestrowym podkładzie typu X

Służy do obróbki: Wszystkie metale, szczególnie stal nierdzewna, tytan



Średnica [mm]	Gradacja	Min. zam. MOQ [szt.]
125 150	40+	25
	60+	25
	80+	25
	120+	25



Dysk na rzep 777F / 977F

Ziarno ścierne: Cubitron™ / tlenek aluminium
Nośnik: Poliester / welur

- Dodatek chłodzący zmniejsza ryzyko przebarwień na stali nierdzewnej
- Płótno poliestrowe zwiększa wytrzymałość dysku na krawędziach
- Kompromis pomiędzy jakością i wydajnością a ceną

Służy do obróbki: Wszystkie metale, szczególnie stal nierdzewna



977F
777F

Średnica [mm]	Gradacja	Min. zam. MOQ [szt.]
125 150	P60	25
	P80	25
	P100	25
	P120	25
	P150	25
	P180	25
125 150	P40	25
	P60	25
	P80	25

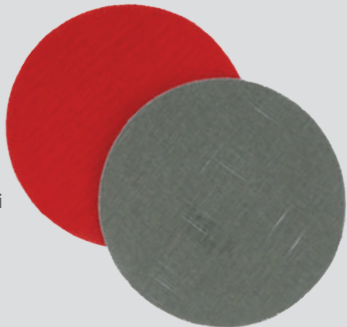


Dysk na rzep 237AA

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium
Nośnik: Poliester / bawełna / welur

- Ta sama jakość rysy podczas całego użytkowania dysku
- Skraca ilość kroków potrzebnych do przygotowania powierzchni pod polerowanie
- Chłodny szlif

Służy do obróbki: Wszystkie metale, szczególnie stal nierdzewna



Średnica [mm]	Gradacja	Min. zam. MOQ [szt.]
125 150	A160	25
	A100	25
	A80	25
	A65	25
	A45	25
	A30	25
	A16	25
	A6	25

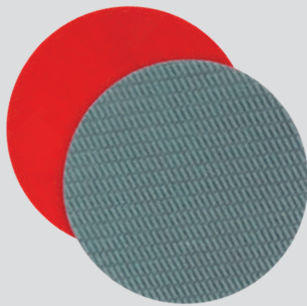


Dysk na rzep 337DC

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium
Nośnik: Poliester / bawełna / welur

- Ta sama jakość rysy podczas całego użytkowania dysku
- Skraca ilość kroków potrzebnych do przygotowania powierzchni pod polerowanie
- Chłodny szlif

Służy do obróbki: Metale miękkie, aluminium



Średnica [mm]	Gradacja	Min. zam. MOQ [szt.]
125 150	A300	25
	A160	25
	A100	25



Dysk na rzep REDO Acer80x

Ziarno ścierne: Ceramiczne
Nośnik: Poliester

- Agresywne ziarno ceramiczne pozwala na obrabianie większej ilości elementów, dodatki zwiększają wydajność szlifowania
- Mniej emisja pyłów szlifierskich

Służy do obróbki:

- Wszystkie metale, szczególnie stal nierdzewna i stal konstrukcyjna

Średnica [mm]	Gradacja	Min. zam. MOQ [szt.]
125 150	P40	25
	P60	25
	P80	25
	P120	25



Dysk na rzep REDO HZ72

Ziarno ścierne: Elektrokorund cyrkonowy
Nośnik: Poliester

- Do intensywnego szlifowania
- Poliesterowe podłoże wzmacnia krawędzie dysku

Służy do obróbki:

Stal i metale nieżelazne

Średnica [mm]	Gradacja	Min. zam. MOQ [szt.]
125 150	P36	25
	P60	25
	P80	25
	P120	25



Dysk na rzep REDO HZ8T

Ziarno ścierne: Elektrokorund cyrkonowy
Nośnik: Poliester

- Szczególnie agresywne ziarno na twardym poliestrze
- Nasyp zawiera dwie warstwy żywicy oraz dodatki chemiczne rozpraszające zgromadzone podczas obórbki ciepło

Służy do obróbki:

- Stal i metale nieżelazne

Średnica [mm]	Gradacja	Min. zam. MOQ [szt.]
125 150	P24	25
	P36	25
	P40	25
	P60	25
	P80	25
	P120	25



Dysk na rzep REDO Zirco55

Ziarno ścierne: Elektrokorund cyrkonowy
Nośnik: Poliester

- Lepsze spozycjonowanie ziarna zapobiega jego samowolnemu wypadaniu
- Uniwersalny materiał

Służy do obróbki:

Stal i metale nieżelazne

Średnica [mm]	Gradacja	Min. zam. MOQ [szt.]
125 150	P40	25
	P60	25
	P80	25
	P120	25



Jednostronny dysk na rzep bez weluru NV-DH

Ziarno ścierne: A - tlenek aluminium
Nośnik: Luźny splot nylonowych włókien

- Nie niszczy podkładki i gwarantuje lepsze mocowanie do podkładki
- Większa ilość materiału ściernego, większa żywotność w porównaniu do tradycyjnych materiałów nasypowych
- Produkt oferuje jakość i wytrzymałość włókniny CPH

Służy do obróbki:

Stal i metale nieżelazne

Średnica [mm]	Gradacja	Min. zam. MOQ [szt.]
125	A MED	25
150	A MED	25



Model	Usuwanie i wyrównywanie spoin	Wstępna obróbka szlifierska	Zagładzanie śladów po szlifowaniu dyskami P60, P80 czy P120	Gratowanie	Szlifowanie pod wykończenie dekoracyjne	Przygotowanie powierzchni pod polerowanie
3M 947A	•	•		•		•
777F / 977F	•	•				•
237AA			•		•	•
337DC			•		•	•
ACER80X	•	•		•		•
HZ8 / HZ8T	•	•		•		•
ZIRCO55	•	•		•		•
NV-DH					•	•

Włókniny prasowane REDO



Nowe włókniny prasowane REDO PL™ idealne do skutecznej obróbki stali nierdzewnych oraz aluminium.

Rewelacyjna konstrukcja włókien ściernych REDO PL™ wraz z zastosowaniem wysokiego stopnia prasowania sprawia iż narzędzia te wyróżniają się niezwykłą wydajnością. Włókniny tej klasy są idealnym rozwiązaniem dla obróbki stali nierdzewnych, metali nieżelaznych oraz stali czarnej. Znajdują zastosowanie w takich operacjach jak zagładzanie, usuwanie delikatnych spoin, oczyszczanie oraz matowienie powierzchni.

Nowa włóknina prasowana

FUEGO
DISC

Dyski i koła z włókniny prasowanej PL FUEGO™

Ziarno ścierne:
Nośnik:

C – Ceramika
Prasowany splot
nylonowych włókien



PL-RD FUEGOdisc™

SUPER AGRESYWNE

- Najagresywniejsza włóknina w swojej klasie
- Efekt samochłodzenia
- Super wydajny, super agresywny
- Najwyższa agresywność wśród włókien REDO PL
- Wszechstronne zastosowanie: oczyszczanie, zagładzanie, szlifowanie
- Grubość 8mm pozwala na dłuższą pracę i rzadszą zmianę narzędzia
- Dysk dostępny jest także z mocowaniem rolok w średnicy 76mm
- PL-RD dostępne są w wersji T27 (płaski) oraz T29 (stożkowy)

Służy do obróbki:

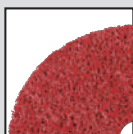
Stal nierdzewna, stal czarna,
metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.

PL-RD
PL-DRPL-UW

Średnica x grubość [mm]	Mocowanie [mm]	Gradacja	Typ	MOS (RPM)
126 x 8	22	6C CRS	T29 XW	11 000
			T29 X	11 000
			T29	11 000
			T27 XW	11 000
			T27 X	11 000
150 x 8	22	6C CRS	T27	11 000
126 x 8	22	6C CRS		11 000
76 x 8	ROLOK	6C CRS		11 000



PL-RD



PL-UW



PL-DR



Szukasz innych rozwiązań ściernych?

Zapytaj o pozostałe narzędzia oparte o włókniny prasowane.

Dyski i koła z włókniny prasowanej PL NERO™

Ziarno ścierne: A – Tlenek aluminium
Nośnik: Prasowany spłot nylonowych włókien



- AGRESYWNE**
- Efekt samochłodzenia
 - Wydłużona żywotność i odporność na rozrywanie
 - Zwiększona agresywność skraca czas pracy
 - Wszechstronne zastosowanie: oczyszczanie, zagładzanie, szlifowanie
 - **Grubość 9mm** pozwala na rzadszą zmianę narzędzia
 - Dysk dostępny jest także z mocowaniem ROLOK w średnicy 76mm
 - Dostępny w wersji T27 (płaski) oraz T29 (stożkowy)
 - Możliwość zamówienia innego rodzaju narzędzi ściernych

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, stal czarna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.

Dyski i koła z włókniny prasowanej PL MORA™

Ziarno ścierne: A – Tlenek aluminium
Nośnik: Prasowany spłot włókien



- POŚREDNIE**
- Efekt samochłodzenia
 - Skrócenie cyklu pracy, zwiększenie jakości obróbki
 - Dyski 4A MED mają wielką trwałość i żywotność w porównaniu z dyskami o gradacji 2A MED
 - Sprawdzają się w aplikacji zagładzania powierzchni po dyskach lamelkowych w gradacji P80
 - Idealne pod obróbkę wykańczającą oraz gratowanie agresywne i lekkie
 - Dostępny w wersji T27 (płaski) oraz T29 (stożkowy)

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.

Dyski i koła z włókniny prasowanej PL HARMA™

Ziarno ścierne: S – Węglik krzemu,
Nośnik: Prasowany spłot włókien



- DELIKATNE**
- Efekt samochłodzenia
 - Dysk dopasuje się do obrabianego kształtu
 - Idealny do przygotowania pod poler
 - Nie zmienia geometrii obrabianego elementu
 - **Zdecydowanie wyższa wydajność w porównaniu z produktami konkurencji 9mm vs. 6mm**
 - Produkt idealny do obróbki wykończeniowej, delikatnego gratowania czy przygotowania pod poler
 - Dostępny w wersji T27 (płaski) oraz T29 (stożkowy)

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.

REDO PL - Polskie włókny prasowane

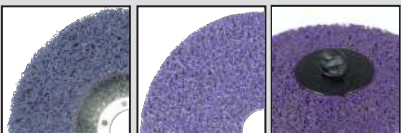
Zapytaj także o inne opcje narzędzi ściernych

	Średnica x grubość [mm]	Mocowanie [mm]	Gradacja	Typ	MOS (RPM)
PL-RD	126 x 12	22	3A CRS	T29 XW	11 000
	126 x 9	22	5A CRS	T27	11 000
			5A CRS	T29 XW	11 000
PL-UW	126 x 6	22	7A CRS	T27	11 000
	150 x 9	22	5A CRS		11 000
	150 x 6	22	7A CRS		11 000
	150 x 4	22	7A CRS		11 000
	126 x 9	22	5A CRS		11 000
	126 x 6	22	7A CRS		11 000
PL-DR	126 x 4	22	7A CRS		11 000
	76 x 9	ROLOK	5A CRS		11 000
	76 x 6	ROLOK	7A CRS		11 000



PL-RD PL-UW PL-DR

	Średnica x grubość [mm]	Mocowanie [mm]	Gradacja	Typ	MOS (RPM)
PL-RD	126 x 9	22	2A MED	T27	12 200
			2A MED	T29 XW	12 200
	126 x 6	22	4A MED	T27	12 200
PL-UW	150 x 9	22	2A MED		10 200
	150 x 6	22	4A MED		10 200
	126 x 9	22	2A MED		12 200
	126 x 6	22	4A MED		12 200
	76 x 9	ROLOK	2A MED		25 000
	76 x 6	ROLOK	4A MED		25 000



PL-RD PL-UW PL-DR

	Średnica x grubość [mm]	Mocowanie [mm]	Gradacja	Typ	MOS (RPM)
PL-RD	126 x 9	22	2S FIN	T29 XW	7 650*
			4S FIN	T29 XW	7 650*
	126 x 6	22	2S FIN	T27	7 650*
PL-UW	150 x 9	22	4S FIN	T27	7 650*
			2S FIN		6 400*
	150 x 6	22	4S FIN		6 400*
	150 x 4	22	4S FIN		6 400*
	126 x 9	22	2S FIN		7 650*
	126 x 6	22	4S FIN		7 650*
PL-DR	126 x 4	22	4S FIN		7 650*
	76 x 6	ROLOK	2S FIN		10 500*
			4S FIN		10 500*

* Zalecane obroty to 1/2 do 2/3 obrotów max. podanych na etykiecie



PL-RD PL-UW PL-DR

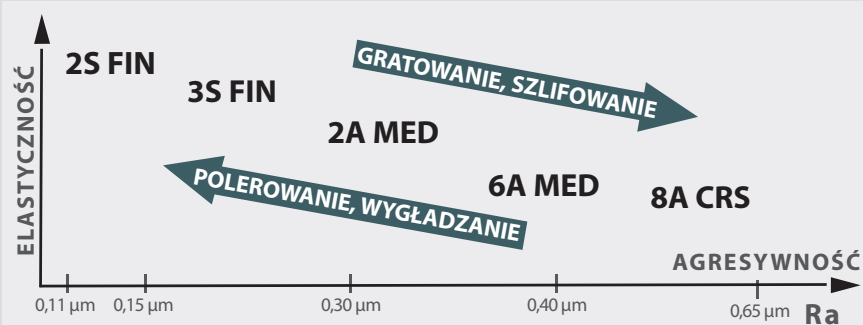
Model	Zagładzanie spawów	Oczyszczanie spoin	Gratowanie ostrych krawędzi	Delikatne gratowanie	Usuwanie spoiny na aluminium	Prace Wykańczające	Zagładzanie Powierzchniowe
FUEGO™	•		•		•		
NERO™		•		•		•	
MORA™	•	•			•		•
HARMA™	•	•	•		•		•

Przygotowanie powierzchni INOX

Włókna sprasowana to nowej generacji materiał do gratowania, szlifowania oraz polerowania metalu. Polecana szczególnie wtedy, gdy chcesz szybciej i taniej uzyskać efekt, o jaki Ci chodziło. Zbudowana z nylonowych włókien, żywicy i minerałów ściernych sprasowanych ma postać płyty o różnej gęstości, z których wykonywane są narzędzia ściernie różniące się formą, twardością (stopniem sprasowania) i ziarnem ściernym. Pierwszy raz produkty EXL zostały wprowadzone na rynek w 1985 roku z myślą o producentach protez medycznych, gdzie jakość wykończenia powierzchni stycznych ma kluczowe znaczenie w późniejszym ich użytkowaniu.

Charakterystyka gradacji i dostępność włókien sprasowanych

Gradacja	3 mm	4 mm	6 mm	12 mm	19 mm	25 mm
2S FIN	●			●	●	●
2A MED	●			●	●	
3S FIN				●	●	●
6A MED	●	●		●	●	
8A CRS	●			●		



Dyski z włókniny sprasowanej XL-RD

- Ziarno ścierne:** A – Tlenek aluminium, S – Węglik krzemu
- Nośnik:** Sprasowany spłot nylonowych włókien
- Dodatki:** Zintegrowany z podkładem znanym z dysku lamelkowego

- Dwie grubości 6 mm i 12 mm (dla dłuższej i szybszej pracy)
- Łatwe do wyprofilowania wg kształtu obrabianej powierzchni
- Uniwersalne narzędzie w grubości 6 mm – obróbka spawów pachwinowych i powierzchni płaskich
- Produkt wyprodukowany z materiału 3M EXL

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.



Średnica x grubość [mm]	Mocowanie [mm]	Gradacja	MOS (RPM)
126 x 6	22	2S FIN	7 650*
		2A MED	7 650*
		3S FIN	7 650*
		6A MED	7 650*
		8A CRS	7 650*
115 x 12	22	2S FIN	7 650*
		2A MED	7 650*
126 x 12	22	2S FIN	7 650*
		2A MED	7 650*

* Zalecane obroty to 1/2 do 2/3 obrotów max. podanych na etykiecie



Koła z włókniny sprasowanej XL-UW

- Ziarno ścierne:** A – Tlenek aluminium, S – Węglik krzemu
- Nośnik:** Sprasowany spłot nylonowych włókien
- Dodatki:** Przestrzenna budowa

- Szeroka gama rozmiarów: średnica 10 - 450 mm, grubość 3 - 25 mm
- Łatwe do wyprofilowania wg kształtu obrabianej powierzchni
- Ułatwiają i poprawiają jakość produkcji
- Produkt wyprodukowany z materiału 3M EXL

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.

Używasz kół XL-UW lub PL-UW , zapytaj o trzpienie do ich zamocowania



O inne rozmiary zapytaj naszego Doradcę!

Średnica x grubość [mm]	Mocowanie [mm]	Gradacja	MOS (RPM)
150 x 3	6, 12, 22, 25	6A MED	7 500*
126 x 3	6, 12, 22	6A MED	9 000*
150 x 6	6, 12, 22, 25	2S FIN	5 000*
		2A MED	5 000*
		3S FIN	5 000*
		6A MED	7 500*
		8A CRS	7 500*
126 x 6	6, 12, 22	2S FIN	6 000*
		2A MED	6 000*
		3S FIN	6 000*
		6A MED	9 000*
		8A CRS	9 000*
150 x 12	6, 12, 22	2S FIN	5 000*
		2A MED	5 000*
150 x 19	6, 12, 22	2S FIN	5 000*
		3S FIN	5 000*
150 x 25	6, 12, 22	2S FIN	5 000*
		2A MED	5 000*

* Zalecane obroty to 1/2 do 2/3 obrotów max. podanych na etykiecie



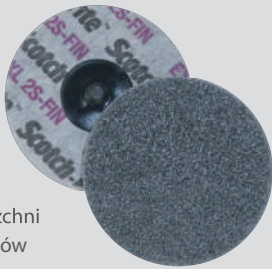
Dysk rolok XL-DR

Ziarno ścierne

S – Tlenek aluminium,
S – Węglik krzemu
Sprasowany spłot
nylonowych włókien

Nośnik

- Łatwe do wyprofilowania wg kształtu obrabianej powierzchni
- Uniwersalne narzędzie w grubości 6 mm – obróbka spawów pachwinowych i powierzchni płaskich
- Produkt wyprodukowany z materiału 3M EXL



Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
51	2S FIN / 3S FIN	●	25 000	50
51	2A MED /6A MED	●	25 000	50
51	8A CRS	●	25 000	50
76	2S FIN / 3S FIN	●	18 000	25
76	2A MED /6A MED	●	18 000	25
76	8A CRS	●	18 000	25



Materiały

Stal nierdzewna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.

Używasz dużych ilości dysków oraz kół z włókna sprasowanego?

Skorzystaj już teraz z atrakcyjnej oferty sprzedażowej w pakietach po 100 sztuk.

Mini narzędzia XL-SM

Ziarno ścierne:

A – Tlenek Aluminium,
S – Węglik krzemu
Sprasowany spłot
włókien

Nośnik:

- Zintegrowane z trzpieniem montażowym
- Niewielkie rozmiary narzędzia
- Szeroki wachlarz wymiarów i grubości
- W zależności od wymiarów możliwość pracy czołem, kątem lub płaszczyzną narzędzia
- Możliwość produkcji praktycznie w każdym rozmiarze
- Produkt dostępny w paczkach po 50 szt. (6mm) oraz 100szt. (3mm)
- Produkt wyprodukowany z materiału 3M EXL



Służy do obróbki:

Stal nierdzewna,
metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.

trzebień 3 mm

trzebień 6 mm

Grubość [mm]	Gradacja	Średnica 10 mm	Średnica 15 mm	Średnica 20 mm	Średnica 25 mm	Średnica 30 mm
6	2 S FIN	50 000*	40 000*	35 000*	-	-
	2A MED	50 000*	40 000*	35 000*	-	-
	6A MED	50 000*	40 000*	35 000*	-	-
13	2 S FIN	-	40 000*	35 000*	-	-
	2A MED	-	40 000*	35 000*	-	-
	6A MED	-	40 000*	35 000*	-	-
6	2 S FIN	-	-	35 000*	28 000*	-
	2A MED	-	-	35 000*	28 000*	-
	6A MED	-	-	35 000*	36 000*	-
13	2 S FIN	-	-	35 000*	28 000*	25 000*
	2A MED	-	-	35 000*	28 000*	25 000*
	6A MED	-	-	35 000*	36 000*	30 000*



Dyski na trzpieniu XL-DS

Narzędzia w systemie montażu M6

Ziarno ścierne:

A – Tlenek Aluminium,
S – Węglik krzemu
Sprasowany spłot
włókien

Nośnik:

- Idealne do zagładzania otworów
- Zintegrowane z trzpieniem montażowym (XL-DS)
- Możliwość ekspresowej wymiany narzędzia (XL-M6)
- Szeroki wachlarz wymiarów i grubości
- Możliwość kupna samego trzpienia (XL-M6)
- Możliwość produkcji praktycznie w każdym rozmiarze
- Produkt wyprodukowany z materiału 3M EXL



Służy do obróbki:

Stal nierdzewna,
metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.

trzebień 6 mm

System M6

Grubość [mm]	Gradacja	Średnica 50 mm	Średnica 60 mm	Średnica 76 mm
6	2S FIN	20 000*	14 000*	10 500*
	2A MED	20 000*	14 000*	10 500*
	3S FIN	20 000*	14 000*	10 500*
	6A MED	24 000*	20 000*	16 000*
12 25	2S FIN	20 000*	14 000*	10 500*
	2A MED	20 000*	14 000*	10 500*
6,3; 12,5; 19; 25; 38	2S FIN	20 000*	14 000*	10 500*
6,3; 12,5; 25; 38	2A MED	20 000*	14 000*	10 500*
6,3; 19; 38	3S FIN	20 000*	14 000*	10 500*
6,3; 12,5; 38	6A MED	24 000*	20 000*	16 000*
6,3	8A CRS	20 000*	14 000*	10 500*

* Zalecane obroty to 1/2 do 2/3 obrotów max. podanych na etykiecie



Model	Zagładzanie i polerowanie spawów pachwinowych (8A CRS, 6A MED, 3S FIN, 2S FIN)	Zagładzanie śladów po szlifowaniu dyskami lamelkowymi P60 lub P80 (6A MED)	Usuwanie tlenków i oznak korozji (2S FIN, 3S FIN, 4S FIN)	Gratowanie po obróbce mechanicznej (8A CRS, 4A MED, 6A MED, 3S FIN)
XL-RD	●	●	●	●
XL-UW	●		●	●
XL-M14	●	●	●	●
XL-SM			●	●
XL-DS	●		●	●
XL-M6			●	●

Satynowanie - Walce MB

Walce ścierne MB to narzędzia zbudowane na bazie okrągłego rdzenia z promieniście ułożonymi listkami, z możliwością założenia na szlifierkę kątową. Dzięki takiej konstrukcji doskonale sprawdzają się w aplikacji nadawania wzdłużnej rysy (satynowania, polerowania itp.) na profilach kwadratowych, prostokątnych i niewielkich powierzchniach płaskich ze stali nierdzewnej. Narzędzia Mini Brush (MB) dają się łatwo profilować, dlatego też znalazły zastosowanie w obróbce balustrad, elementów dekoracyjnych wind, mebli kuchennych (gastronomia) czy różnego rodzaju maszyn spożywczych.

Walce ścierne na kątówkę HDI-MB i HD-MB

Ziarno ścierne: A – Tlenek aluminium
Nośnik: Luźny spłot włókien
Dodatki: Dodatkowa impregnacja

- Najlepsze narzędzie w swojej kategorii
- Dodatkowa impregnacja zwiększa wytrzymałość (**HDI**) włókniny przy pracy na otworach czy krawędziach
- Najbardziej agresywna włóknina dzięki zwiększonej sztywności włókien (**HD A X CRS**)

Służy do odbóbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.



HDI-MB

HD-MB

Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
90 x 75 x M14	A CRS	●	8 500*	4
	A MED	●	8 500*	4
	A FIN	●	8 500*	4
90 x 50 x M14	A CRS	●	8 500*	6
	A MED	●	8 500*	6
	A FIN	●	8 500*	6
90 x 75 x M14	A XCRS	●	8 500*	4
	A CRS	●	8 500*	4
	P120	●	8 500*	4
90 x 50 x M14	A XCRS	●	8 500*	6
	A CRS	●	8 500*	6
	P120	●	8 500*	6

* Zalecane obroty to 1/2 do 2/3 obrotów max. podanych na etykiecie



Walce ścierne na kątówkę CP-MB

Ziarno ścierne: A – Tlenek aluminium
Nośnik: Luźny spłot włókien
Dodatki: Zwarta konstrukcja

- Najlepsze narzędzie w swojej kategorii
- Zwarta konstrukcja zwiększa wytrzymałość włókniny przy pracy na otworach czy krawędziach
- Duże nasycenie ziarnem ściernym
- Produkt wykonany z materiału 3M Cut&Polish

Służy do odbóbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.



Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
90 x 75 x M14	A MED	●	8 500*	6
	A VFN	●	8 500*	6
90 x 50 x M14	A MED	●	8 500*	4
	A VFN	●	8 500*	4

* Zalecane obroty to 1/2 do 2/3 obrotów max. podanych na etykiecie



BEST SELLER!

Walce ścierne na kątówkę CF-MB

Ziarno ścierne: A – Tlenek aluminium, S – Węgiel krzemu
Nośnik: Luźny spłot włókien
Dodatki: Zwarta konstrukcja

- Najlepsze narzędzie w swojej kategorii
- Produkt miękki i bardzo dobrze dopasowuje się do obrabianych powierzchni

Służy do odbóbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.

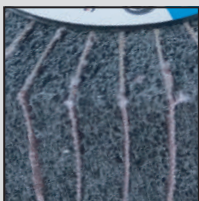


Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
90 x 75 x M14	S CRS	●	8 500*	6
	S MED	●	8 500*	6
90 x 50 x M14	S CRS	●	8 500*	4
	S MED	●	8 500*	4

* Zalecane obroty to 1/2 do 2/3 obrotów max. podanych na etykiecie



Walce ścierne na kątówkę MB COMBI



Obecnie w ofercie posiadamy także produkty oparte o włókninę naprzemiennie osadzoną z materiałem nasypowym. Tego rodzaju rozwiązania wyróżnia zwiększona agresywność rysy oraz szybkość obróbki materiału narzędziem.



HDI-MB

HD-MB

CP-MB

CF-MB

Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
90 x 75 x M14	A CRS/P60	●	8 500*	6
	A CRS/P80	●	8 500*	6
90 x 50 x M14	A CRS/P60	●	8 500*	4
	A CRS/P80	●	8 500*	6
90 x 75 x M14	A MED/P120	●	8 500*	6
	A MED/P120	●	8 500*	4
90 x 50 x M14	A MED/P120	●	8 500*	6
	A MED/P120	●	8 500*	4
90 x 75 x M14	S MED/P120	●	8 500*	6
	S MED/P120	●	8 500*	4
90 x 50 x M14	S MED/P120	●	8 500*	4
	S MED/P120	●	8 500*	4

* Zalecane obroty to 1/2 do 2/3 obrotów max. podanych na etykiecie



Walce ścierne na satyniarkę CWO-MB

Ziarno ścierne: A – Tlenek aluminium, S – Węglik krzemu

Nośnik: Luźny spłot nylonowych włókien

- Duża koncentracja ziarna ściernego
- O zdecydowanie ostrzejszym ziarnie dzięki czemu pozostawia równą i wyraźną rysę (pełna satyna)

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.



CWO-MB

Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
90 x 75 x M14	A MED	●	8 500*	4
	S FIN	●	8 500*	4
90 x 50 x M14	A MED	●	8 500*	6
	S FIN	●	8 500*	6

* Zalecane obroty to 1/2 do 2/3 obrotów max. podanych na etykiecie



Walce ścierne na satyniarkę P-MB

Ziarno ścierne: Brak

Nośnik: Luźny spłot nylonowych włókien

- Produkt przeznaczony do polerowania
- Do użytku wraz z pastami i mleczkami polerskimi

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne: aluminium



P-MB

Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
90 x 75 x M14	A MED	●	8 500*	4
90 x 50 x M14	A MED	●	8 500*	6

* Zalecane obroty to 1/2 do 2/3 obrotów max. podanych na etykiecie



Walce ścierne na satyniarkę CR-MB

Ziarno ścierne: Ceramiczne

Nośnik: Sztwywny spłot włókien

- Duża koncentracja ziarna ściernego
- Efekt samochłodzenia podczas pracy
- Produkt do niezwykle agresywnej obróbki
- Najwyższa klasa wydajności idealny do czyszczenia
- Zwiększona ilość ziarna służy przyspieszeniu pracy
- Nie zapycha się

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.



CR-MB

Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
90 x 75 x M14	S XCRS	●	8 500*	4
90 x 50 x M14	S XCRS	●	8 500*	6

* Zalecane obroty to 1/2 do 2/3 obrotów max. podanych na etykiecie



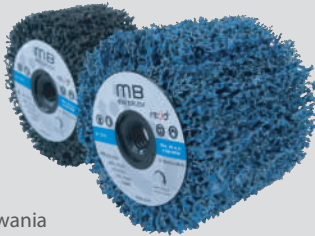
Walce ścierne CG-MB / CS-MB

Ziarno ścierne: S – Węglik krzemu

Nośnik: Rzadko pleciony sztywny nylon

- Otwarta struktura włókniny zapobiega zapychaniu
- Zapewnia dłuższą żywotność i szybsze tempo skrawania
- Do ogólnych zastosowań związanych z czyszczeniem
- Idealny do czyszczenia gdzie wymagana jest umiarkowana elastyczność
- Produkt wykonano z materiału 3M Clean&Strip

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.



CG-MB CS-MB

Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
90 x 75 x M14	S XCRS	●	8 500*	4
90 x 50 x M14	S XCRS	●	8 500*	4
90 x 75 x M14	S XCRS	●	8 500*	4
90 x 50 x M14	S XCRS	●	8 500*	6

* Zalecane obroty to 1/2 do 2/3 obrotów max. podanych na etykiecie



Walce ścierne MB Profilowane do obróbki balustrad



Dbając o zadowolenie i wygodę pracy naszych Klientów posiadamy w swojej ofercie klasę narzędzi o profilowanym kształcie dedykowaną głównie do obróbki rur oraz wszelkiego rodzaju kształtów okrągłych.



Model	Matowanie bezcieniowe powierzchni	Usuwanie przebarwień po spawaniu	Nadawanie wzdłużnej, jednolitej rysy	Szlifowanie profili ze stali nierdzewnej z wyciętymi otworami	Szlifowanie surowych profili i płaskowników ze stali nierdzewnej	Wyraźna, błyszcząca rysa/bardzo jednolita, drobna	Wyraźna rysa/bardzo jednolita rysa średniej grubości
HD-MB / combi	●	●	●	●			●
HDI-MB	●	●	●	●			●
CP-MB / combi	●		●				●
CF-MB / combi	●	●	●	●			●
CWO-MB					●	●	●
CR-MB					●	●	
CG-MB / CS-MB					●	●	
P-MB							

Satynowanie - Walce MF

Walce ściérne MF przeznaczóné do użyciu na satyniarkę, zbudowane z promieniście ułożonych listków wokół rdzenia, z systemem montażu 19 mm i dwoma klinami. Konstrukcja taka pozwala na idealną pracę w aplikacji nadawania wzdłużnej rysy (satynowania, polerowania itp.) na większych profilach kwadratowych, prostokątnych i powierzchniach płaskich ze stali nierdzewnej. Narzędzia Match&Finish (MF) znalazły zastosowanie w obróbce elementów dekoracyjnych wind, mebli kuchennych (gastronomia) czy różnego rodzaju maszyn spożywczych.

Walce ściérne na satyniarkę HDI-MF / HD-MF

Ziarno ściérne: A – tlenek aluminium
Nośnik: Luźny splot nylonowych włókien
Dodatki: Dodatkowa impregnacja

- Większe upakowanie listków w porównaniu z konkurencją
- Dodatkowa impregnacja zwiększa wytrzymałość (HDI) przy pracy na otworach czy krawędziach

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.



	Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
HDI-MF	100 x100 x19	A CRS	•	3 700*	2
		A MED	•	3 700*	2
		A FIN	•	3 700*	2
HD-MF	100 x100 x19	A XCRS	•	3 700*	2
		A CRS	•	3 700*	2
		P120	•	3 700*	2

* Zalecane obroty to 1/2 do 2/3 obrotów max. podanych na etykiecie



Walce ściérne na satyniarkę CP-MF

Ziarno ściérne: A – tlenek aluminium
Nośnik: Luźny splot nylonowych włókien

- Duże nasycenie ziarnem ściérnym
- Zwarta konstrukcja zwiększa wytrzymałość włókniny przy pracy na otworach czy krawędziach
- Produkt wykonany z materiału 3M Cut&Polish

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.



	Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
CP-MB	100 x100 x19	A MED	•	3 700*	2
		A VFN	•	3 700*	2

* Zalecane obroty to 1/2 do 2/3 obrotów max. podanych na etykiecie



Walce ściérne na satyniarkę CF-MF

Ziarno ściérne: S – węgiel krzemu
Nośnik: Luźny splot nylonowych włókien

- Produkt niezwykle miękki i bardzo dobrze dopasowujący się do obrabianych powierzchni

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.



	Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
CF-MB	100 x100 x19	S CRS	•	3 700*	2
		S MED	•	3 700*	2

* Zalecane obroty to 1/2 do 2/3 obrotów max. podanych na etykiecie



Walce ściérne na satyniarkę CWO-MF

Ziarno ściérne: A – tlenek aluminium, S – węgiel krzemu
Nośnik: Luźny splot nylonowych włókien

- Duża koncentracja ziarna ściérnego
- Zwiększona ilość ziarna pozostawia bardziej satynową rysę w porównaniu ze standardowymi produktami

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.



	Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
CWO-MB	100 x100 x19	A MED	•	3 700*	2
		S MED	•	3 700*	2
		A FIN	•	3 700*	2
		S FIN	•	3 700*	2
			•	3 700*	2

* Zalecane obroty to 1/2 do 2/3 obrotów max. podanych na etykiecie



Walce ściérne na kątówkę MF COMBI



Technologia walców COMBI powstała z myślą o wykończeniu powierzchni agresywniejszej i wyraźniejszej w porównaniu do standardowych produktów.

	Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
HD	100 x100 x19	A CRS / P60	•	3 700*	2
		A CRS / P80	•	3 700*	2
HDI	100 x100 x19	A CRS / P60	•	3 700*	2
		A MED / P120	•	3 700*	2
CP	100 x100 x19	A MED / P120	•	3 700*	2
		A VFN / P240	•	3 700*	2
CF	100 x100 x19	S MED / P120	•	3 700*	2

* Zalecane obroty to 1/2 do 2/3 obrotów max. podanych na etykiecie



Walce ścierne na satyniarkę BS-MF

Ziarno ścierne S – Węglik krzemu
Nośnik: Sztywny impregnowany splot nylonowych włókien

- Zwiększona odporność na rozrywanie oraz sztywny gęsty splot włókien podtrzymany pianką usztywniającą
- Większa wydajność dłuższy czas pracy
- Nie zapycha się, są idealne do nadawania wyraźnej i agresywnej rysy
- Mniej podatne na rozrywanie się na krawędziach i otworach

Służy do obróbki: Wszystkie metale



Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
100 x100 x19	2S XCRS	●	3 700*	2

* Zalecane obroty to 1/2 do 2/3 obrotów max. podanych na etykiecie



Trzpień do satynowania

Wkręcana oś do mocownia wałków MF

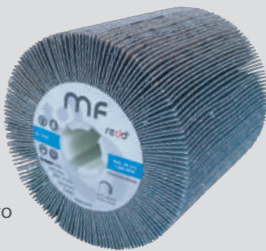


Walce ścierne na satyniarkę ZR-MF

Ziarno ścierne: Cyrkon
Nośnik: płótno osadzone na rdzeniu

- Walec listkowy z ziarnem nasypowym
- Agresywne wydajne ziarno, równomierne zużycie
- Materiał nie ulega zapychaniu, dobrze odprowadza ciepło

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.



Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
100 x100 x19	P40	●	3 700*	2
	P60	●	3 700*	2
	P80	●	3 700*	2
	P120	●	3 700*	2

* Zalecane obroty to 1/2 do 2/3 obrotów max. podanych na etykiecie



Walce ścierne na satyniarkę CR-MF

Ziarno ścierne: Ceramiczne
Nośnik: Sztywny splot włókien

- Duża koncentracja ziarna ściernego
- Efekt samochłodzenia podczas pracy
- Produkt do niezwykle agresywnej obróbki
- Najwyższa klasa wydajności idealny do czyszczenia
- Zwiększona ilość ziarna służy przyspieszeniu pracy
- Nie zapycha się

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.



Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
100 x100 x19	A MED	●	3 700*	2

* Zalecane obroty to 1/2 do 2/3 obrotów max. podanych na etykiecie



Walce ścierne CG-MF / CS-MF

Ziarno ścierne: S – węglik krzemu
Nośnik: Rzadko pleciony sztywny nylon

- Duża koncentracja ziarna ściernego
- Otwarta struktura włókniny zapobiega zapychaniu
- Zapewnia dłuższą żywotność i szybsze tempo skrawania
- Do ogólnych zastosowań związanych z czyszczeniem
- Idealny do czyszczenia gdzie wymagana jest umiarkowana elastyczność
- Duża koncentracja ziarna ściernego

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.



Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
100 x100 x19	S XCRS	●	3 700*	2
100 x100 x19	S XCRS	●	3 700*	2

* Zalecane obroty to 1/2 do 2/3 obrotów max. podanych na etykiecie



Model	Matowanie bezcieniowe powierzchni	Usuwanie przebarwień po spawaniu	Nadawanie wzdłużnej, jednolitej rysy	Szlifowanie profili ze stali nierdzewnej z wyciętymi otworami	Szlifowanie surowych profili i płaskowników ze stali nierdzewnej	Wyraźna, błyszcząca rysa/bardzo jednoloda, drobna	Wyraźna rysa/bardzo jednoloda rysa średniej grubości
HD-MF	●	●	●	●			●
HDI-MF	●	●	●	●			●
CP-MF / combi	●		●				●
CF-MF / combi	●	●	●	●			●
CWO-MF / combi					●	●	●
ZS-MF					●	●	
CR-MF					●	●	
CG-MF / CS-MF		●		●	●		

Oczyszczanie kompozytowe

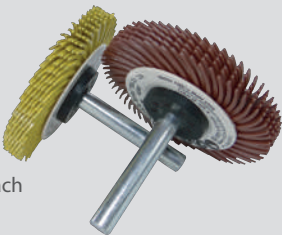
Szczotki 3M Scotch-Brite® BB-ZB to kompozytowe szczotki z ziarnem ściernym o unikalnych właściwościach czyszczących, wykańczających oraz szlifujących. Dostępne są do kupienia w szerokiej gamie gradacji i kształtów, co pozwala osiągnąć optymalne wyniki procesu szlifowania czy wykańczania. Formowane listki zostały nasyczone opatentowanym, ceramicznym ziarnem ściernym 3M Cubitron™, które zapewnia agresywną obróbkę i stałą jakość wykończenia powierzchni przez cały czas użytkowania szczotki.

3M™ Scotch-Brite® Bristle BB-ZS

- Ziarno ścierne:**
Budowa:
- Ziarno ceramiczne Cubitron™
Dyski BB-ZS na trzpieniu

- Trwałe mocowanie na trzpieniu w celu łatwego użytkowania
 - Pracuje dobrze na nieregularnych powierzchniach lub elementach wymagających precyzji
 - Zwiększone bezpieczeństwo w porównaniu do szczotek druczanych
- Służy do obróbki:**

Metal, drewno, tworzywa sztuczne oraz materiały kompozytowe



Typ	Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
C	50 x 6 x 6 75 x 6 x 6	P80	●	10 000
		P120	●	10 000
		P220	●	10 000



3M™ Scotch-Brite® Bristle BB-ZB

- Ziarno ścierne:**
Budowa:
- Ziarno ceramiczne Cubitron™
BB-ZB - 8 listków

- Dopasowuje się do nieregularnych kształtów detalu
 - Bezpieczna w porównaniu do szczotek druczanych
 - Możliwość mocowania na 25mm, 22mm, 19mm, 16mm, 13mm
- Służy do obróbki:**

Metal, drewno, tworzywa sztuczne oraz materiały kompozytowe



Typ	Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
A	152 x 11 x 25,4	P36	●	6 000
		P50	●	6 000
		P80	●	6 000
C	152 x 11 x 25,4	P80	●	6 000
		P120	●	6 000
		P220	●	6 000
		P400	●	6 000

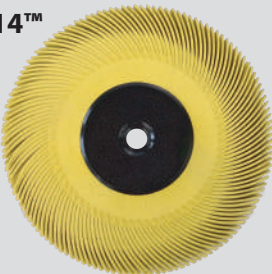


Szczotka klejona z gwintem M14 REDO BB-M14™

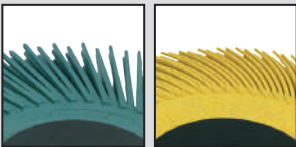
- Ziarno ścierne:**
Budowa:
- Ziarno ceramiczne Cubitron™
BB-ZB - 7 listków

- Produkt produkcji REDO klejony trwale zespolony z gwintem szybkiej wymiany M14
 - 7 listkowy odpowiednik szczotki BB-ZB do bezpośredniego montażu na szlifierce kątovej
 - Produkt daje gotowość użytkową od razu po wyciągnięciu z pudełka nie trzeba stosować flansz czy trzpieni
- Służy do obróbki:**

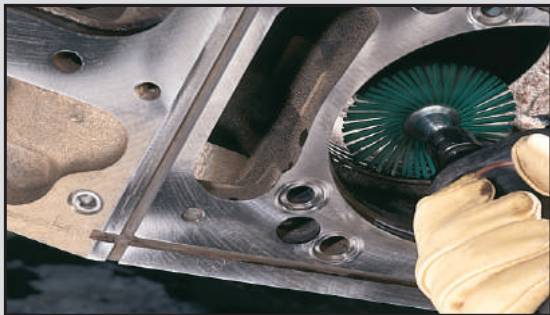
Metal, drewno, tworzywa sztuczne oraz materiały kompozytowe



Typ	Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
A	152 x M14	P30	●	8 000
		P50	●	6 000
C	152 x M14	P80	●	8 000
		P120	●	6 000



Typ A Typ C



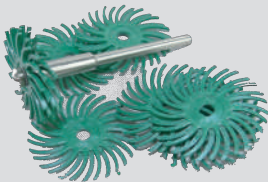
Model	Ogólne czyszczenie powierzchni	Usuwanie odbarwień spawów (stal nierdzewna)	Czyszczenie powierzchni o skomplikowanych kształtach	Lekkie gratowanie metalowych części maszyn	Odpylanie i szlifowanie drewna
Szczotka BB-ZS	●	●	●	●	●
BB-ZB i BB-M14	●	●			●

3M™ RB-ZB refle do indywidualnego zmontowania z trzpieniem

Ziarno ściernie: Ziarno ceramiczne Cubitron™
Budowa: Element wymienny

- Element przeznaczony do wymiany po zużyciu poprzedniego
- Niski koszt eksploatacji, wymieniamy tylko element zużyty, a nie całe narzędzie

Służy do obróbki: Metal, drewno, tworzywa sztuczne oraz materiały kompozytowe



Do każdej zakupionej paczki refli RB-ZB dodawany jest gratis trzpień montażowy!

Typ	Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
C	25	P50	●	35 000
		P80	●	35 000
		P120	●	35 000
	50	P80	●	30 000
		P120	●	30 000
	75	P80	●	20 000
		P120	●	20 000
		P220	●	20 000
		P400	●	20 000
A	75	6 mic	●	20 000
		P50	●	20 000
		P80	●	20 000

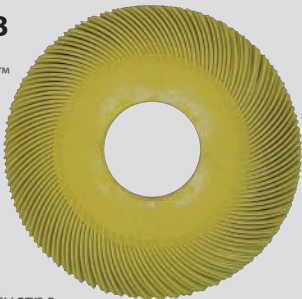


Wkłady uzupełniające do szczotek BB-ZB

Ziarno ściernie: Ziarno ceramiczne Cubitron™
Budowa: Element wymienny

- Element przeznaczony do wymiany po zużyciu poprzedniego
- Niski koszt eksploatacji, wymieniamy tylko element zużyty, a nie całe narzędzie

Służy do obróbki: Metal, drewno, tworzywa sztuczne oraz materiały kompozytowe



Typ	Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
C	152	P80	●	6 000
		P120	●	6 000
		P220	●	6 000
		P400	●	6 000
A	152	P36	●	6 000
		P50	●	6 000
		P80	●	6 000



Akcesoria do szczotek kompozytowych



Mocowanie RB-ZB roloc™



Adapter wrzeciona



Trzpień do BB-ZB



Flansza mocowania BB-ZB



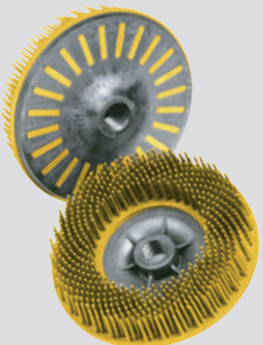
Trzpień do RB-ZB

Czym jest adapter wrzeciona?

3M Spindle Mount Adapter bo taka jest pełna angielska nazwa to system mocowania refli RB-ZB do szlifierek prostych z standardowym wrzecionem stożkowym. Spindle Mount Adapter pozwala połączyć aż do 6 sztuk kół kompozytowych o wymiarze 50mm (2") lub 75mm (3").

3M™ BD-ZB szczotka z mocowaniem M14

Szczotka dysk BD-ZB Bristle Scotch-Brite™ (jeż), do szlifowania stali nierdzewnej, ziarno Cubitron™ zapewnia dokładne i szybkie usuwanie defektów powierzchni bez jej niszczenia. Bristle Scotch - Brite™ to precyzyjny dysk do usuwania powłok farby, rdzy, zdzierania tlenków i zanieczyszczeń, środków klejących oraz taśm. Szczególną cechą tych szczotek jest ich duża odporność na zapychanie. Innowacyjny materiał ścierny Cubitron™ zapewnia doskonałe właściwości ściernie i lepszą obróbkę powierzchni. Dysk szczoteczkowy BD-ZB wyposażony jest w znormalizowany system montażu oparty o gwint M14.



3M™ RD-ZB szczotka z mocowaniem roloc™

Szczotka RD-ZB wykonana jest z odlewów żywicznych i zawiera ziarno Cubitron oraz system szybkiego montażu 3M roloc™. Narzędzia tego typu sprawdzają się podczas prac wymagających precyzji i miejsc trudno dostępnych. Tego rodzaju szczotką z powodzeniem usuniemy pozostałości farb, klejów, przebarwień, nalotów, rdzy czy mas szpachlowych z takich materiałów jak metal i tworzywa sztuczne.



	Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
BD-ZB	115	P50	●	6 000
		P80	●	6 000
		P120	●	6 000
BD-ZB	25	P50	●	6 000
		P80	●	6 000
		P120	●	6 000
RD-ZB	50	P80	●	6 000
		P120	●	6 000
	75	P80	●	6 000
		P120	●	6 000
		P220	●	6 000
		P400	●	6 000



Dyski i koła REDO Clean Red™

Włóknina REDO Clean Red™ idealna do zaczyszczania oraz obróbki zgrubnej. Clean Red™ jest alternatywą dla znanych już dysków do oczyszczania zgrubnego. Produkt dużo wydajniejszy w porównaniu z standardową włókniną ścierną. Przestrzenna struktura materiału skutecznie zapobiega zapychaniu i nagrzewaniu się obrabianego elementu.

Ziarno ścierne:

Ceramiczne

Nośnik:

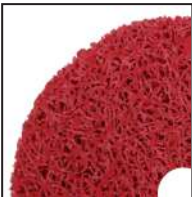
Sztywny pleciony
splot włókien
Stal, stal nierdzewna
metale nieżelazne:
aluminium, brąz itp.

Służy do obróbki:

- Efekt samochłodzenia
 - Niezwykle wydajny
 - Idealny do oczyszczania powierzchni
 - Do niezwykle agresywnej obróbki
 - Zdecydowanie wyższa wydajność w porównaniu z produktami konkurencji
 - Materiał dostępny w wersji:
 - CR-RD, jako dysk
 - CR-DC, jako koło z otworem
 - CR-DR, jako rolok
- a także na specjalne zamówienie:
CR-MB, jako wałek z gwintem M14
CR-MF, jako wałek na satyniarkę



CR-RD



CR-DC



CR-DR

	Średnica x grubość [mm]	Mocowanie [mm]	Gradacja	Typ	MOS (RPM)
CR-RD	126 x 14	22	S XCRS	T27	7 650*
			S XCRS	T27	7 650*
			S XCRS	T29 XW	7 650*
			S XCRS	T29 XW	7 650*
CR-DC	126 x 14	22	S XCRS		7 650*
			S XCRS		7 650*
	150 x 14	22	S XCRS		6 400*
			S XCRS		6 400*
CR-DR	76 x 14	ROLOK	S XCRS		11 000*
			S XCRS		11 000*

LEGENDA OZNACZEŃ:

- [T27] - Oznaczenie dysku płaskiego
[T29] - Oznaczenie dysku stożkowego
[W] - Wersja z większą ilością materiału ściernego, mniejszy otwór wewnętrzny
[X] - Duża podkładka, dyski RD z pełnym podparciem materiału

* Zalecane obroty to 1/2 do 2/3 obrotów max. podanych na etykiecie



Oczyszczanie

Dyski i koła

Oczyszczanie to proces polegający na usunięciu wad powierzchniowych powstałych na skutek działania czynników zewnętrznych (korozja) lub ingerencji człowieka (odbarwienia po spawaniu itp.). Nasze nowoczesne narzędzia ściernie wykonane z włókien i stosowane w procesie czyszczenia mechanicznego metali pozostawiają każdą powierzchnię wolną od wad, czystą i nieuszkodzoną. Produkty Redo pozwalają zarówno na bardzo mocne, jak i delikatne oczyszczanie.

Dysk PURPLEDISC HD-RD Dysk PURPLEDISC HD-M14

Ziarno ściernie: A - Tlenek aluminium
Nośnik: Gęsto pleciony nylon

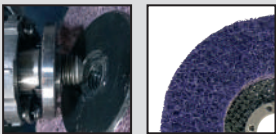
- Przestrzenna budowa, wytrzymały i gęsty spłot włókien
- Zwiększona odporność na rozrywanie
- Idealny do wstępnego przygotowania powierzchni
- Jednorodne wykończenie, powtarzalna rysa

Służy do obróbki: Wszystkie metale



HD-M14 HD-RD

Rozmiar [mm]	Gradacja	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
126 x 22 conical	P120	7 650	10
126 x 22 flat	P120	7 650	10
126 x M14	P120	7 650	10
150 x M14	P120	6 500	10



HD-M14 HD-RD

Dysk BLUESTRIPER BS-RD Dysk BLUESTRIPER BS-QD Dysk BLUESTRIPER BS-DC

Ziarno ściernie: S - Węglik krzemu
Nośnik: Impregnowany rzadko pleciony sztywny nylon

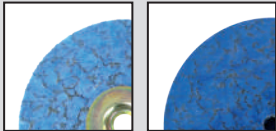
- Przestrzenna budowa, wytrzymały, sztywny i gęsty spłot włókien
- Zwiększona odporność na rozrywanie dzięki dodatkowej impregnacji
- Produkt nie zapycha się

Służy do obróbki: Wszystkie metale



BS-DC BS-QD BS-RD

Rozmiar [mm]	Gradacja	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
126 x 22 conical	2S XCRS	7 650	10
126 x 22 flat	2S XCRS	7 650	10
126 x M14	2S XCRS	7 650	10
115 x M14	2S XCRS	8 400	10
150 x 12	2S XCRS	6 500	10
100 x 12	2S XCRS	9 500	10



BS-QD BS-DC

Dyski CS-RD, koło CS-DC Dyski CS-DS zespolone z trzpieniem 6 mm

Ziarno ściernie: S - Węglik krzemu
Nośnik: Rzadko pleciony, sztywny nylon

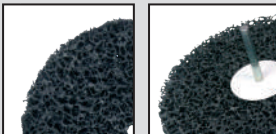
- Przestrzenna budowa i zwiększona odporność na rozrywanie
- Wytrzymały, sztywny i gęsty spłot włókien
- Produkt nie zapycha się
- Produkt wykonany z materiału 3M Clean&Strip

Służy do obróbki: Wszystkie metale



CS-DS CS-DC CS-RD

Rozmiar [mm]	Gradacja	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
126 x 22 conical	S XCRS	7 650	10
126 x 22 flat	S XCRS	7 650	10
150 x 12	S XCRS	6 500	10
100 x 12	S XCRS	9 500	10
150 x 12 x 6	S XCRS	6 500	10
125 x 12 x 6	S XCRS	7 650	10
100 x 12 x 6	S XCRS	9 500	10



CS-DC CS-DS

Aplikacja oczyszczania?

Szukasz innych rozwiązań przydatnych w aplikacji oczyszczania zapytaj także o dyski CR-RD, CG-RD oraz XT-RD

Model	Wyglądanie powierzchni spoin	Usuwanie przebarwień i niewielkich rys	Przygotowanie powierzchni pod malowanie proszkowe	Usuwanie zendry	Usuwanie farb i lakierów	Usuwanie rdzy i nalotów	Oczyszczanie
HD-RD, HD-M14	•	•	•				•
BS-RD, BS-QD, BS-DC	•			•	•	•	•
CS-RD, CS-DC, CS-DS				•	•	•	•

Szlifowanie ręczne

Różnorodność kształtów i form produktów, gdzie w procesie produkcyjnym wymagane jest użycie materiału ściernego, niejednokrotnie zmusza operatora do prac ręcznych. W zdecydowanej większości są to prace wykończeniowe, gdzie najlepiej odnajdują się elastyczne włókniny ścierne. Tam, gdzie powierzchnia pozwala nam na zastosowanie urządzeń elektrycznych, możemy zastosować specjalnie stworzone włókniny o podwyższonej odporności na rozrywanie.

Rolka z włókniny CWO-RL

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium,
S - Węglik krzemu

Nośnik: Gęsto pleciony nylon



- Przestrzenna budowa
- Szybszy efekt przy mniejszym docisku
- Zwiększona agresywność pracy
- Zwiększona odporność na rozrywanie
- Jednorodne wykończenie
- Bardzo duża koncentracja ziarna ściernego

Służy do obróbki: Wszystkie metale, tworzywa sztuczne,
kompozyty, lakiery

Rolka z włókniny CWR-RL

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium,
S - Węglik krzemu

Nośnik: Lekko pleciony nylon



- Bardzo przestrzenna budowa
- Wysoka elastyczność dla trudno dostępnych miejsc
- Jednorodne wykończenie
- Ziarno ścierne usytuowane w całej objętości włókniny
- Szybka i wydajna praca
- Duża koncentracja ziarna ściernego

Służy do obróbki: Wszystkie metale, drewno, tworzywa sztuczne,
kompozyty, lakiery

Rolka z włókniny 3M™ Scotch-Brite® CF-SR, CF-RL

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium,
S - Węglik krzemu

Nośnik: Lekko pleciony nylon



- Perforowana rolka (**CF-SR**)
- Przestrzenna budowa
- Wysoka elastyczność
- Jednorodne wykończenie
- Ziarno ścierne usytuowane w całej objętości włókniny

Służy do obróbki: Wszystkie metale, drewno, tworzywa sztuczne,
kompozyty, lakiery

Rozmiar [mm]	Gradacja	Min. zam. MOQ [szt.]
150 x 10 000 100 x 10 000	A MED	1
	S MED	1
	A FIN	1
	S FIN	1



UWAGA !

**ZAPYTAJ TAKŻE
O MOŻLIWOŚĆ
ZAKUPU W M²**

Rozmiar [mm]	Gradacja	Min. zam. MOQ [szt.]
150 x 10 000	A VFN	1
	S UFN	1
100 x 10 000	A VFN	1
	S UFN	1



Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	Min. zam. MOQ [szt.]
115 x 150 (x35)	A VFN	•	4
	S UFN	•	4
	A VFN	•	4
100 x 10 000	A VFN	•	4
	S UFN	•	4
115 x 10 000	A VFN	•	8
	S UFN	•	8
125 x 10 000	A VFN	•	8
150 x 10 000	A VFN	•	2

CF-SR
CF-RL



Model	Usuwanie delikatnych zadziórów	Lekkie oczyszczanie	Usuwanie przebarwień i niewielkich rys	Uzlaczetnianie powierzchni stali nierdzewnej	Matowanie powierzchni przed lakierowaniem	Operacje międzylakiernicze na drewnie	Czyszczenie utlenionych i skorodowanych elementów
CWO-RL	•		•		•		
CWR-RL		•	•	•	•	•	•
CF-SR, CF-RL			•		•	•	•

Rolka z włókniny HDI-RL

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium
Nośnik: Impregnowany gęsto pleciony nylon

- Przestrzenna budowa
- Wytrzymały i gęsty spłot włókien
- Zwiększona odporność na rozrywanie
- Jednorodne wykończenie

Służy do obróbki: Wszystkie metale



Rozmiar [mm]	Gradacja	Min. zam. MOQ [szt.]
150 x 10 000	A CRS	1
	A MED	1
	A FIN	1
100 x 10 000	A CRS	1
	A MED	1
	A FIN	1



Rolka z włókniny CP-RL

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium
Nośnik: Bardzo gęsto pleciony nylon

- Przestrzenna budowa
- Wysoka agresywność czyszczenia
- Bardzo duża wytrzymałość na rozrywanie
- Ziarno ścierne usytuowane w całej objętości włókniny
- Duża koncentracja ziarna ściernego
- Produkt wykonany z włókniny 3M Cut&Polish

Służy do obróbki: Wszystkie metale



Rozmiar [mm]	Gradacja	Min. zam. MOQ [szt.]
150 x 10 000	A MED	1
	A VFN	1
100 x 10 000	A MED	1
	A VFN	1



BEST SELLER !

Rolka z włókniny CWM-RL

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium, S - Węglik krzemu
Nośnik: Gęsty spłot włókien nylonowych

- Przestrzenna budowa
- Wytrzymały i gęsty spłot włókien
- Zwiększona odporność na rozrywanie
- Jednorodne wykończenie

Służy do obróbki: Wszystkie metale



Rozmiar [mm]	Gradacja	Min. zam. MOQ [szt.]
150 x 10 000 115 x 10 000 100 x 10 000	A MED	1
	S MED	1
	A FIN	1
	A VFN	1



Rolka z włókniny 3M™ WR-RL

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium, S - Węglik krzemu
Nośnik: Gęsty spłot włókien nylonowych

- Włóknina przeznaczona do aplikacji czyszczenia
- Wytrzymały i elastyczny spłot włókien
- Zwiększona odporność na rozrywanie
- Gwarantuje jednorodne wykończenie
- Może być używana do matowienia oraz gratowania
- Może być używana na szlifierkach oscylacyjnych

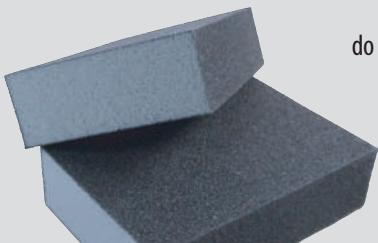
Służy do obróbki: Wszystkie metale



Rozmiar [mm]	Gradacja	Min. zam. MOQ [szt.]
150 x 10 000	A MED	4
	S SFN	4
	A FIN	4
	S SFN	4
900 x 10 000	A MED	1



Gąbka dwu/czterostronna do szlifowania ręcznego



Gąbka jednostronna do szlifowania ręcznego



Model	Wyglądanie powierzchni spoin	Gratowanie	Usuwanie przebarwień i niewielkich rys	Uszlachetnianie powierzchni stali nierdzewnej
HDI-RL	•	•	•	•
CP-RL		•	•	•
CWM-RL			•	•
WR-RL		•	•	

Arkusz z włókniny CWO-HP

Ziarno ścierne : A - Tlenek aluminium,
S - Węglik krzemu

Nośnik: Gęsto pleciony nylon

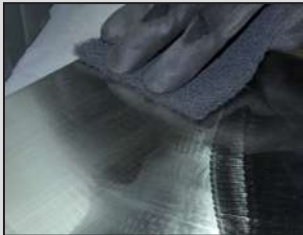
- Przestrzenna budowa
- Szybszy efekt przy mniejszym docisku
- Zwiększona agresywność pracy
- Zwiększona odporność na rozrywanie
- Jednorodne wykończenie
- Bardzo duża koncentracja ziarna ściernego

Służy do obróbki: Wszystkie metale, tworzywa sztuczne,
kompozyty, lakiery



CWO-HP

Rozmiar [mm]	Gradacja	Min. zam. MOQ [szt.]
152 x 222	A MED	20
	S MED	20
	A FIN	20
	S FIN	20



Arkusz z włókniny CWR-HP

Ziarno ścierne : A - Tlenek aluminium,
S - Węglik krzemu

Nośnik: Lekko pleciony nylon

- Bardzo przestrzenna budowa
- Wysoka elastyczność dla trudno dostępnych miejsc
- Jednorodne wykończenie
- Ziarno ścierne usytuowane w całej objętości włókniny
- Szybka i wydajna praca
- Duża koncentracja ziarna ściernego

Służy do obróbki: Wszystkie metale, drewno,
tworzywa sztuczne, kompozyty, lakiery



CWR-HP

Rozmiar [mm]	Gradacja	Min. zam. MOQ [szt.]
152 x 222	A VFN	20
	S UFN	20



Arkusz z włókniny CWM-HP

Ziarno ścierne : A - Tlenek aluminium,
S - Węglik krzemu

Nośnik: Gęsty spłot włókien
nylonowych

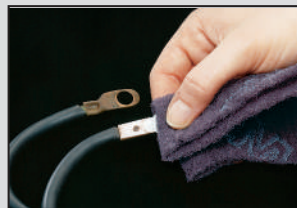
- Przestrzenna budowa
- Wytrzymały i gęsty spłot włókien
- Zwiększona odporność na rozrywanie
- Jednorodne wykończenie

Służy do obróbki: Wszystkie metale



CWM-HP

Rozmiar [mm]	Gradacja	Min. zam. MOQ [szt.]
152 x 222	A MED	20
	S MED	20
	A FIN	20
	A VFN	20



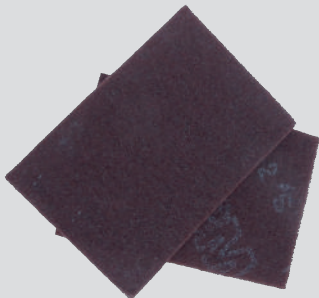
Arkusz z włókniny CF-HP

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium,
S - Węglik krzemu

Nośnik: Elastyczny spłot włókien
nylonowych

- Przeznaczona do pracy precyzyjnej
- Nie zmienia geometrii obrabianego elementu
- Włóknina uniwersalnego użytku

Służy do obróbki: Wszystkie metale, tworzywa
oraz kompozyty, lakiery, drewno



CF-HP

Rozmiar [mm]	Gradacja	Min. zam. MOQ [szt.]
152 x 222	A FIN	20
	A VFN	20



Arkusze wodne 3M™ 401 Q
Arkusze 3M™ 734



Model	Usuwanie delikatnych zadziorów	Lekkie oczyszczanie	Usuwanie przebarwień i niewielkich rys	Uzlachetnianie powierzchni stali nierdzewnej	Matowienie powierzchni przed lakierowaniem	Operacje międzylakiernicze na drewnie	Czyszczenie utlenionych i skorodowanych elementów
CWO-HP	•		•		•		
CWR-HP		•	•	•	•	•	•
CWM-HP			•	•	•		•
CF-HP		•	•		•	•	

Arkusz z włókniny HDI-HP

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium
Nośnik: Impregnowany, gęsto pleciony nylon

- Przestrzenna budowa
- Wytrzymały i gęsty splot włókien
- Zwiększona odporność na rozrywanie
- Jednorodne wykończenie

Służy do obróbki: Wszystkie metale



Rozmiar [mm]	Gradacja	Min. zam. MOQ [szt.]
152 x 222	A CRS	20
	A MED	20
	A FIN	20

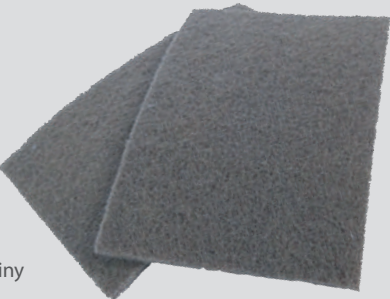


Arkusz z włókniny CP-HP

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium
Nośnik: Bardzo gęsto pleciony nylon

- Przestrzenna budowa
- Wysoka agresywność czyszczenia
- Bardzo duża wytrzymałość na rozrywanie
- Ziarno ścierne usytuowane w całej objętości włókniny
- Duża koncentracja ziarna ściernego
- Produkt wykonany z włókniny 3M Cut&Polish

Służy do obróbki: Wszystkie metale



Rozmiar [mm]	Gradacja	Min. zam. MOQ [szt.]
152 x 222	A MED	20
	A VFN	20



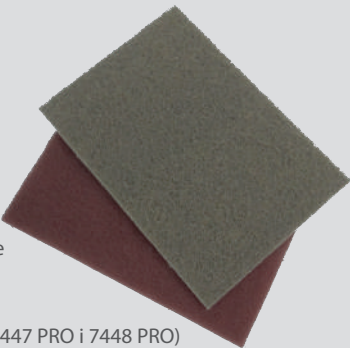
Arkusz z włókniny 3M™ 7447+

Arkusz z włókniny 3M™ 7448+

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium
Nośnik: Bardzo gęsto pleciony nylon

- Przestrzenna budowa, duża wytrzymałość na rozrywanie
- Idealne do matowienia, oczyszczania i wykańczania
- Przeznaczone do czyszczenia trudno dostępnych miejsc
- Dostępne w wersji PRO arkusze do podzielenia na pół (7447 PRO i 7448 PRO)
- Duża koncentracja ziarna ściernego

Służy do obróbki: Wszystkie metale



Rozmiar [mm]	Gradacja	Min. zam. MOQ [szt.]
158 x 224	A VFN	20
	S VFN	20



Uchwyt 3M™ 935M (krokodylki)

Uchwyt ręczny 3M™ (961/10) do mocowania arkuszy z włókniny

Model	Wygładzanie powierzchni spoin	Gratowanie	Usuwanie przebarwień i niewielkich rys	Uszlachetnianie powierzchni stali nierdzewnej	Matowienie powierzchni metalowych
HDI-HP	•	•	•		
CP-HP		•	•	•	
7448+			•	•	•
7447+				•	•



Przygotowanie powierzchni

Dyski na rzep posiadają system, który umożliwia szybkie i precyzyjne mocowanie krążka na podkładce szlifierki. System otworów dobrany do charakteru pracy zapewnia doskonałe odpylanie i utrzymanie w czystości środowiska pracy. Krążki współpracują ze szlifierkami oscylacyjnymi i oscylacyjno-obrotowymi. Połączenie obrotowego i oscylacyjnego ruchu ziarna ściernego zapewnia uzyskanie najbardziej oczekiwanego obrazu rysy. Zapewniają dokładne przygotowanie powierzchni pod lakierowanie oraz delikatne matowienie powłoki lakierniczej.

Produkt	Minerał	Podkład	P1500	P1200	P1000	P800	P600	P500	P400	P360	P320	P280	P240	P220	P180	P150	P120	P100	P80	P60	P40
3M™ 775L	PSG	L																			
966UZ	C	E																			
CP-DH	A	F								VFN		MED									
CF-DH	A	F								VFN		MED									
CWO-DH	A/S	F										FIN	MED								
												FIN	MED								
HDI-DH	A/S	FI								VFN		FIN		MED		CRS					

PSG - Cubitron™ II precyzyjnie kształtowane ziarno ceramiczne
E - elektrokorund
C - Cubitron™ ziarno ceramiczne
S - węgiel krzemu
A - tlenek aluminium
FI - włóknina impregnowana
F - włóknina
C - papier typu F
L - folia

3M™ 775L

Ziarno ścierne:

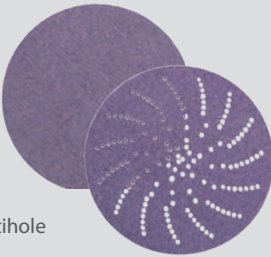
Cubitron™ II precyzyjnie kształtowane ziarno ceramiczne
Folia
Multihole

Nośnik:
Cechy:

- Doskonałe odprowadzenie pyłu dzięki konstrukcji Multihole
- Wysoka wydajność podczas szlifowania
- Nie wymaga osiowania krążków ściernych
- Małe, precyzyjnie wycięte otwory nie narażają dysku na zniszczenie

Służy do obróbki:

Aluminium, stal, włókno szklane, kompozyty, drewno, twarde powierzchnie, lakiery i powłoki szpachlowe



Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	Ilość otworów	MOS (RPM)
125 150	80	•	wielootworowy	12 000
	120	•	wielootworowy	12 000
	150	•	wielootworowy	12 000
	180	•	wielootworowy	12 000
	220	•	wielootworowy	12 000
	240	•	wielootworowy	12 000
	320	•	wielootworowy	12 000
	400	•	wielootworowy	12 000



966UZ

Ziarno ścierne:

Cubitron™
Szttywny papier F
Powłoka antystatyczna

Nośnik:
Cechy:

- Powłoka antystatyczna poprawia odprowadzanie pyłów i zapobiega zapychaniu się krążków
- Ziarno ceramiczne wydłuża żywotność dysków
- Szybsze usuwanie materiału w krótszym czasie

Służy do obróbki:

Stal nierdzewna, drewno twarde (buk, dąb, itp.)



Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	Ilość otworów	MOS (RPM)
150	P60	•	3, 6, brak	12 000
	P80	•	3, 6, brak	12 000
	P100	•	3, 6, brak	12 000
	P120	•	3, 6, brak	12 000
	P150	•	3, 6, brak	12 000



CP-DH, CF-DH

Ziarno ścierne:

A – Tlenek aluminium
Luźny spłot włókien nylonowych
Przestrzenna budowa, podklejone welurem

Nośnik:
Cechy:

- Duża koncentracja i równe rozłożenie ziarna ściernego (CP-DH)
- Podklejane welurem dla zabezpieczenia podkładek
- Podwyższona wytrzymałość włókniny na rozrywanie (CP-DH)
- Zdecydowanie większa wydajność w porównaniu z tradycyjnymi nasypowymi materiałami drobnodziarnistymi



CP-DH
CF-DH

Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
150	A MED	•	12 000	20
	A VFN	•	12 000	20
125	A MED	•	15 000	20
	A VFN	•	15 000	20
150	A MED	•	12 000	20
	A VFN	•	12 000	20
125	A MED	•	15 000	20
	A VFN	•	15 000	20



Służy do obróbki:

Stal nierdzewna, aluminium, ceramika, lakiery

CWO-DH, CW-DH

Ziarno ścierne: A – Tlenek aluminium, S – Węglik krzemu

Nośnik: Luźny splot włókien nylonowych

Cechy: Przestrzenna budowa, podklejone welurem, nasyp otwarty

- Większa ilość ziarna ściernego w porównaniu z dostępnymi na rynku włókninami
- Podklejone welurem (CWO-DH) dla zabezpieczenia podkładek
- Zdecydowanie większa wydajność w porównaniu z tradycyjnymi nasypowymi materiałami droбноziarnistymi

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, aluminium, ceramika, lakiery



CWO-DH

CW-DH

Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
150	A MED	●	12 000	20
	S MED	●	12 000	20
	S FIN	●	12 000	20
	A FIN	●	12 000	20
125	A MED	●	15 000	20
	S MED	●	15 000	20
	S FIN	●	15 000	20
	A FIN	●	15 000	20
150	S UFN P600	●	12 000	20
	S UFN P1000	●	12 000	20
	S UFN P600	●	15 000	20
125	S UFN P1000	●	15 000	20



HDI-DH

Ziarno ścierne: A – Tlenek aluminium, S – Węglik krzemu

Nośnik: Luźny splot włókien nylonowych

Cechy: Przestrzenna budowa, podklejone welurem,

- Bardzo duża wytrzymałość włókniny na rozrywanie
- Większa ilość ziarna ściernego
- Podklejone welurem dla zabezpieczenia podkładek
- Zdecydowanie większa wydajność dzięki dodatkowej impregnacji materiałami droбноziarnistymi

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, aluminium, ceramika, lakiery



Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
150	A CRS	●	12 000	20
	A MED	●	12 000	20
	A FIN	●	12 000	20
	S VFN	●	12 000	20
125	A CRS	●	15 000	20
	A MED	●	15 000	20
	A FIN	●	15 000	20
	S VFN	●	15 000	20



HD-DH

Ziarno ścierne: A – Tlenek aluminium, S – Węglik krzemu

Nośnik: Luźny splot włókien nylonowych

Cechy: Przestrzenna budowa, podklejone welurem

- Bardzo duża wytrzymałość włókniny na rozrywanie
- Większa ilość ziarna ściernego w porównaniu z dostępnymi na rynku włókninami
- Podklejone welurem dla zabezpieczenia podkładek
- Wysoka wydajność w porównaniu z tradycyjnymi nasypami

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, aluminium, ceramika, lakiery



Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
150	A XCRS	●	12 000	20
	A FIN RED	●	12 000	20
	A VFN	●	12 000	20
125	A XCRS	●	12 000	20
	A FIN RED	●	12 000	20
	A VFN	●	12 000	20



Podkładka szlifierska wielootworowa do dysków na rzep z mocowaniem śrubowym gwint M6 lub M8

Podkładka szlifierska pełna z rzepem oraz mocowaniem M8

Podkładka szlifierska pełna z rzepem oraz mocowaniem M14



Podkładki do dysków na rzep

Pady do dysków na rzep to półelastyczne narzędzia zaprojektowane tak, aby amortyzować siłę docisku podczas obróbki a tym samym równoważyć efekt wykończenia dla jak najbardziej jednolitej i powtarzalnej rysy.



Model	Usuwanie defektów	Wykańczanie	Przygotowanie metalu przed malowaniem	Szlifowanie powłok szpachlowych	Zagładanie krawędzi metalu	Wstępne szlifowanie drewna	Matowienie przed klejeniem	Zagładanie śladów po szlifowaniu	Usuwanie nalotów, lakierów, rdzy	Matowienie lakierów
3M™ 775L	●	●	●	●		●				
966UZ	●	●	●		●	●				
CP-DH, CF-DH		●	●				●	●		
CWO-DH, CW-DH		●	●				●	●		●
HDI-DH, HD-DH		●						●	●	

System szybkiej wymiany

System Rolok to unikalny system szybkiego mocowania dysku ściernego. Jest on tak zaprojektowany, aby maksymalnie ułatwić właściwe mocowanie oraz szybkie zdejmowanie narzędzia ściernego za pomocą półobrotu w jedną lub drugą stronę.

3M™ Cubitron™ II Roloc™ 984F

Ziarno ścierne:

Nośnik:

Cechy:

Służy do obróbki:

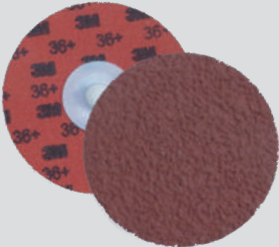
Cubitron™ II precyzyjnie kształtowane ziarno ceramiczne

Płótno poliestrowe wzmocnione

Dodatek chłodzący

Wszystkie metale

- Zawiera rewolucyjną technologię precyzyjnie kształtowanego ziarna 3M™ Cubitron™ II
- Ceramiczne ziarno Cubitron™ II zapewnia najwyższą wydajność i trwałość
- Zawiera specjalny dodatek chłodzący



Średnica [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
51	36+	●	25 000
	60+	●	25 000
	80+	●	25 000
76	36+	●	18 000
	60+	●	18 000
	80+	●	18 000



3M™ Roloc™ 982C / 782C

Ziarno ścierne:

Nośnik:

Cechy:

Cubitron™ II precyzyjnie kształtowane ziarno ceramiczne **(982C)**

Precyzyjnie kształtowane ziarno ceramiczne **(782C)**

Fibra

Dodatek chłodzący

- Sztwny podkład fibrowy zapewnia maksymalną wytrzymałość przy obróbce krawędzi oraz wydajne wyrównywanie spoin na płaszczyznach
- Produkt oferuje dobre właściwości skrawania i długi okres użytkowania nawet przy dużym docisku narzędzia
- Szlifują dużo szybciej i potrzebują mniejszego nacisku



Średnica [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
51 (782C)	36+	●	25 000
	60+	●	25 000
	80+	●	25 000
76 (782C)	36+	●	18 000
	60+	●	18 000
	80+	●	18 000
76 (982C)	36+	●	18 000
	60+	●	18 000
	80+	●	18 000



3M™ Roloc™ 787C

Ziarno ścierne:

Nośnik:

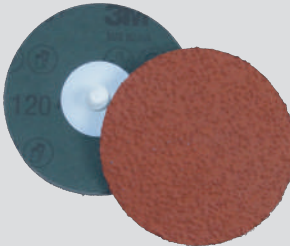
Cechy:

Precyzyjnie kształtowane ziarno ceramiczne

Fibra

Dodatek chłodzący

- Ziarno ścierne gwarantuje szybszą obróbkę
- Obróbka odbywa się w niższych temperaturach w porównaniu z tradycyjnymi dyskami
- Produkt stworzony z myślą o ultra-szybkim szlifowaniu
- Doskonały wybór przy usuwaniu spoin lub wykańczaniu



Średnica [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
51	36+	●	25 000
	60+	●	25 000
	80+	●	25 000
	120+	●	25 000
76	36+	●	18 000
	60+	●	18 000
	80+	●	18 000
	120+	●	18 000



3M™ Roloc™ 977F

Ziarno ścierne:

Nośnik:

Cechy:

Cubitron™ ziarno ceramiczne

Płótno poliestrowe wzmocnione, półelastyczne

Dodatek chłodzący

- Ziarno ścierne Cubitron™ w połączeniu ze wzmocnionym podkładem i środkiem chłodzącym zapewnia dłuższy okres użytkowania dysku



Średnica [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
51	P36	●	25 000
	P50	●	25 000
	P80	●	25 000
76	P36	●	18 000
	P50	●	18 000
	P60	●	18 000
	P80	●	18 000



Dysk REDO rolok 785FL (laminowany)

Ziarno ścierne: Cubitron™
ziarno ceramiczne
Nośnik: Usztywniony laminowany
splot włókien

- Najagresywniejsze dyski z włókniny Scotch-Brite® z ziarnem ceramicznym Cubitron™
- Doskonale w produkcji mniejszych części, w tym skrzynek ze stali nierdzewnej
- Produkt laminowany termicznie dla jeszcze lepszego wskaźnika wydajności oraz agresywności, najszytniejszy w ofercie

Służy do obróbki: Polecane do stali nierdzewnych i twardych stopów



Średnica (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
51	P40	●	25 000
	P60	●	25 000
	P80	●	25 000
	P120	●	25 000
76	P40	●	18 000
	P60	●	18 000
	P80	●	18 000
	P120	●	18 000



Dysk REDO rolok HZ8TL (laminowany)

Ziarno ścierne: Elektrokorund cyrkonowy
Nośnik: Usztywniony laminowany
włókien poliestrowych

- Nasyp zawiera dwie warstwy żywicy fenolowej
- Produkt wyróżnia niezwykle wysoka agresywność
- Możliwa praca pod dużym naciskiem
- Produkt gwarantuje chłodny szlif zawiera dodatek chłodzący
- Zastosowanie termolaminacji wzmacnia dysk przy pracy krawędziowej
- Produkt gwarantuje szybszą pracę

Służy do obróbki: Polecane do stali nierdzewnych i twardych stopów



Średnica (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
51	P36	●	25 000
	P40	●	25 000
	P60	●	25 000
	P80	●	25 000
	P100	●	25 000
	P120	●	25 000
76	P36	●	18 000
	P40	●	18 000
	P60	●	18 000
	P80	●	18 000
	P100	●	18 000
	P120	●	18 000

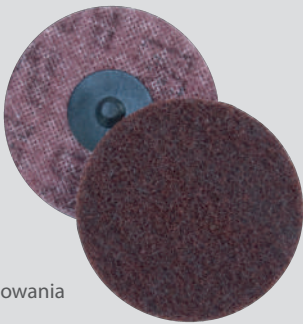


Dysk REDO rolok SC-DR

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium,
S - Węglik krzemu
Nośnik: Półelastyczny splot
włókien

- Włóknina umożliwia równoczesne usuwanie defektów i wykańczanie, co zmniejsza czas obróbki
- Jest wyposażony w grzybkowy system szybkiego mocowania do szybkiej i łatwej wymiany dysku
- Produkt wykonany z włókniny 3M Scotch-Brite®

Służy do obróbki: Wszystkie metale



Średnica (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
51	A CRS	●	25 000
	A MED	●	25 000
	A VFN	●	25 000
	S SFN	●	25 000
76	A CRS	●	18 000
	A MED	●	18 000
	A VFN	●	18 000
	S SFN	●	18 000



Dysk REDO rolok SC-DRL (laminowany)

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium,
S - Węglik krzemu
Nośnik: Usztywniony laminowany
splot włókien

- Jest wyposażony w grzybkowy system szybkiego mocowania
- Produkt agresywniejszy od standardowego dysku z włókniny
- Dzięki zastosowaniu techniki laminacji zwiększono wydajność
- Produkt wykonany z włókniny 3M Scotch-Brite®

Służy do obróbki: Wszystkie metale



Średnica (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
51	A CRS	●	25 000
	A MED	●	25 000
	A VFN	●	25 000
	S SFN	●	25 000
76	A CRS	●	18 000
	A MED	●	18 000
	A VFN	●	18 000
	S SFN	●	18 000



Model	Maksymalna wydajność w ciężkich aplikacjach	Szlifowanie spoin i powierzchni na stali nierdzewnej	Wstępne usuwanie spoin, gratowanie	Szlifowanie i wygładzanie powierzchni	Usuwanie odbarwień i czyszczenie przed malowaniem	Zmniejszanie chropowatości po szlifowaniu	Usuwanie niewielkich spawów, delikatne wykończenie
3M™ Roloc™ 984F	●		●				
3M™ Roloc™ 982C/782C	●		●				
3M™ Roloc™ 787F	●	●	●				
3M™ Roloc™ 977F		●	●				●
Rolok 785FL		●	●				●
Rolok HZ8TL	●	●	●				
Rolok SC-DRL		●		●	●	●	●

Dysk REDO rolok RP-DR

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium
Nośnik: Półelastyczny spłot włókien

- Wydajny i żywotny z powłoką obniżającą temperaturę pracy, zmniejsza czas obróbki elementu
- Jest wyposażony w system szybkiego mocowania do ekspresowej a zarazem, łatwej wymiany dysku

Służy do obróbki: Wszystkie metale



Średnica (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
51	A CRS	●	25 000
	A MED	●	25 000
	A FIN	●	25 000
	A VFN	●	25 000
76	A CRS	●	18 000
	A MED	●	18 000
	A FIN	●	18 000
	A VFN	●	18 000

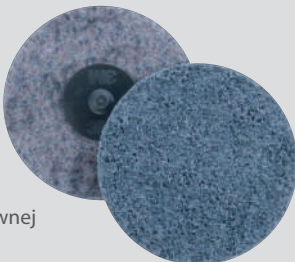


Dysk 3M™ Roloc™ GB-DR

Ziarno ścierne: Ceramiczne
Nośnik: Półelastyczny spłot włókien

- Najagresywniejszy dysk z włókny Scotch-Brite®
- Doskonale w produkcji mniejszych części ze stali nierdzewnej
- Wyposażony w system 3M Roloc™ szybkiego mocowania do szybkiej i łatwej wymiany dysku
- Idealny do aplikacji gratowania

Służy do obróbki: Wszystkie metale



Średnica (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
51	A CRS SD	●	25 000
	A CRS HD	●	25 000
76	A CRS SD	●	18 000
	A CRS HD	●	18 000

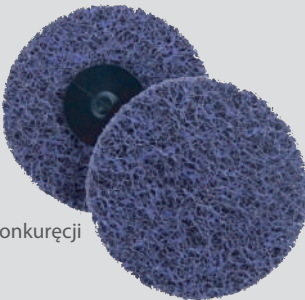


Dysk REDO rolok HD-DR

Ziarno ścierne: Elektrokorund
Nośnik: Półelastyczny spłot włókien

- Odporna na rozrywanie włókna Heavy Duty o zwartej konstrukcji kilkukrotnie trwalsza od produktów konkurencji
- Dostępna wyłącznie w gradacji P120
- HD jest materiałem o wysokiej odporności

Służy do obróbki: Wszystkie metale



Średnica (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
25	P120	●	45 000
38	P120	●	32 500
51	P120	●	25 000
76	P120	●	18 000

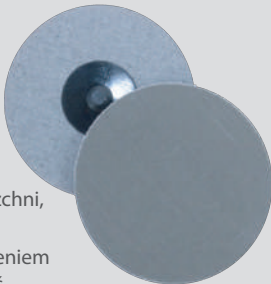


Dysk REDO rolok 237AL (laminowany)

Ziarno ścierne: Elektrokorund
Nośnik: Laminowane płótno

- Gwarantuje precyzyjne wykończenie szlifowanej powierzchni, dodatkowo nie przegrzewają obrabianego detalu
- Strukturalnie uporządkowany nasyp podparty usztywnieniem laminowanym wzmacniający konstrukcję oraz sztywność
- Produkt oparty o materiał Trizact™
- Produkt wykonany z materiału 3M 237AA

Służy do obróbki: Wszystkie metale



Średnica (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
51	A160	●	25 000
	A100	●	25 000
	A80	●	25 000
	A65	●	25 000
	A45	●	18 000
	A16, A30	●	18 000
76	A160	●	18 000
	A100	●	18 000
	A80	●	18 000
	A65	●	18 000
	A45	●	18 000
	A16, A30	●	18 000



Nowość!



Dysk REDO rolok XL-DR

- Ziarno ścierne:** A – Tlenek aluminium,
S – Węglik krzemu
- Nośnik:** Sprasowany spłot
nylonowych włókien

- Łatwe do wyprofilowania według kształtu obrabianej powierzchni
- Uniwersalne narzędzie w grubości 6 mm – obróbka spawów pachwinowych i powierzchni płaskich
- Produkt wykonano z materiału 3M EXL

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.



Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
51	2S FIN / 3S FIN	●	25 000	50
51	2A MED / 6A MED	●	25 000	50
51	8A CRS	●	25 000	50
76	2S FIN / 3S FIN	●	18 000	25
76	2A MED / 6A MED	●	18 000	25
76	8A CRS	●	18 000	25



Dysk REDO rolok CR-DR

- Ziarno ścierne:** Ceramiczne
- Nośnik:** Sztywny spłot włókien

- Duża koncentracja ziarna ściernego
- Efekt samochłodzenia podczas pracy
- Produkt do agresywnej obróbki
- Najwyższa klasa wydajności idealny do czyszczenia
- Zwiększona ilość ziarna służy przyspieszeniu pracy
- Nie zapycha się

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.



Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
51	S XCRS	●	25 000	50
60	S XCRS	●	20 500	25
76	S XCRS	●	18 000	25

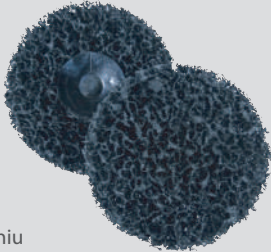


Dysk REDO rolok CG-DR / CS-DR

- Ziarno ścierne:** S – Węglik krzemu
- Nośnik:** Rzadko pleciony,
sztywny nylon

- Produkt idealny do agresywnej obróbki
- Otwarta struktura włókniny zapobiega zapychaniu
- Zapewnia dłuższą żywotność i szybsze tempo skrawaniu
- Do ogólnych zastosowań związanych z czyszczeniem (farby, rdza, lakiery)
- Idealny w aplikacjach gdzie wymagana jest umiarkowana elastyczność
- Produkt wykonano z materiału 3M Clean&Strip™

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.



Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
51	S XCRS	●	25 000	50
76	S XCRS	●	18 000	25
51	S XCRS	●	25 000	50
76	S XCRS	●	18 000	25

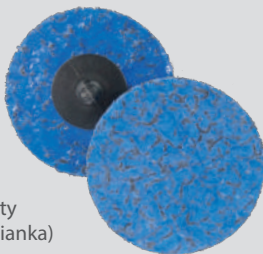


Dysk REDO rolok BS-DR

- Ziarno ścierne:** A – Tlenek aluminium,
S – Węglik krzemu
- Nośnik:** Luźny spłot
nylonowych włókien

- Zwiększona odporność na rozrywanie oraz sztywny gęsty spłot włókien podtrzymany dodatkową impregnacją (pianka)
- Większa wydajność, dłuższy czas pracy
- Nie zapycha się, są idealne do nadawania agresywnej i głębokiej rysy
- Mniej podatne na rozrywanie się na krawędziach i otworach

Służy do obróbki: Wszystkie metale



Rozmiar [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
75	2S XCRS	●	18 000	50
51	2S XCRS	●	25 000	25



Adapter gwintu M14 do systemu TR



Podkładka 3M™ Roloc™



Podkładki ROLOK TR dostępne
w pełnym zakresie rozmiarów
z trzpieniem 6mm

Model	Maksymalna wydajność w ciężkich aplikacjach	Szlifowanie spoin i powierzchni na stali nierdzewnej	Wstępne usuwanie spoin, gratowanie	Szlifowanie i wygładzanie powierzchni	Gratowanie po obróbce skrawaniem, przygotowanie do polerowania	Usuwanie odbarwień i czyszczenie przed malowaniem	Zmniejszanie chropowatości po szlifowaniu	Usuwanie rdzy, farb, odbarwień, zgorzeli, itp. ogólne prace konserwacyjne	Usuwanie niewielkich spawów, delikatne wykończenie
Rolok RP-DR				●		●			●
3M™ Roloc™ GB-DR		●	●				●		●
Rolok HD-DR	●	●		●		●	●	●	●
Rolok 237AL				●	●		●		
Rolok XL-DR		●		●	●		●		●
Rolok CR-DR	●	●	●					●	
Rolok CS-DR								●	
Rolok CG-DR	●			●				●	
Rolok BS-DR								●	●

Technologia termolaminacji

W REDO płótna i włókniny ściernie poddajemy termolaminacji dla poprawy ich właściwości.

Rewelacyjna technologia usztywnienia laminacyjnego dysków rolok to metoda pozwalająca na zwiększenie trwałości oraz agresywności dotychczas elastycznych materiałów ściernych. W nowoczesnych technologiach szlifowania stosowane są coraz częściej materiały wzmacniane kompozytowo i tekstylnie zwłaszcza w sytuacjach gdzie dotychczasowy materiał ścierny niekoniecznie się sprawdzi. Wychodząc na przeciw firma REDO prezentuje narzędzia termolaminowane wielowarstwowo.

CO ZYSKUJESZ DZIĘKI LAMINACJI:

- Agresywne narzędzie do aplikacji krawędziowych
- Większą agresywność w porównaniu z tradycyjnymi dyskami
- Większa odporność krawędzi dysku
- Dłuższą żywotność i szybszą pracę narzędzia
- Lepsze podparcie dla ziarna ściernego
- Większą wydajność



Włóknina laminowana

Średnica [mm]	Mocowanie	Gradacja	Cena netto katalogowa	MOS (RPM)
76	ROLOK	A CRS	6.00 zł	18 000
76	ROLOK	A MED	6.00 zł	18 000
76	ROLOK	A VFN	6.00 zł	18 000
76	ROLOK	S SFN	5.00 zł	18 000
76	ROLOK	A CRS	6.60 zł	18 000
76	ROLOK	A MED	6.00 zł	18 000
76	ROLOK	A VFN	6.00 zł	18 000

SC-DRL
RP-DRL



Nasyp laminowany

Średnica [mm]	Mocowanie	Gradacja	Cena netto katalogowa	MOS (RPM)
76	ROLOK	P40	4.40 zł	18 000
76	ROLOK	P60	4.00 zł	18 000
76	ROLOK	P80	4.00 zł	18 000
76	ROLOK	P120	3.80 zł	18 000
76	ROLOK	P36	3.40 zł	18 000
76	ROLOK	P40	3.20 zł	18 000
76	ROLOK	P60	3.90 zł	18 000
76	ROLOK	P80	3.00 zł	18 000
76	ROLOK	P100	3.00 zł	18 000
76	ROLOK	P120	3.00 zł	18 000
76	ROLOK	P36	3.00 zł	18 000
76	ROLOK	P40	3.00 zł	18 000
76	ROLOK	P60	2.80 zł	18 000
76	ROLOK	P80	2.80 zł	18 000

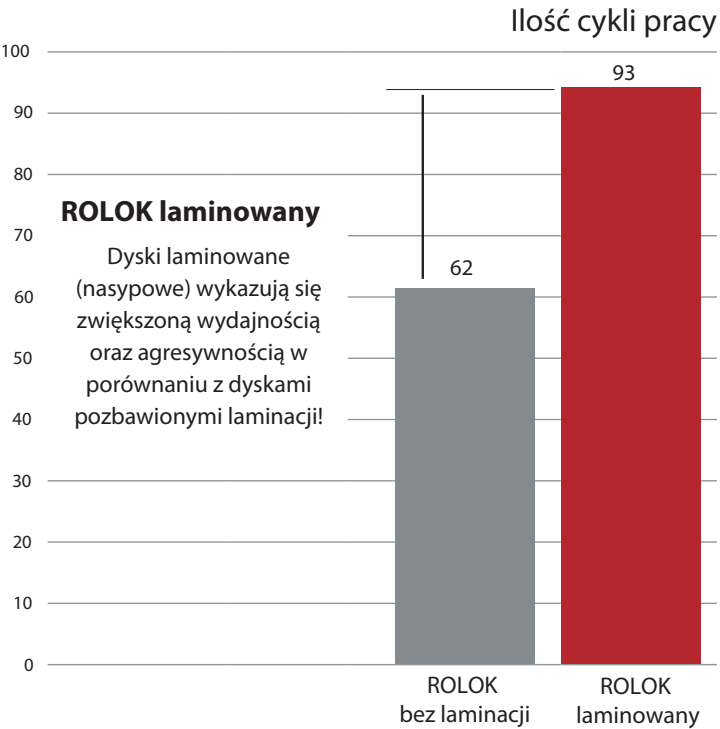
785FL
HZ8TL
HZ72L

W ofercie posiadamy także Dyski laminowane z materiału 237AA (Str. 32)



ROLOK laminowany

Dyski laminowane (nasypowe) wykazują się zwiększoną wydajnością oraz agresywnością w porównaniu z dyskami pozbawionymi laminacji!



Dysk rolok NERO™
z włókniny prasowanej PL

Ziarno ścierne: A – tlenek aluminium
Nośnik: Sprasowany splot nylonowych włókien

- AGRESYWNE
- Efekt samochłodzenia
 - Wydłużona żywotność i odporność na rozrywanie
 - Zwiększona agresywność skraca czas pracy
 - Wszechstronne zastosowanie: oczyszczanie, zagładanie, szlifowanie
 - Grubość 9mm pozwala na rzadszą zmianę narzędzia

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, stal czarna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.

Dyski rolok MORA™
z włókniny prasowanej PL

Ziarno ścierne: A – tlenek aluminium
Nośnik: Sprasowany splot włókien

- POŚREDNIE
- Efekt samochłodzenia
 - Skrócenie cyklu pracy, zwiększenie jakości obróbki
 - Dyski 4A MED mają większą trwałość i żywotność w porównaniu z dyskami o gradacji 2A MED
 - Sprawdzają się w aplikacji zagładania powierzchni po dyskach w gradacji P80
 - Idealne do obróbki wykańczającej oraz gratowania
 - Grubość 9mm pozwala na rzadszą zmianę narzędzia

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.

Dyski rolok HARMA™
z włókniny prasowanej PL

Ziarno ścierne: S – węgiel krzemu,
Nośnik: Sprasowany splot włókien

- DELIKATNE
- Efekt samochłodzenia
 - Dysk dopasuje się do obrabianego kształtu
 - Idealny do przygotowania pod poler
 - Nie zmienia geometrii obrabianego elementu
 - Zdecydowanie wyższa wydajność w porównaniu z produktami konkurencji 9mm vs. 6mm
 - Produkt idealny do obróbki wykańczającej, delikatnego gratowania czy przygotowania pod poler

Służy do obróbki: Stal nierdzewna, metale nieżelazne: aluminium, brąz itp.

Średnica x grubość [mm]	Mocowanie [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
51 x 9	ROLOK	5A CRS	●	11 000
51 x 6	ROLOK	7A CRS	●	11 000
76 x 9	ROLOK	5A CRS	●	11 000
76 x 6	ROLOK	7A CRS	●	11 000



Średnica x grubość [mm]	Mocowanie [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
51 x 9	ROLOK	2A MED	●	12 200
51 x 6	ROLOK	4A MED	●	12 200
76 x 9	ROLOK	2A MED	●	25 000
76 x 6	ROLOK	4A MED	●	25 000



Średnica x grubość [mm]	Mocowanie [mm]	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
51 x 6	ROLOK	2S FIN	●	7 650*
		4S FIN	●	7 650*
76 x 6	ROLOK	2S FIN	●	10 500*
		4S FIN	●	10 500*

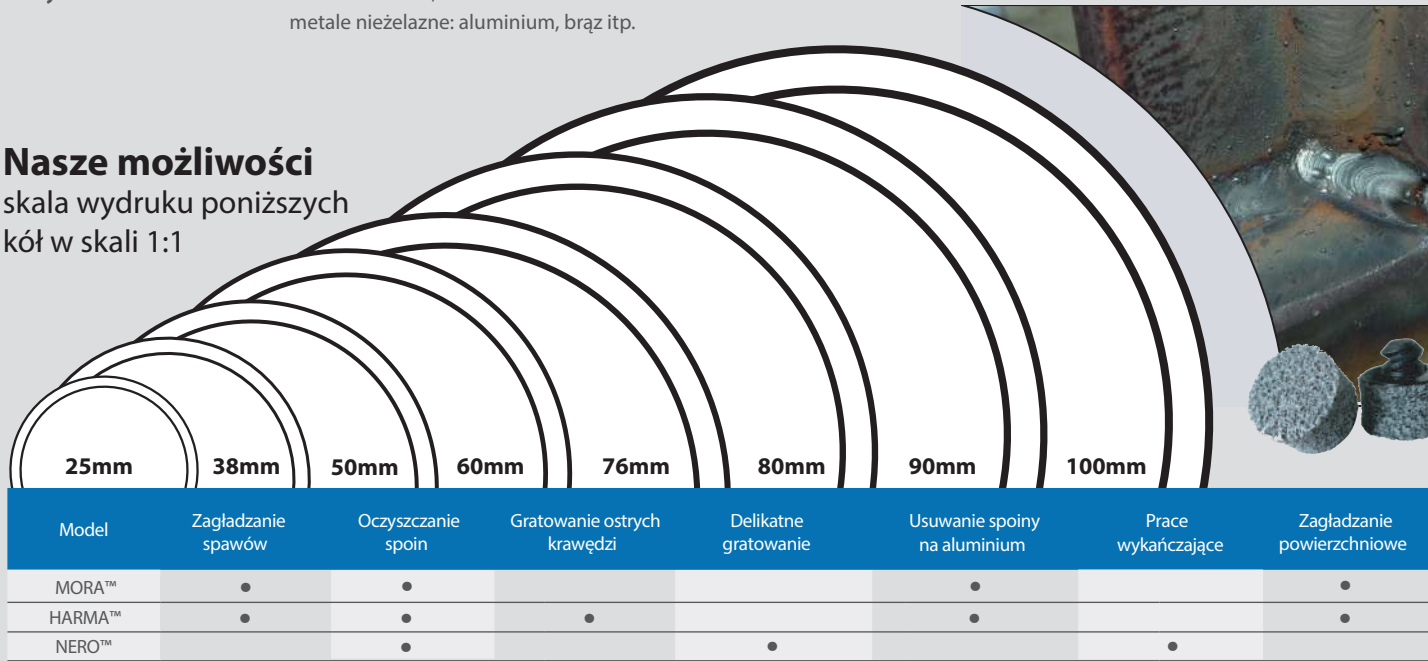
* Zalecane obroty to 1/2 do 2/3 obrotów max. podanych na etykiecie



Oczyszczanie trudnodostępnych miejsc

Jak radzić sobie z miejscami gdzie nie dojdzie żadne inne narzędzie ścierne? Wychodząc na przeciw oczekiwaniom swoich klientów firma REDO przedstawia nową klasę mini narzędzi ściennych rolok w rozmiarze 20mm (pakowane po 10 szt.).

Nasze możliwości
skala wydruku poniższych
kół w skali 1:1



Szlifowanie trzpieniami

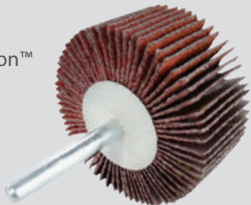
Obróbka precyzyjna wymaga od szlifierza niezbędnych zdolności, doświadczenia oraz specjalnego oprzyrządowania. Mówiąc o oprzyrządowaniu mamy na myśli m.in. ściernice listkowe osadzone na trzpieniu z promieniście ułożonymi listkami z ziarnem nasypowym.

Ściernice listkowe trzpieniowe FS97

Ziarno ścierne: Elektrokorund+ceramika, Cubitron™
Nośnik : Promieniście ułożone listki zespolone z trzpieniem

- Duża elastyczność, równomierne zużycie
- Agresywne ceramiczne ziarno ścierne
- Zwiększona wydajność w stosunku do standardowych ściernic

Służy do obróbki: Wszystkie metale



Średnica [mm]	Gradacja	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
40 x 20 x 6	P60, P80, P120	19 100	20
60 x 30 x 6	P60, P80	12 700	10
80 x 30 x 6	P60, P80	9 500	10

* Zapytaj o inne rozmiary



Ściernice listkowe trzpieniowe HDI-FS, HD-FS

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium
Nośnik: Promieniście ułożone listki zespolone z trzpieniem

- Bardzo duża elastyczność, chłodny szlif
- Podwyższona wytrzymałość na rozrywanie
- Produkt nie zmienia geometrii detalu

Służy do obróbki: Wszystkie metale



HDI-FS HD-FS

Średnica [mm]	Gradacja	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
60 x 50 x 6	A XCRS, A CRS	10 000	10
80 x 50 x 6	A XCRS, A CRS	7 500	10
60 x 50 x 6	A CRS, A MED, A FIN	10 000	10
80 x 50 x 6	A CRS, A MED, A FIN	7 500	10

* Zapytaj o inne rozmiary



Ściernice listkowe trzpieniowe CP-FS

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium
Nośnik: Promieniście ułożone listki zespolone z trzpieniem

- Najbardziej wydajne ściernice na rynku
- Podwyższona wytrzymałość na rozrywanie, chłodny szlif
- Produkt nie zmienia geometrii detalu
- Produkt wykonany z włókna 3M Cut&Polish

Służy do obróbki: Wszystkie metale



Szlifujesz trzpieniami ?
Nie zapomnij o trzpieniach z włókniny sprasowanej XL

Średnica [mm]	Gradacja	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
60 x 50 x 6	A MED, A VFN	10 000	10
80 x 50 x 6	A MED, A VFN	7 500	10

* Zapytaj o inne rozmiary



Ściernice listkowe trzpieniowe combi

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium, węgiel krzemowy, elektrokorund
Nośnik: Naprzemiennie promieniście ułożone listki zespolone z trzpieniem

- Duża elastyczność
- Zwiększona agresywność dzięki materiałowi nasypowemu
- Odpowiednio dobrana włóknina zużywa się równomiernie z nasypem

Służy do obróbki: Wszystkie metale



HDI-FS CP-FS

Średnica [mm]	Gradacja	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
60 x 50 x 6	A MED, A VFN	10 000	10
80 x 50 x 6	A MED, A VFN	7 500	10
60 x 50 x 6	A CRS, A MED, A FIN	10 000	10
80 x 50 x 6	A CRS, A MED, A FIN	7 500	10

* Zapytaj o inne rozmiary



Kliencie pamiętaj !
Zapytaj także o gumowe trzpienie rozprężne do opasek ściernych



Model	Przygotowanie powierzchni pod klejenie	Oczyszczanie, obróbka wykańczająca	Satynowanie i matowanie metali	Obróbka spoin wewnątrz zbiorników	Szlifowanie trudno dostępnych miejsc	Wyglądanie obłych i wklęsłych powierzchni
FS97				•	•	
HDI-FS i HD-FS	•	•	•			•
CP-FS	•	•	•			•
CW-FS		•	•			•
combi		•	•	•		•

Ściernice listkowe trzpieniowe CW-FS

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium
Nośnik: Promieniście ułożone listki zespolone z trzpieniem

- Zapewnia chłodny szlif, niweluje ryzyko przegrzania
- Zapobiega zapychaniu się, podnosi wydajność pracy
- Równomierne zużycie, nie zmieniają geometrii detalu
- Do szlifowania elementów o skomplikowanych kształtach

Służy do obróbki: Wszystkie metale



Średnica [mm]	Gradacja	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
80 x 50 x 6	A CRS	7 500	10
	A MED	7 500	10
	S MED	7 500	10
	S FIN	7 500	10
	A FIN	7 500	10
	A VFN	7 500	10
60 x 50 x 6	S MED	10 000	10

* Zapytaj o inne rozmiary



Ściernice listkowe trzpieniowe CS-DS

Ziarno ścierne: S - Węglik krzemu
Nośnik: Sztywny splot włókien

- Agresywny i elastyczny materiał Scotch-Brite™ Clean & Strip o grubym ziarnie do szybkich prac czyszczących
- Otwarta struktura jest odporna na zapychanie i nagrzewanie
- Idealne do zrywania powłok lakierniczych
- Niezastąpione narzędzie do oczyszczania powierzchni metalowych ze zgorzeliny, powłok malarskich, szpachli i korozji
- Produkt wykonany z włókniny 3M Clean&Strip

Służy do obróbki: Wszystkie metale



Średnica [mm]	Gradacja	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
150 x 13 x 6	S XCRS	7 500	10
126 x 13 x 6	S XCRS	7 500	10
100 x 13 x 6	S XCRS	7 500	10
100 x 28 x 6	S XCRS	7 500	10
80 x 28 x 6	S XCRS	7 500	10
60 x 28 x 6	S XCRS	7 500	10
60 x 42 x 6	S XCRS	7 500	10

* Zapytaj o inne rozmiary



A można też tak ...

M6 to system szybkiej wymiany narzędzi ściernych na trzpieniu, gdzie zmianie podlega wyłącznie zużywająca się część robocza szczotki.
M6 to oszczędność czasu i kosztów.

Materiał	Średnica [mm]	Gradacja	MOS (RPM)	Min. zam. MOQ [szt.]
CP-M6	80 x 50 x 6	A MED	7 500	10
		A VFN	7 500	10
CF-M6	80 x 50 x 6	S MED	7 500	10
		S CRS	7 500	10
		A VFN	7 500	10
		A FIN	7 500	10
		S FIN	7 500	10
CP-M6 (combi)	80 x 50 x 6	A VFN / P80	7 500	10
		A VFN / P120	7 500	10
CF-M6 (combi)	80 x 50 x 6	S MED / P80	7 500	10
		S MED / P120	7 500	10

Zapytaj o inne włókniny w systemie M6



Szlifowanie pasami bezkońcowymi

Unikalna konstrukcja materiału strukturalnego Trizact™ zapewnia stałą oraz jednorodną jakość wykończenia przy zachowaniu niezmiennie wysokiej wydajności skrawania. Trizact™ posiada właściwości ochronne przed przegrzaniem powierzchni, a także zapewnia skrócenie procesu do kilku kroków. Wymyślona przez 3M technologia bazuje na formowanych i dokładnie ukształtowanych piramidkach ściernych, nanoszonych odpowiednio na podłoże. Precyzyjnie uformowana i równomiernie naniesiona powłoka ścierna gwarantuje wysoką jakość pracy i eliminuje różnice wynikające z pracy różnymi pasami ściernymi.



Pasy 3M™ Trizact™ 237AA

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium
Nośnik: Poliestrowo-bawełniany
X – średnio elastyczny

Praca: Na sucho
Docisk: Średni i mały
Służy do obróbki: Wszystkie metale



- Krótszy czas obróbki, mniej etapów pracy potrzebnych do uzyskania wymaganego wykończenia
- Selekcjonowane ziarno ścierne
- Zwiększona żywotność w porównaniu z tradycyjnymi materiałami nasypowymi w drobnych ziarnistościach
- Powtarzalność wykończenia od pierwszego do ostatniego detalu

Pasy 3M™ Trizact™ 217EA

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium
Nośnik: Celuloza
J – bardzo elastyczny

Praca: Na sucho
Docisk: Mały (praca na wolnym pasie)
Służy do obróbki: Aluminium, stopy metali kolorowych, powłoki lakierowane



- Krótszy czas obróbki, mniej etapów pracy potrzebnych do uzyskania wymaganego wykończenia
- Selekcjonowane ziarno ścierne
- Zwiększona żywotność w porównaniu z tradycyjnymi materiałami nasypowymi
- Powtarzalność wykończenia od pierwszego do ostatniego detalu

Pasy 3M™ Trizact™ 307EA

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium
Nośnik: Celuloza
J – bardzo elastyczny

Praca: Na sucho
Docisk: Mały (praca na wolnym pasie)
Służy do obróbki: Wszystkie metale



- Krótszy czas obróbki, mniej etapów pracy potrzebnych do uzyskania wymaganego wykończenia
- Selekcjonowane ziarno ścierne
- Zwiększona żywotność w porównaniu z tradycyjnymi materiałami nasypowymi
- Powtarzalność wykończenia od pierwszego do ostatniego detalu

Pasy 3M™ Trizact™ 337DC

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium
Nośnik: Bawełna
X – średnio elastyczny

Praca: Na sucho
Docisk: Średni i mały
Służy do obróbki: Aluminium i stopy metali kolorowych



- Krótszy czas obróbki, mniej etapów pracy potrzebnych do uzyskania wymaganego wykończenia
- Selekcjonowane ziarno ścierne
- Zwiększona żywotność w porównaniu z tradycyjnymi materiałami nasypowymi
- Powtarzalność wykończenia od pierwszego do ostatniego detalu

Pasy 3M™ Trizact™ 953FA

Ziarno ścierne: Cubitron™
Nośnik: Poliester
YF – sztywny

Praca: Na mokro / sucho
Docisk: Średni i mały
Służy do obróbki: Stal konstrukcyjna i narzędziowa, stal nierdzewna, stopy chromowo-niklowe



- Krótszy czas obróbki, mniej etapów pracy potrzebnych do uzyskania wymaganego wykończenia
- Zwiększona żywotność w porównaniu z tradycyjnymi materiałami nasypowymi
- Powtarzalność wykończenia od pierwszego do ostatniego detalu

Model	Zagładzanie pod powłoki	Zagładzanie pod chromowanie	Przygotowanie pod polerowanie pastami	Szlifowanie pod wykończenie dekoracyjne pasami z włókniny	Szlifowanie obłych elementów
3M Trizact™ 237AA	•		•	•	
3M Trizact™ 217EA	•		•	•	•
3M Trizact™ 307EA	•	•	•	•	•
3M Trizact™ 337DC		•		•	
3M Trizact™ 953FA		•		•	

Pasy bezkońcowe CP-BC

Pasy BC to grupa produktów w której włókniny ściernie laminowane są do podłoża. Konstrukcja taka ułatwia poślizg i docisk pasa. Taśmy BC to najwyższej jakości włóknina do obróbki stali szlachelnych. Najczęściej stosowane są na dużych szlifierkach typu Kuhlmeier lub Houfek do szlifu dekoracyjnego elementów ze stali nierdzewnej.

- Ziarno ściernie:

Nośnik:

Służy do obróbki:
- A - Tlenek aluminium

splot luźny laminowany

Stal, stal nierdzewna a także aluminium, brąz itp.

W procesie produkcyjnym korzystasz z pasów bezkońcowych 3M Trizact™?

Wybierz alternatywne rozwiązanie w formie koła sprasowanego ...

Koła PL-UW

Używasz pasów ściernych w ziarnistości P320, P400, P600, P800? Zastąp je wielokrotnie wydajniejszymi kołami PL-UW! Wszystkie Twoje detale będą szybko i identycznie wykończone.

- Najczęściej stosowane do:
- Szlifowania wykańczającego narzędzi chirurgicznych i innych wyrobów ze stali stopowych
 - Delikatnego gratowania części po obróbce mechanicznej
 - Przygotowania powierzchni np. implantów medycznych do polerowania

Średnice [mm]	Grubość (szerokość) [mm]									
	9	12	19	25	30	37	43	50	57	Inne
150	X	X	X	X	X	X	X	X	X	Z
200	X	X	X	X	X	X	X	X	X	Z
300	X	X	X	X	X	X	X	X	X	Z
Inne	Z	Z	Z	Z	Z	Z	Z	Z	Z	Z

Z – na zamówienie, X – na magazynie

Wybierając stal nierdzewną, klienci najczęściej zwracają uwagę na jej elastyczność w charakteryzowaniu powierzchni. Od kilkunastu lat na rynku istnieją materiały ściernie, które dają niemalże nieograniczone możliwości w wykończeniu faktury przez półpoler aż do wyrazistej satyny (rysę wzdłużną, szlif ozdobny). Grupa narzędzi o tak określonej specyfice pracy i możliwościach to pasy z włókniny. W ofercie firmy Redo znajduje się największa gama pasów bezkońcowych z włókniny w Polsce. Pasy produkowane są na wymiar według specyfikacji klienta.

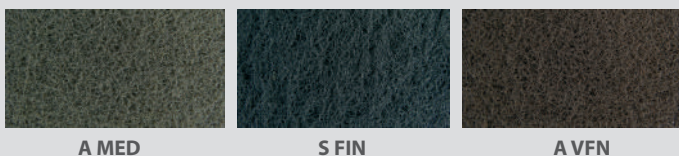


Pasy z włókniny na podłożu płóciennym BC

Ziarno ściernie: A - Tlenek aluminium, S - węgiel krzemu
Nośnik: Włókna podklejona podłożem płóciennym
Gradacje: CRS, MED, FIN, VFN, UFN

- Zapewnia jednolite wykończenie, ażurowa budowa zapewnia lepsze chłodzenie
- Zdecydowanie bardziej wydajna (w porównaniu z drobnodziarnistymi materiałami nasypowymi)
- Mniejsze opory szlifowania przy pracy na maszynach ze stopą dociskową (pasy długości powyżej 6 m)

Służy do obróbki: Wszystkie metale



A MED

S FIN

A VFN

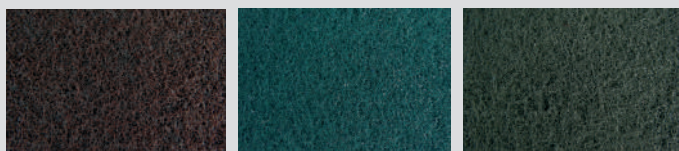


Pasy z włókniny Surface Conditioning (SC-BL)

Ziarno ściernie: A - Tlenek aluminium, S - węgiel krzemu
Nośnik: LS (mało rozciągliwy), SB (elastyczny)
Gradacje: CRS, MED, VFN, SFN, TYPE-T

- Jednolite wykończenie, ażurowa budowa zapewnia lepsze chłodzenie
- Wydajna (w porównaniu z drobnodziarnistymi materiałami nasypowymi)
- Delikatne gratowanie bez ryzyka podcięć
- Polerowanie przy użyciu past (TYPE-T)
- Produkt wykonany z materiału 3M Scotch-Brite®

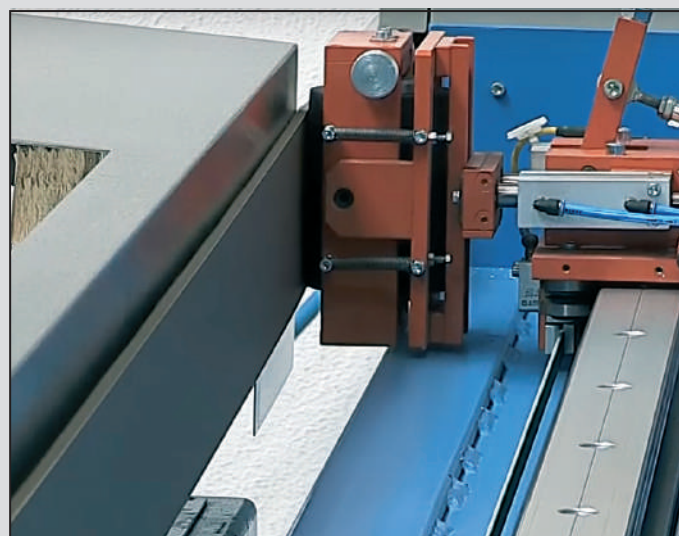
Służy do obróbki: Wszystkie metale



A MED

A VFN

S UFN

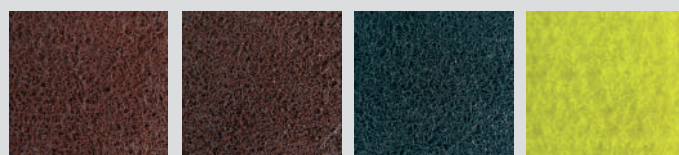


Pasy z włókniny REDO Cut (RC-BL)

Ziarno ściernie: A - Tlenek aluminium, S - węgiel krzemu
Nośnik: Mało rozciągliwy spłot włókien
Gradacje: CRS, MED, FIN, TYPE-P

- Zapewnia jednolite wykończenie
- Ażurowa budowa zapewnia lepsze chłodzenie
- Wydajna (w porównaniu z drobnodziarnistymi materiałami nasypowymi)
- Sztywne podłoże – większa agresywność
- Polerowanie przy użyciu past (TYPE-P)

Służy do obróbki: Wszystkie metale



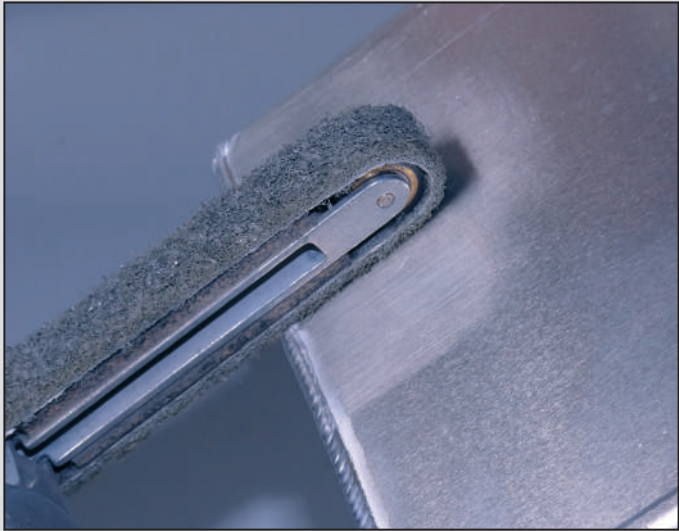
A CRS

A MED

A FIN

TYPE-P

Masz problem z doбором pasa ściernego, nie wiesz który materiał będzie najwydajniejszy, opisz nam proces obróbki, dołącz informacje o materiale jaki obrabiasz, chętnie pomożemy.

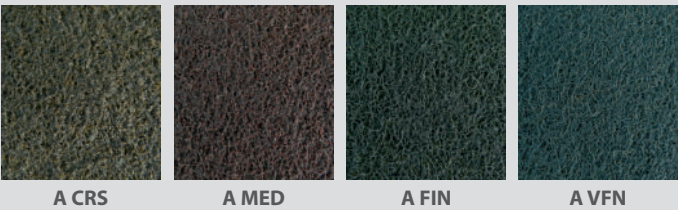


Pasy z włókniny REDO Flex (RX-BL)

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium
Nośnik: Mało rozciągliwy, elastyczny splot włókien
Gradacje: CRS, MED, FIN, VFN

- Zapewnia jednolite wykończenie, ażurowa budowa zapewnia lepsze chłodzenie
- Wydajna (w porównaniu z drobnoziarnistymi materiałami nasypowymi)
- Bardzo elastyczna (szczególnie pasy pilniczkowe)

Służy do obróbki: Wszystkie metale

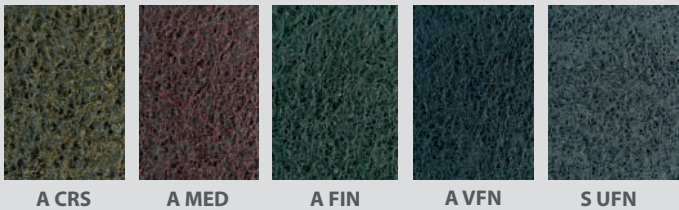


Pasy z włókniny REDO Low stretch (RL-BL)

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium, S - Węglik krzemu
Nośnik: Mało rozciągliwa włóknina pleciona na podłożu
Gradacje: CRS, MED, FIN, VFN, UFN

- Zapewnia jednolite wykończenie, ażurowa budowa zapewnia lepsze chłodzenie
- Wydajna (w porównaniu z drobnoziarnistymi materiałami nasypowymi)
- Sztywne podłoże dla zwiększenia większa agresywności

Służy do obróbki: Wszystkie metale

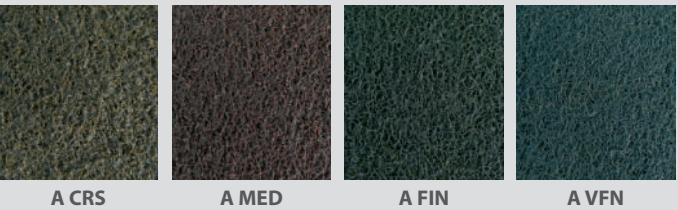


Pasy z włókniny REDO Preparation (RP-BL)

Ziarno ścierne: A - Tlenek aluminium
Nośnik: Mało rozciągliwy, sztywny splot włókien
Gradacje: CRS, MED, FIN, VFN

- Zapewnia jednolite wykończenie, ażurowa budowa zapewnia lepsze chłodzenie
- Wydajna (w porównaniu z drobnoziarnistymi materiałami nasypowymi)
- Agresywny i twardy materiał
- Materiał dedykowany dla pasów długich

Służy do obróbki: Wszystkie metale



Model	Nadawanie dekoracyjnej rysy	Czyszczenie przebarwień i nalotów	Zagładzanie niewielkich defektów	Szlifowanie dekoracyjne dużych elementów na maszynach ze stopą dociskową
SC-BL	•	•	•	
BC	•			•
RC-BL	•	•	•	
RX-BL	•	•	•	
RL-BL	•		•	
RP-BL	•		•	

Ziarno ceramiczne to minerał ścierny o udarności przewyższającej cyrkon (elektrokorund cyrkonowy). Jest niezwykle ostre przez cały czas obróbki. Nawet pod dużymi naciskami ilość generowanego ciepła pozostaje pod kontrolą. Najnowsza generacja ziaren ceramicznych to Cubitron™ II. Ich rewolucyjna wydajność leży w samoostrzących trójkątnych ziarnach ściernych. Dzięki temu zostaje wyeliminowane ryzyko związane z uszkodzeniem obrabianego elementu pod wpływem temperatury. Ponieważ ziarno ściernie jest ciągle ostrzone i chłodzone, Cubitron™ II wytrzymuje do 4 razy dłużej w porównaniu do tradycyjnego nasypu.

Pasy 3M™ 984F

Ziarno ściernie: Cubitron™ II

Nośnik: Poliester

Praca: Y – sztywny

Docisk: Na mokro / sucho

Służy do obróbki: Średni i duży

Pas dedykowany do ekstremalnie agresywnego szlifowania i usuwania dużych naddatków na stali zwykłej, nierdzewnej oraz materiałów trudno obrabialnych takich jak stopy niklu i tytanu



- Średnio do 30% szybsze skrawanie metali niż w przypadku najlepszego konkurencyjnego pasa dostępnego na rynku
- Ostre ziarno Cubitron™ II szlifuje i skrawa metal bardzo wydajnie, dlatego obrabiane elementy pozostają chłodniejsze
- Skrawa przy niższych temperaturach, pomaga eliminować naprężenia cieplne i przebarwienia
- Wytrzymuje do 4 razy dłużej niż tradycyjne pasy z ceramicznego tlenku aluminium, również przy pracy ręcznej
- Szczególnie polecany do stali i metali trudnoskrawalnych
- Posiada dodatek szlifierski umożliwiający chłodniejsze skrawanie

Pasy 3M™ 784F

Ziarno ściernie: Cubitron™ II precyzyjnie kształtowane ziarno

Nośnik: Wodoodporny poliester

Praca: XF / YF – sztywny

Docisk: Na mokro / sucho

Służy do obróbki: Duży

Stal nierdzewna, kwasoodporna, kobalt, stopy niklu i tytanu



- Materiał stworzony do bardzo wymagających procesów szlifowania np. metali wrażliwych na ciepło (wybierany do tytanu)
- Posiada dodatek chłodzący zmniejszający ryzyko przebarwień na stali nierdzewnej
- Sztywne podłoże YF dla gradacji P36-P80, dla gradacji od P120 zastosowano podłoże klasy XF

Pasy 947D i 747D

Ziarno ściernie: Cubitron™, tlenek aluminium

Nośnik: Bawełna

Praca: X – średnio elastyczny

Docisk: Na sucho

Służy do obróbki: Średni

Stal nierdzewna, kwasoodporna



- Ziarno ściernie Cubitron™ pozwala na agresywne i wydajne szlifowanie ręczne
- Posiada dodatek chłodzący zmniejszający ryzyko przebarwień na stali nierdzewnej
- Możliwość pracy na maszynach z wolną stopą dociskową
- Wyselekcjonowany nasyp pozwala na wydajne szlifowanie i powtarzalność wykończenia
- Produkt wykonany z materiału 3M

Pasy 977F / 777F

Ziarno ściernie: Cubitron™, tlenek aluminium

Nośnik: Poliester

Praca: Y – sztywny

Docisk: Na sucho i na mokro

Służy do obróbki: Średni i duży

Stal nierdzewna, kwasoodporna, kobalt, stopy niklu i tytanu



- Wyselekcjonowane ziarno ściernie pozwala na agresywne i wydajne szlifowanie
- Posiada dodatek chłodzący zmniejszający ryzyko przebarwień na stali nierdzewnej
- Sztywne podłoże pozwala na pracę z większym dociskiem (zwiększona agresywność)
- Produkt wykonany z materiału 3M

Pasy 707E

Ziarno ściernie: Cubitron™, tlenek aluminium

Nośnik: Płótno mieszane

Praca: J – elastyczny

Docisk: Na sucho

Służy do obróbki: Średni i mały

Stal nierdzewna, kwasoodporna, stopy kobaltu



- Wyselekcjonowany nasyp pozwala na wydajne szlifowanie i powtarzalność wykończenia
- Posiada dodatek chłodzący zmniejszający ryzyko przebarwień na stali nierdzewnej
- Produkt wykonany z materiału 3M

Pasy XK870X

Ziarno ściernie: Ceramiczne

Nośnik: Poliester

Praca: Y – sztywny

Docisk: Na sucho i na mokro

Służy do obróbki: Średni i duży

Stal czarna, nierdzewna i twarde stale wysokostopowe



- Samoostrzące się ziarno pozwala na szybsze usuwanie materiału a zarazem wydłużoną żywotność
- Posiada dodatek chłodzący zmniejszający ryzyko przebarwień na stali nierdzewnej
- Mniejsza emisja pyłu szlifierskiego
- Nadaje się do pracy zarówno na suchu jak i z chłodziwem

Model	Ukosowanie, wyrównywanie krawędzi	Szlifowanie odkuwek i odlewów	Fazowanie i szlifowanie promieniowe rur	Usuwanie spoin na maszynach z wolną stopą	Szlifowanie obłych elementów	Ogólnego przeznaczenia
3M™ 984F	•	•	•			
3M™ 784F	•			•		
947D i 747D						•
977F i 777F	•	•	•	•		•
707E		•			•	
XK870X		•	•	•		•

Pasy bezkońcowe zbudowane w oparciu o ziarno cyrkonowe charakteryzują się długą żywotnością przy usuwaniu dużych nadatków. Ziarno to sprawdza się w operacjach intensywnego szlifowania metali, kalibrowania drewna. Dzięki kontrolowanemu pękaniu indywidualnych ziaren, skutkującemu powstawaniem nowych ostrych tnących krawędzi, elektrokorund cyrkonowy pracuje zdecydowanie dłużej niż zwykły elektrokorund.

Pasy TZ32

Ziarno ścierne: Elektrokorund cyrkonowy
Nośnik: Bawełna
Praca: X - średnio elastyczny
Docisk: Na sucho
Materiały: Średni i mały
Stal czarna, żeliwo, stal nierdzewna



- Średnio do 30% szybsze skrawanie metali niż w przypadku ziarna elektrokorundowego
- Mocne i elastyczne bawełniane podłoże
- Dobrze wypozycjonowane ziarno ścierne

Pasy 677XZ

Ziarno ścierne: Elektrokorund cyrkonowy
Nośnik: Poliester / bawełna
Praca: X - średnio elastyczny
Docisk: Na sucho i mokro
Służy do obróbki: Średni i mały
Stal czarna, żeliwo, aluminium



- Duża agresywność szlifowania
- Uniwersalny materiał

Pasy HZ72

Ziarno ścierne: Elektrokorund cyrkonowy
Nośnik: Poliester
Praca: Y – bardzo sztywny (P36-P40)
Docisk: H – sztywny (P60-P120)
Służy do obróbki: Na sucho i mokro
Średni i duży
Stal czarna, aluminium, tytan, stal nierdzewna



- Sztywny pas o dużej agresywności
- Możliwość pracy z większym dociskiem
- Zdecydowanie bardziej wydajny w porównaniu z pasami elektrokorundowymi

Pasy 628PZ

Ziarno ścierne: Elektrokorund cyrkonowy
Nośnik: Poliester
Praca: YY - bardzo sztywny
Docisk: Na sucho i mokro
Służy do obróbki: Średni i duży
Stal czarna, żeliwo



- Bardzo duża agresywność szlifowania
- Sztywne podłoże pozwala na większy docisk
- Do trudnych prac

Pasy HZ8TOP

Ziarno ścierne: Elektrokorund cyrkonowy
Nośnik: Poliester
Praca: Y – bardzo sztywny (P36-P40)
Docisk: H – sztywny (P60-P120)
Służy do obróbki: Na sucho
Średni i mały
Stal czarna, żeliwo



- Szczególnie agresywny nasyp osadzony na trwałym poliestrze
- Nasyp zawiera dwie warstwy żywicy fenolowej
- Zastosowane dodatki skutecznie rozpraszają zgromadzone podczas szlifowania ciepło.



Szlifujesz małymi rozmiarami pasów ?

Zapytaj także o pneumatyczne narzędzia do osadzenia pasa z mocowaniem M14 lub mocowane na trzpień satyniarki



Model	Ukosowanie i wyrównywanie krawędzi	Gratowanie i szlifowanie odlewków	Fazowanie i szlifowanie promieniowe rur	Szlifowanie płaszczyzn na maszynach	Zagładzanie żeliwa	Usuwanie dużych nadatków	Szlifowanie tytanu	Szlifowanie stali nierdzewnej
TZ32		•		•				•
677XZ	•	•		•	•	•		
HZ72	•	•	•	•		•	•	•
628PZ	•	•	•	•	•	•	•	
HZ8TOP	•		•		•	•		•

Pasy bezkońcowe, zbudowane w oparciu o mieszankę ziaren elektrokorundu oraz ceramicznych, gwarantują wydłużony czas pracy przy zachowaniu niezmiennej siły skrawania. W porównaniu z tradycyjnymi materiałami opartymi na elektrokorundzie zwykłym, mogą być stosowane nie tylko na stali zwykłej, ale również na stali nierdzewnej, aluminium czy metalach nieżelaznych. Bogata oferta podłoży gwarantuje prawidłowe dopasowanie pasów do aplikacji, do szybkiego usuwania dużych nadadtków po szlifowanie obłych elementów wymagających ułożenia się pasa. Zastosowanie dwóch rodzajów ziaren ściernych jest doskonałym kompromisem pomiędzy wydajnością a ceną.

Pasy 3M™ 384F

Ziarno ścierne:

Ceramiczne
+ elektrokorund
Wodoodporny poliester
X – średnio elastyczny
Na sucho i mokro
Średni
Stal i metale nieżelazne



- Pas uniwersalny zapewnia stałą, niezawodną pracę na wszystkich podłożach
- Wysokiej jakości mineralny materiał ścierny z tlenkiem glinu zapewnia lepszą wydajność
- Wytrzymuje intensywne szlifowanie

Nośnik:

Praca:

Docisk:

Służy do obróbki:

Pasy RB 346MX

Ziarno ścierne:

Ceramiczne
+ elektrokorund
Bawełna
X – średnio elastyczny
Na sucho
Średni i duży
Stal i metale nieżelazne



- Bardzo dobre spozycjonowanie ziarna zabezpiecza przed jego zbyt wczesnym wykruszaniem
- Dodatek ziarna ceramicznego wydłuża żywotność pasa
- Zwiększona wydajność w porównaniu z tradycyjnymi pasami z elektrokorundem

Nośnik:

Praca:

Docisk:

Służy do obróbki:

Pasy RB 346MJ

Ziarno ścierne:

Elektrokorund
Poliester / bawełna
J - elastyczny
Na sucho
Średni i mały
Stal, metale nieżelazne, stal nierdzewna



- Bardzo dobre spozycjonowanie ziarna zabezpiecza przed jego zbyt wczesnym wykruszaniem
- Zwiększona wydajność w porównaniu z tradycyjnymi pasami z elektrokorundem
- Bardzo uniwersalny

Nośnik:

Praca:

Docisk:

Służy do obróbki:

Pasy 992PS

Ziarno ścierne:

Ceramiczne
+ elektrokorund
Poliester
XY - średnio sztywny
Na sucho
Średni
Stal czarna, nierdzewna, aluminium



- Posiada dodatek chłodzący zmniejszający ryzyko przebarwień na stali nierdzewnej
- Samoostrzące się ziarno pozwala na szybsze usuwanie materiału, a zarazem wydłużoną żywotność
- Zwiększona wydajność w porównaniu z tradycyjnymi pasami z elektrokorundem

Nośnik:

Praca:

Docisk:

Służy do obróbki:

Pasy 997JS

Ziarno ścierne:

Ceramiczne
+ elektrokorund
Poliester / bawełna
J - elastyczny
Na sucho
Średni i mały
Stal czarna, nierdzewna, aluminium



- Posiada dodatek chłodzący zmniejszający ryzyko przebarwień na stali nierdzewnej
- Samoostrzące się ziarno pozwala na szybsze usuwanie materiału, a zarazem wydłużoną żywotność
- Zwiększona wydajność w porównaniu z tradycyjnymi pasami z elektrokorundem
- Duża elastyczność – do pracy na wolnym pasie

Nośnik:

Praca:

Docisk:

Służy do obróbki:

Pasy RB346 J-flex

Ziarno ścierne:

Elektrokorund
Poliester / bawełna
J - elastyczny
Na sucho
Średni i mały
Stal narzędziowa, metale nieżelazne, stal nierdzewna



- Doskonale dopasowuje się do obrabianego detalu, nawet małych promieni
- Bardzo dobre spozycjonowanie ziarna zabezpiecza przed jego zbyt wczesnym wykruszaniem
- Zwiększona żywotność materiału

Nośnik:

Praca:

Docisk:

Służy do obróbki:

Model	Szlifowanie odlewów i odkuwek	Zagładzanie zadziórów i wtrąceń	Wygladzanie	Ręczne szlifowanie detali	Szlifowanie obłych elementów
3M™ 384F	•	•	•	•	•
Pasy RB 346 MX	•	•	•	•	
Pasy RB 346 MJ	•		•		•
Pasy 992PS	•	•		•	
Pasy 997JS	•		•		•
Pasy 346 J-flex			•	•	•

Sprawdź dostępność

Dostępność gradacji

Pasy bezkońcowe - włókniny przestrzenne

	Sztywność	Praca na sucho / mokro	A CRS	A MED	S MED	A FIN	S FIN	A VFN	S SFN	U SFN	TYPE-T* TYPE-P
SC-BL	X - średnio elastyczny	s/m	X	X				X	X		X
CP-BC	X - średnio elastyczny	s		X				X			X
RC-BL	X - średnio elastyczny	s/m	X	X		X					
RX-BL	X - średnio elastyczny	s/m	X	X		X		X			
RL-BL	X - średnio elastyczny	s/m	X	X		X		X		X	
RP-BL	X - średnio elastyczny	s/m	X	X		X		X			

* TYPE T / TYPE P - pasy do polerowania bez ziarna ściernego Z – na zamówienie, X – na magazynie

Pasy bezkońcowe - Trizact™

	Sztywność	Praca na sucho / mokro	A300 (P80)	A160 (P120)	A100 (P180)	A80 (P240)	A65 (P280)	A45 (P400)	A30 (P600)	A16 (P1200)	A6 (P2000)
337DC	X - średnio elastyczny	s	X	X	X						
217EA	J - bardzo elastyczny	s			X			X	X	X	
237AA	X - średnio elastyczny	s		X	X	X	X	X	X	X	X
307EA	J - bardzo elastyczny	s					X	X	X	X	
953FA	YF - sztywny	s/m		X	X		X	X	X	X	

Z – na zamówienie, X – na magazynie

Pasy bezkońcowe - Ceramic

	Sztywność	Praca na sucho / mokro	P36	P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P240
984F	Y - sztywny	s/m	Z			Z	Z					
784F	XF / YF - sztywny	s/m	Z		Z	Z	Z		Z	Z	Z	
977F	Y - sztywny	s/m		X		X	X		X			
947D	X - średnio elastyczny	s		X		X	X		X			
777F	Y - sztywny	s/m				X	X	X	X	X	X	
747D	X - średnio elastyczny	s			X	X	X		X			
707E	J - elastyczny	s							X	X	X	X
XK870X	Y - sztywny	s/m		Z		X	X		X			

Z – na zamówienie, X – na magazynie

Pasy bezkońcowe - Elektrokorund cyrkonowy

	Sztywność	Praca na sucho / mokro	P36	P40	P50	P60	P80	P100	P120
TZ32	X - średnio elastyczny	s	X				X	X	X
HZ72	Y - Sztywny	s/m	X	X			X		Z
677XZ	X - średnio elastyczny	s/m	Z	X	Z		X	X	X
528PZ	YY - bardzo sztywny	s	X	Z			X	Z	X
533PZ	Y - sztywny	s			Z	Z	X	Z	X
628PZ	YY - bardzo sztywny	s/m	X	X	Z	Z	Z	Z	Z
633PZ	Y - sztywny	s/m	X	Z	Z	Z	Z	Z	Z

Z – na zamówienie, X – na magazynie

Pasy bezkońcowe - Ceramic / elektrokorund

	Sztywność	Praca na sucho / mokro	P24	P36	P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P240	P320	P400	P600
RB346MX	X - średnio elastyczny	s	Z	Z	X		X	X	X	X	Z	X	Z	Z	Z	
RB346MJ	J - elastyczny	s					Z	Z	X	X	X	X	X	Z	X	Z
RB346 J-flex	J-flex - bardzo elastyczny	s			Z		Z	Z	Z	Z	Z	Z	Z	Z	Z	
992PS	XY - średnio sztywny	s		Z	X	Z	X	X	Z	X						
384F	X - średnio elastyczny	s/m		Z			X	Z		Z		Z		Z		
997JS	J - elastyczny	s					Z	Z		Z	Z	Z	Z	Z		

Z – na zamówienie, X – na magazynie

Wszystkie wymienione w ofercie pasy dostępne są w rozmiarze:

Szerokość: od 6 mm do 300 mm
Długość: od 270 mm do 15 000 mm

Produkcja pasów na miejscu
Najszybsza realizacja w Polsce

Kleje przemysłowe

Kleje 3M umożliwiają klejenie elementów wykonanych zarówno z podobnych, jak i z odmiennych materiałów. Pozwalają na uzyskanie trwałych połączeń klejowych pomiędzy materiałami odznaczającymi się Wysoką Energią Powierzchniową (takimi jak stal, szkło, czy materiały ceramiczne), oraz pomiędzy elementami o znaczeniu krytycznym, wykonanymi z materiałów o Niskiej Energii Powierzchniowej.

Linia STAR

Klej strukturalny dwuskładnikowy 3M™ Scotch-Weld™ DP8810NS

- Bezzapachowy klej akrylowy o zielonym kolorze
- Odporny na wysoką temperaturę
- Bardzo krótki czas wiązania (klej nieściekający)
- Gwarantuje wytrzymałą na uderzenia spoinę
- Nie wymaga przechowywania w niskiej temperaturze, kartusz dwukomorowy 10:1



Klej strukturalny dwuskładnikowy 3M™ Scotch-Weld™ DP8805NS

- Bezzapachowy klej akrylowy o zielonym kolorze
- Bardzo krótki czas wiązania
- Odporny na wysoką temperaturę
- Przydatność po zmieszaniu- 5 min
- Wysoka wytrzymałość na zerwanie i ścinanie
- Odpowiedni do tworzyw sztucznych i metali
- Zawiera szklane kulki do kontroli grubości połączenia



Klej strukturalny dwuskładnikowy 3M™ Scotch-Weld™ DP8410NS

- Klej akrylowy o zielonym kolorze
- Odporny na wysoką temperaturę
- Doskonała odporność na ścinanie
- 11-minutowa żywotność
- Zawiera kulki do kontroli grubości linii klejenia
- Kartusz dwukomorowy 10:1 poj. 45ml oraz 490ml
- Odpowiedni do tworzyw sztucznych i metali



Klej strukturalny dwuskładnikowy 3M™ Scotch-Weld™ DP8405NS

- Nieściekający klej akrylowy
- Wysoka odporność na udary
- Przydatność po zmieszaniu- 5 min
- Kartusz dwukomorowy 10:1 poj. 45ml oraz 490ml
- Odpowiedni do metali, materiałów ceramicznych, drewna oraz większość tworzyw sztucznych



Linia STANDARD

Klej strukturalny dwuskładnikowy 3M™ Scotch-Weld™ DP6310NS

- Do klejenia kompozytów i tworzyw sztucznych
- Bardzo dobra adhezja do ceramiki, matali, drewna
- Relatywnie elastyczne po utwardzeniu
- Szybko uzyskuje wytrzymałość użytkową



Klej strukturalny dwuskładnikowy 3M™ Scotch-Weld™ DP420

- Klej epoksydowy o czarnym kolorze
- Gwarantuje wysoką wytrzymałość połączenia
- Odpowiedni do klejenia elementów metalowych
- Szybko uzyskuje wytrzymałość użytkową
- Ergonomiczny aplikator ręczny - Dysza 38 ml



Epoksydowy Poliuretanowy Akryl

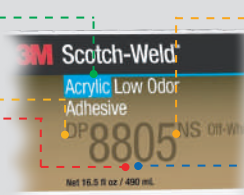
DP - Oznaczenie klejów duo pack

Rodzaj kleju

Epoksydowy 1/2/4/7

Poliuretanowy 6

Akryl 8



NS - kleje niecieknące

Przydatność po zmieszaniu wyrażona w minutach

Rodzaj kleju	Kolor	Proporcje Mieszania	Trwałość po zmieszaniu	Konsystencja	Temperatura
DP8810NS	•	10:1	10 min.	Nie ściekający	-50°C +80°C
DP8805NS	•	10:1	5 min.	Nie ściekający	-50°C +80°C
DP8410NS	•	10:1	10 min.	Nie ściekający	-50°C +80°C
DP8405NS	•	10:1	5 min.	Nie ściekający	-50°C +80°C
DP6310NS	•	1:1	10 min.	Nie ściekający	-50°C +80°C
DP420	•	2:1	20 min.	kontrola wypływu	-50°C +80°C

Aplikatory dla klejów 3M™

Dla wygody klientów oraz dla pełnej prawidłowości mieszania klejów składnikowych, marka 3M wprowadziła pełną gamę wygodnych w użyciu aplikatorów ręcznych (manualnych) oraz półautomatyczną klasę aplikatorów pneumatycznych. W przypadku używania aplikatorów marki 3M klej jest wyciskany poprzez dyszę mieszającą, która w sposób właściwy zapewnia optymalną proporcję mieszanki podczas aplikacji, ważenie i odmierzanie składników jest zbędne. Poprzez obcięcie końcówki dyszy mieszającej, można nakładać pasmo kleju o odpowiedniej średnicy co zmniejsza straty materiałowe.

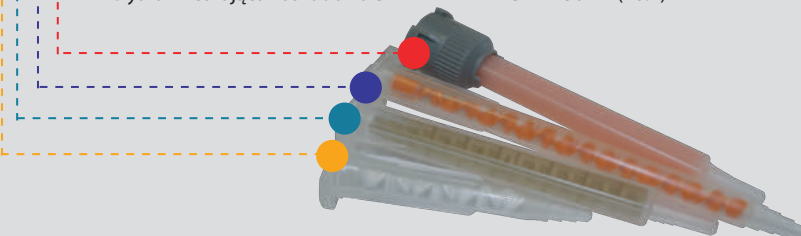
Aplikator Ręczny 3M EPX III

Aplikator ręczny to lekkie, niezawodne narzędzie nie wymagające szczególnych zabiegów konserwacyjnych. Do zastosowań kartusz o pojemności 38 ml i 50 ml 1:1, 2:1.



Dysze mieszające do klejów 3M™

- Dysza mieszająca 3M™ EPX dla kleju DP 810
- Dysza mieszająca kaskadowa 3M™ EPX
- Dysza mieszająca kaskadowa 3M™ EPX 38 ml(2:1) oraz 50 ml (1:1, 2:1)
- Dysza mieszająca kaskadowa 3M™ EPX w lini STAR 50 ml (10:1)



Tłoki dla aplikatorów 3M

Tłok 3M EPX - 2:1

Tłok do STAR 3M EPX - 45 ml 10:1





Neoprenowy klej
3M™ 1300L

- Uniwersalny klej neoprenowy (kolor żółty)
- Klej koktajlowy o długim czasie otwarcia
- Bardzo wytrzymały, odporny na wysokie temperatury do 150 °C
- Niewielka zawartość składników stałych
- Nadaje się do procesów montażowych
- Odpowiedni do klejenia tworzyw gumowych, tkanin, pianek, metali, laminatów



Klej w areozolu 3M™ 75

- Dozownik w formie areozolu
- Wysoka siła klejenia, klejone elementy mogą być przemieszczane względem siebie
- Odporny na przesiąkanie
- Idealny do mocowania szablonów przy malowaniu i wycinaniu oraz przy mocowaniu tymczasowym lekkich materiałów
- Nie marszczy klejonych powierzchni



Klej w areozolu 3M™ 76

- Klej o wysokiej sile klejenia
- Wytrzymałość temp. od -30°C do +80°C
- Tworzy mocne wiązanie
- Brak potrzeby nanoszenia na obie klejone powierzchnie
- Jest wysoce szybkowiążący
- Pozwala na precyzyjną i oszczędną aplikację
- Wydajność 4m² z puszki 0,5l



Klej w areozolu 3M™ 77

- Wysoka przyczepność wstępna
- Mocne połączenie przy stosowaniu na dwie powierzchnie
- Długi czas otwarty, niska wsiąkalność
- Regulowany strumień areozolu
- Dobra odporność na wodę i starzenie pogodowe
- Wytrzymałość temperaturowa od -30°C do +60°C
- Wydajność 12m² z puszki 0,5l



Klej w areozolu 3M™ 90

- Wysoka wytrzymałość i trwałość połączenia
- Dobra odporność na wodę i starzenie pogodowe
- Jest wysoce szybkowiążący
- Nie zalecany do styropianu i elastycznego winylu
- Regulowany strumień areozolu
- Dobra odporność na wodę i starzenie pogodowe
- Wytrzymałość temperaturowa od -30°C do +60°C
- Wydajność 4m² z puszki 0,5l



Klej koktajlowy ciśnieniowy
w butli 3M™ 94 CA

- Duża zawartość składników stałych
- Wysoka wytrzymałość temperaturowa
- Wysoka wytrzymałość oraz wydajność
- Szybko uzyskuje wytrzymałość użytkową
- Niezwykle uniwersalny materiałowo
- Duża zawartość składników stałych
- Zmniejszona ilość substancji lotnych
- Wyjątkowo precyzyjny i czysty natrysk kleju



Rodzaj kleju	Baza	Sposób nanoszenia	Czas otwarcia	Konsystencja	Temperatura
1300L	Kauczuk	Pędzel	do 8 min.	Płynna	-20°C +150°C
75	Elastomer	Spray	do 60 min.	Spray	-30°C +50°C
76	Elastomer	Spray	do 60 min.	Spray	-30°C +80°C
77	Elastomer	Spray	do 25 min.	Spray	-30°C +65°C
90	Elastomer	Spray	do 60 min.	Spray	-30°C +80°C
3789	EVA	Aplikator	do 30 sek.	Stała / półpłynna	-20°C +60°C
3792	EVA	Aplikator	do 30 sek.	Stała / półpłynna	-20°C +60°C
3738	Poliolefiny	Aplikator	do 30 sek.	Stała / półpłynna	-20°C +55°C

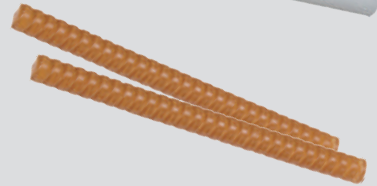
Klej termotopliwy 3M™ 3789

- Dedykowany do klejenia drzewa, tworzyw sztucznych i materiałów winylowych
- 10-minutowa żywotność mieszania
- Mało uciążliwy zapach
- Wrażliwy na wilgoć



Klej termotopliwy 3M™ 3792

- Dedykowany do klejenia drewna, tworzyw sztucznych gdzie wymagane jest przezroczyste złącze
- Mało uciążliwy zapach



Klej termotopliwy 3M™ 3738

- Dedykowany do klejenia drzewa
- Wysoka odporność na działanie wilgoci
- Idealny do klejenia form odlewniczych, opakowań, zabawek w tym ceramiki, tkanin, papieru oraz materiału korkowego



3M™ TC/Q aplikator elektryczny
do klejów termotopliwych

- Odpowiedni do wkładów 15mm x 50mm
- Wydajność (kg/godz.): 1,6 kg kleju na godz.
- Temperatura pracy 200 °C
- Masa aplikatora 330g
- Moc 150 wat



W ofercie posiadamy również wszystkie pozostałe rodzaje aplikatorów marki 3M™ dostosowane do użytku wraz z klejami termotopliwymi. O szczegóły oferty zapytaj doradcę techniczno-handlowego.

Kleje w systemie butlowym i akcesoria

Marka 3M™ posiada na chwilę obecną pełną gamę produktów dedykowaną do zastosowania w przemyśle, gotowych do użycia, dostępnych w wygodnych pojemnikach. Dzięki swej unikalnej budowie są one zawsze gotowe do użycia. Natrysk i praca nie wymaga dodatkowych instalacji ciśnieniowych.

Co zyskujesz dzięki klejom w butli:

- Proste i wygodne, ekonomiczne nakładanie
- Szybsze i bardziej wydajnie użytkowanie
- Używasz mniej kleju w procesie klejenia
- Kleisz emitując jednocześnie mniej pochodnych rozpuszczalników
- Zmniejszasz koszty oprzyrządowania
- Likwidujesz potrzebę czyszczenia i mycia oprzyrządowania do natrysku
- Zmniejszasz znacząco straty kleju
- Zmniejszasz ewentualny kontakt pracownika z klejem
- Nie brudzisz stanowiska
- Zyskujesz wygodę i bezpieczeństwo

Kliencie pamiętaj !

System butlowy jest w pełni modułowy, oznacza to iż w przypadku posiadania już pistoletu natryskowego, czy węża możesz zakupić samą butlę z klejem. Dodatkowo w przypadku zużycia jakiegokolwiek elementu można go zastąpić.

Taśmy przemysłowe

Produkty wysokiej jakości i wytrzymałości stanowią sprawdzone rozwiązanie alternatywne dla śrub, nitów, spoin i innych mechanicznych elementów łączących. W przeciwieństwie do śrub i nitów – łączących materiały punktowo – wysokowytrzymała taśma klejąca zapewnia trwałe przyleganie jednego podłoża do drugiego, rozprowadzając wynikające z obciążenia naprężenia równomiernie na całej długości złącza. W miejscu złączenia materiałów za pomocą taśmy 3M VHB™ tworzy się praktycznie niezniszczalna „spoina”, która stanowi doskonałe uszczelnienie odporne na wilgoć i większość rozpuszczalników, zapewniając długotrwałą odporność na działanie promieni UV i cykle zmian temperaturowych.

Taśmy 3M™ VHB™ GPH

- Uniwersalne taśmy klejące gwarantujące najsilniejsze połączenie na rynku
- Mogą zastępować złącza mechaniczne
- Wysoka przyczepność wstępna
- Pozwalają na kompensację nierówności
- Gwarantują dużą adhezję do szerokiej gamy materiałów
- Odporność temperaturowa do 230°C
- Produkty idealne do łączenia metali, szkła, oraz tworzyw sztucznych
- Mogą być używane także przy aplikacjach łączenia powierzchni powlekanych oraz lakierowanych

Taśmy 3M™ VHB™ RP

- Odporne na rozrywanie, nawet do 10 krotności wyższej od konwencjonalnej taśmy piankowej
- Trwalsze, bardziej wytrzymałe i estetyczne
- Gwarantują ekstremalną siłę połączenia
- Doskonale łączą: szkło, metal, tworzywa sztuczne, kompozyty, elementy drewniane
- Odporne na wysokie temperatury do 120°C
- Idealne do łączenia metali, szkła, oraz tworzyw sztucznych
- Używane także przy aplikacjach łączenia powierzchni powlekanych oraz lakierowanych

Podkład do taśm 3M™ VHB Silane

- Podkład w formie lakieru
- Zwiększa odporność na wilgoć
- Zalecany do użycia wraz z taśmami VHB

Dyspenser 3M™ VHB™

- Przeznaczony do taśm VHB o grubości od 0,25 do 1,5 mm oraz szerokości od 4 do 20 mm
- Ułatwia aplikację taśmy
- Przyczynia się do zmniejszania straty taśmy gwarantuje prostoprzecięcie pod kątem 90°

Masz problem z doбором odpowiedniej taśmy?
Skontaktuj się z naszymi Doradcami techniczno-handlowymi.

Nazewnictwo taśm VHB™ GPH

VHB™ GPH - 110 GF

- Nazewnictwo technologii
- Grubość 1,10mm
- Kolor Gray (szary)
- Liner Filmic Liner (foliowy)

Rodzaj taśmy	Grubość	Wytrzymałość na rozrywanie	Wytrzymałość temp. długa	Wytrzymałość temp. krótka
RP16F 12,7mm x 33m	0,4 mm	21.0 N/cm	+93°C	+120°C
RP16F 25,4mm x 33m	0,4 mm	21.0 N/cm	+93°C	+120°C
RP16P 12,7mm x 33m	0,4 mm	21.0 N/cm	+93°C	+120°C
RP16P 25,4mm x 33m	0,4 mm	21.0 N/cm	+93°C	+120°C
RP25F 12,7mm x 33m	0,6 mm	28.0 N/cm	+93°C	+120°C
RP25F 25,4mm x 33m	0,6 mm	28.0 N/cm	+93°C	+120°C
RP25P 12,7mm x 33m	0,6 mm	28.0 N/cm	+93°C	+120°C
RP25P 25,4mm x 33m	0,6 mm	28.0 N/cm	+93°C	+120°C
RP32F 12,7mm x 33m	0,8 mm	31.5 N/cm	+93°C	+120°C
RP32F 25,4mm x 33m	0,8 mm	31.5 N/cm	+93°C	+120°C
RP32P 12,7mm x 33m	0,8 mm	31.5 N/cm	+93°C	+120°C
RP32P 25,4mm x 33m	0,8 mm	31.5 N/cm	+150°C	+230°C
RP45F 12,7mm x 33m	1,1 mm	35.0 N/cm	+150°C	+230°C
RP45F 25,4mm x 33m	1,1 mm	35.0 N/cm	+150°C	+230°C
RP45P 12,7mm x 33m	1,1 mm	35.0 N/cm	+150°C	+230°C
RP45P 25,4mm x 33m	1,1 mm	35.0 N/cm	+150°C	+230°C
GPH-060GF 12mm x 33m	0,6 mm	39.0 N/cm	+150°C	+230°C
GPH-060GF 25mm x 33m	0,6 mm	39.0 N/cm	+150°C	+230°C
GPH-110GF 12mm x 33m	1,1 mm	39.0 N/cm	+150°C	+230°C
GPH-110GF 25mm x 33m	1,1 mm	39.0 N/cm	+150°C	+230°C
GPH-160GF 12mm x 33m	1,6 mm	39.0 N/cm	+150°C	+230°C
GPH-160GF 25mm x 33m	1,6 mm	39.0 N/cm	+150°C	+230°C

Technologia 3M™ VHB™

Taśmy 3M VHB™ wyróżniają się wysokimi parametrami, cieszą się uznaniem i spełniają oczekiwania klientów już od 30 lat. Nadają się doskonale do łączenia materiałów takich jak stal, aluminium, szkło, oraz tworzywa sztuczne czy powierzchnie lakierowane. Stanowią idealne rozwiązanie gdy niezbędny jest szybki i wytrzymały montaż. Tworzą trwałe, wolne od wbudowanych naprężeń, czyste i niewidoczne połączenia. Aplikacje wykonane taśmami 3M™ VHB™ są odporne na warunki środowiskowe oraz wytłumiają drgania. Dodatkową zaletą jest wysoka odporność na wpływ czynników chemicznych. Konstrukcja taśm 3M VHB™ jest oparta na polimerach akrylowych, co sprawia, że parametry połączenia są bardzo wysokie w porównaniu np. do zwykłych piankowych taśm

Ochrona twarzy i głowy

Hełm G3000 został zaprojektowany w ścisłej współpracy z pracownikami przemysłu. Służy do zastosowań w trudnych środowiskach, wymagających skutecznej ochrony, doskonałej wentylacji i maksymalnego pola widzenia. Seria hełmów 3M G3000 dostępna jest w 7 kolorach, z wiązbą standardową lub regulacją śrubową.

Hełm ochronny G3000 3M™

Wskaźnik 3M™ Univator™

Innowacyjny wskaźnik zużycia hełmu, mierzący narażenie na promienie UV. W przypadku jego wyblaknięcia pojawia się informacja o potrzebie wymiany sprzętu na nowy.



Technologia 3M™ Uvicutor™, zapewniająca bezpieczniejsze warunki pracy.

Działanie słońca wpływa w sposób niekorzystny na stabilność plastikowej powłoki hełmów. Często zdarza się, że uszkodzeń powłoki hełmu nie da się dostrzec gołym okiem, a powodują one osłabienie hełmu i zmniejszenie poziomu bezpieczeństwa.



Przestrzeń na logo oraz krótki daszek

Szersza widoczność oraz możliwość prezentacji marki Twojej firmy.

System wentylacji

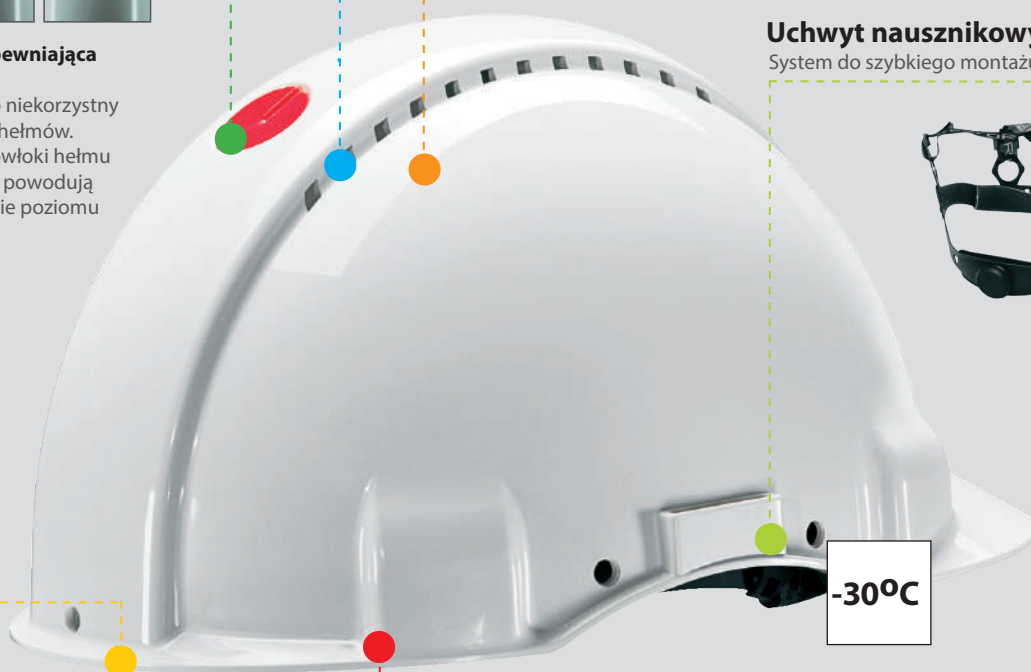
Zwiększona liczba otworów wentylacyjnych poprawiająca możliwości oddychania skóry głowy bez wpływu na wytrzymałość produktu.

Lekka konstrukcja

Wykonany z tworzywa ABS hełm to jedynie 310 g wagi. Jest stosowany do ochrony głowy przed urazami mechanicznymi. Hełm jest odporny na niskie temperatury oraz na kontakt z odpryskami stopionego metalu.

Uchwyt nausznikowy

System do szybkiego montażu nauszników.



Obracana więźba nośna z regulacją

Możliwość dostosowania hełmu do każdego rozmiaru głowy (od 54 do 62 cm) szybsza i łatwiejsza regulacja dzięki wygodnej śrubie regulacyjnej. Więźba obracana o 180 stopni pozwalająca na noszenie hełmu także w pozycji odwróconej (do tyłu). Rozwiązanie idealne w momencie pracy w ograniczonej powierzchni.



Hełmy G300 są dostępne także w wersji dielektrycznej w każdym z kolorów

Hełm G300 Hi-Viz w odblaskowym kolorze



System łączenia, przeznaczono do montowania na przemysłowych hełmach ochronnych 3M G3000 lub 3M H-700. Przeznaczony jest do stosowania w leśnictwie i ogrodnictwie. Łatwe i szybkie łączenie osłony twarzy z hełmem ochronnym umożliwia funkcja „na klik”. System został zaprojektowany aby umożliwić łączenie szerokiej gamy nahełmowych ochronników słuchu 3M Peltor™ z hełmami ochronnymi 3M.

Nauszniki PELTOR™ Lite-Com Basic™

PELTOR™ Lite-Com™ Basic należy do gamy produktów z wbudowanym modulem komunikacji 2-kierunkowej. Produkt zapewnia doskonałą i niezawodną komunikację na dystansie do 2 km, w zależności od otoczenia. Zastosowanie technologii 38 podkanałów pozwala kilku użytkownikom korzystającym z tego samego kanału na komunikowanie się w indywidualny sposób. Głosowe menu ułatwia użytkowanie sprzętu, bez potrzeby użycia rąk.

System osłony twarzy 3M™ V5

Zintegrowany system ochraniający twarz i głowę (modułowy)

Hełm klasy G3000



3M™ V6 Okulary ochronne

Zintegrowane okulary ochronne 3M™ V6B posiadają przezroczyste soczewki i można je łatwo zamontować do więźby hełmów ochronnych 3M. Unikalna konstrukcja pozwala z łatwością wsunąć okulary pomiędzy skorupę i więźbę hełmu.



System łączenia osłony z hełmem ochronnym V5

System 3M V5 został zaprojektowany, aby umożliwić łączenie szerokiej gamy dodatków w tym także osłon twarzy na tzw. „klik”.

Szybka ochrona 5F-11

Bezbarwna, poliwęglanowa osłona twarzy 3M 5F-11 znajduje się w pierwszej klasie optycznej, przepuszcza maksymalną ilość światła widzialnego i może być stosowana przez cały dzień. Chroni użytkownika od cząstek stałych o dużej prędkości (do 120 m/s) i średniej energii kinetycznej, wyróżnia ją niska waga - jedynie 138 g.

Zestaw nagłowny wyprodukowany jest z wysokiej jakości poliamidu, co zapewnia lekkość oraz wytrzymałość całości. Gwarantuje skuteczną ochronę głowy, twarzy i słuchu. Składa się z osłony twarzy, wizjera z systemem zapadkowym, nauszników, a także wygodnej opaski nagłownej, umożliwiającej indywidualne dopasowanie.

Oslony i dodatki

Szukasz dodatkowej ochrony skorzystaj z pełnej gamy ochronników termicznych oraz iskrowych oferowanych przez markę 3M. Zastosowanie takiego ochronnika pozwala do używać zestaw V5 w przedziale temperatur do +150°C.

3M™ Zestaw hełmowy 1000V

Zestaw hełmowy dielektryczny

Dielektryczny zestaw marki 3M został zaprojektowany do pracy w naładowanych elektrycznie pomieszczeniach. Wszystkie metalowe części są izolowane w celu ochrony przed zwarciem łuku elektrycznego. Użyty w zestawie hełm wykonany został z tworzywa ABS stabilizowanego UV, a wszystkie jego metalowe części mają izolację elektryczną 1000Vac zgodną z EN50365 w celu ochrony przed zwarciem łuku elektrycznego. Oprócz hełmu wyposażony jest także nauszniki oraz specjalny wizjer 3M V4KK, dzięki czemu jego używanie w żaden sposób nie ogranicza pola widzenia oraz umożliwia komfortową pracę. Polecany podczas wykonywania prac produkcyjnych.



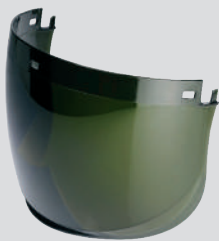
Ochrona dla przemysłu

Zestaw nagłowny serii G500 firmy 3M jest solidnym systemem ochrony twarzy, dostępnym z szeroką gamą osłon, dający wiele możliwości zastosowania. Zaprojektowane ze szczególną dbałością o jakość, zestaw G500 zapewnia doskonałą ochronę przed uderzeniami, w połączeniu z doskonałą widocznością. Dzięki swojej uniwersalności, nagłowne znajduje zastosowanie nawet w najbardziej niekorzystnych warunkach pracy. Wykorzystanie mniej elastycznych materiałów przyczynia się do wzmocnienia konstrukcji G500 i zmniejsza potencjalną deformację produktu możliwą podczas intensywnego jego użytkowania. Rozwiązanie to zapewnia doskonałą trwałość i odpowiednią ochronę słuchu w połączeniu z pasywnymi lub aktywnymi ochronnikami słuchu 3M™.

Zestaw ochronny nagłowie G500, osłona twarzy 5F-11, nauszники 3M™ OPTIME™ I

Ochrona twarzy

Daszek ochronny zaprojektowany został jako uchwyt na kabel w przypadku użycia aktywnych ochronników słuchu. Stabilna i wytrzymała konstrukcja daje możliwość łączenia z nausznikami przeciwhałasowymi. Zastosowana wentylacja zwiększa komfort pracy.



Siatkowa osłona twarzy

5C (stal nierdzewna) zatwierdzona do ochrony przed uderzeniem cząstek o dużej prędkości – 45m/s (F) zgodnie z normą PN-EN 1731:2008.



Zintegrowane okulary ochronne

W celu zwiększenia ochrony wzroku, zestaw nagłowny G500 może być wyposażony dodatkowo w okulary ochronne serii V6, dostępne w kolorze szarym, żółtym, oraz bezbarwne.



Więźba

Więźba z ergonomicznym podparciem szyi i karku daje unikalny komfort nawet podczas długotrwałego użytkowania. Mechanizm regulacji pozwala na wygodę noszenia oraz wielogodzinne użytkowanie całości zestawu.

Ochronniki słuchu

G500 może być używane zarówno z nausznikami, jak i bez. Gniazdo mocowania potencjalnych ochronników ma średnicę 30 mm przy czym jest kompatybilne z nahełmowymi ochronnikami słuchu z zakończeniem P3E.

Nagłowie klasy G500 daje możliwość połączenia z pasywnymi oraz aktywnymi ochronami słuchu. Szeroka gama osłon twarzy i słuchu pozwala tworzyć wiele różnorodnych rozwiązań nie tylko dla przemysłu, ale również leśnictwa czy przy pracach porządkowych. System G500 można w łatwy sposób dostosować do potrzeb i preferencji użytkownika.



Dostępne warianty i opcje przesłon	Kolor	Kod produktu
Nagłowie G500, osłona twarzy 5F11, nauszники przeciwhałasowe Optime I	●	G500V5FH510-GU
Nagłowie G500, osłona twarzy 5F11	●	G500V5F-GU
Nagłowie G500	●	G500-GU
Nagłowie serii G500, siatkowa osłona twarzy 5C, nauszники przeciwhałasowe Optime I	●	G500V5CH510-OR
Nagłowie serii G500, siatkowa osłona twarzy 5J, nauszники przeciwhałasowe Optime I	●	G500V5JH510-OR
Nagłowie G500	●	G500-OR
Osłona twarzy zaciemnienie 5DIN		5E-11
Siatkowa osłona twarzy 5B, plastikowa	●	5B
Siatkowa osłona twarzy 5C, stal nierdzewna	●	5C
Siatkowa osłona twarzy 5J, stal nierdzewna, wytrawiana	●	5J

Ochronniki słuchu 3M™
z możliwością montażu do systemu G500

Model nauszników	Kod produktu
Nauszniki przeciwhałasowe 3M PELTOR™ X1 (SNR 27 dB)	X1P3E-EU
Nauszniki przeciwhałasowe 3M PELTOR™ X2 (SNR 31 dB)	X2P3E-EU
Nauszniki przeciwhałasowe 3M PELTOR™ X3 (SNR 33 dB)	X3P3E-EU
Nauszniki przeciwhałasowe 3M PELTOR™ X4 (SNR 33 dB)	X4P3E-EU
Nauszniki przeciwhałasowe 3M PELTOR™ X5 (SNR 37 dB)	X5P3E-EU
Nauszniki przeciwhałasowe 3M PELTOR™ Optime™ I Peltor G3000 (SNR 26 dB)	H510P3E-405-GU
Nauszniki przeciwhałasowe 3M PELTOR™ Optime™ I Schubert (SNR 26 dB)	H510P3EA-405-GU
Nauszniki przeciwhałasowe 3M PELTOR™ Optime™ I do Schubert (SNR 26 dB)	H510P3EB-405-GU
Nauszniki przeciwhałasowe 3M PELTOR™ Optime™ I Hi-Viz (SNR 26 dB)	H510P3E-469-GB
Nauszniki przeciwhałasowe 3M PELTOR™ Optime™ II do Peltor G3000 (SNR 30 dB)	H520P3E-410-GQ
Nauszniki przeciwhałasowe 3M PELTOR™ Optime™ II dielektryczne SNR 30 dB)	H520P3E-410-GQ-01
Nauszniki przeciwhałasowe 3M PELTOR™ Optime™ II do Schubert (SNR 30 dB)z	H520P3EA-410-GQ
Nauszniki przeciwhałasowe 3M PELTOR™ Optime™ II do Schubert (SNR 30 dB)	H520P3EB-410-GQ
Nauszniki przeciwhałasowe 3M PELTOR™ Optime™ II HI-Viz (SNR 30 dB)	H520P3E-467-GB
Nauszniki przeciwhałasowe 3M PELTOR™ Optime™ III do Peltor G3000	H540P3E-413-SV
Nauszniki przeciwhałasowe 3M PELTOR™ Optime™ III - do Schubert	H540P3EA-413-SV
Nauszniki przeciwhałasowe 3M PELTOR™ Optime™ III - do Schubert	H540P3EB-413-SV
Nauszniki przeciwhałasowe 3M PELTOR™ Optime™ III Hi-Viz (SNR 28 dB)	H540P3E-475-GB
Nauszniki przeciwhałasowe 3M PELTOR™ Optime™ Push To Listen (PTL)	MT155H530P3E 380
Nauszniki przeciwhałasowe 3M PELTOR™ H31 do Romer (SNR 28 dB)	H31P3EB 300
Nauszniki przeciwhałasowe PELTOR™ H31do Peltor G3000 (SNR 28 dB)	H31P3E 300
Nauszniki przeciwhałasowe 3M PELTOR™ H31 do Schuberth BER80/WPC80 (SNR 28 dB)	H31P3EA 300
Nauszniki przeciwhałasowe 3M PELTOR™ H31 Hi-Viz 300-GB, Peltor G3000 (SNR 28 dB)	H31P3E 300-GB
Nauszniki przeciwhałasowe 3M PELTOR™ H31 do 300-GU, Peltor G3000 (SNR 28 dB)	H31P3E 300-GU
Ochronniki 3M PELTOR™ ProTac™ III Slim (rozwiązanie komunikacyjne)	MT13H220P3E
Ochronniki 3M PELTOR™ ProTac™ III (rozwiązanie komunikacyjne)	MT13H221P3E
Ochronniki 3M PELTOR™ WorkTunes™ Pro z radiem FM (rozwiązanie komunikacyjne)	HRXS220P3E

System montażu P3E

Szybki i niezwykle wygodny oraz bezpieczny system przyłączenia ochronników słuchu do G500.

Okulary dedykowane dla systemu 3M™ G500



Elementy wymienne nauszników

Zestaw higieniczny wymienny do nauszników 3M. W jego skład wchodzi wymienne pierścienie uszczelniające oraz poduszki wygłuszające, które mogą być wymienione w kilku prostych krokach. Wymiana zapewni doskonałą funkcjonalność i wysoki poziom higieny oraz wydłużenie żywotności nauszników.

Ochrona zintegrowana

Nagłowia 3M Versaflo™ to lekkie, kompaktowe i dobrze wyważone osłony twarzy, które zapewniają zintegrowaną ochronę dróg oddechowych, oczu, twarzy i słuchu. Oferują ochronę przed określonymi zagrożeniami z jakimi spotykamy się na stanowisku pracy. Dodatkowo produkty tej klasy niezależnie od serii gwarantują równomierne rozprowadzenie strumienia powietrza wewnątrz nagłowia, co zapewnia niezwykle komfort.

Seria M100



Nagłowie 3M™ Versaflo™ M-XX z końcowym oznaczeniem 6

Zapewniają ogólnie używane uszczelnienie twarzy chroniące przed kurzem, przeznaczone do stosowania przy natryskiwaniu oraz w przetwórstwie chemicznym.

Nagłowie 3M™ Versaflo™ M-XX z końcowym oznaczeniem 7

Zapewnia uszczelnienie twarzy chroniące przed ogniem, które jest odpowiednie w środowisku z możliwością występowania wysokich temperatur. W modelu zastosowano ognioodporny poliestr.

Wszystkie nagłowia Versaflo™ dają możliwość podłączenie nagełmowych ochronników słuchu co zwiększa funkcjonalność samego nagłowia.



Nagłowia można także użytkować wraz z systemem wymuszonego przepływu powietrza.

Nagłowia Versaflo™ z serii M mają wiele części wspólnych, co wiąże się z łatwiejszą ich inwentaryzacją oraz pozwala uniknąć przestojów w pracy. Wymiana części zamiennych jest szybka, łatwa i intuicyjna.

Seria 300 to zintegrowana ochrona przed licznymi zagrożeniami (w tym m.in ochrona dróg oddechowych, uderzenia, niebezpieczne odpryski). Ochrona głowy jest zgodna z normą EN397. Nagłowia Versaflo™ z serii M-300 spełniają najwyższe wymagania dotyczące ochrony dróg oddechowych (TH3) dla tego typu produktów używanych razem z jednostkami napędowymi 3M™.



Seria M300

W pełni regulowana wieżba.

Seria M400



Seria M400 jest rozszerzoną opcją systemu M300 wzbogaconą o kołnierz trudnopalny ochraniający ramiona oraz kark. Produkty z tej serii dostępne są z kołnierzem do zastosowań, w których mogą występować gorące cząstki.

Kaptury serii S ze zintegrowaną wieżką 3M Versaflo

Kaptury serii S zostały stworzone w oparciu o komputerowe modelowanie próbek wielkości głów, dzięki czemu mają możliwość uniwersalnego dostosowania rozmiaru do dużej liczby użytkowników.

Kaptury ze zintegrowaną wieżką mogą być wykorzystywane w warunkach wymagających częstej wymiany całej części nagłowia. W celu usunięcia kaptura wieżba oraz części kanału powietrznego mogą być szybko odłączone i skierowane do segregacji odpadów przy dostępnych systemach zarządzania odpadami.

Kaptury z serii S dostępne są w szerokiej gamie rozmiarów, gotowe są do użycia zaraz po wyjęciu. Szeroki wizjer gwarantuje pole widzenia, zwłaszcza w dół, ze zmniejszoną krzywizną szyby redukującą możliwość wystąpienia refleksów świetlnych i rażenia. Zapewniają pełne bezpieczeństwo poprzez ochronę oczu i twarzy zgodną z normą EN166 – rozbryzgi cieczy i uderzenia cząstek o niskiej energii.

Zapewniają komfort i wygodę noszenia.



Lekka jednostka napędowa z wymuszonym przepływem powietrza 3M Versaflo™ stanowi bazę napędową oraz najważniejszą część systemu ochrony dróg oddechowych w miejscach o dużym zapyleniu. Całość zestawu systemu Versaflo™ niezależnie od wersji nie przekracza 1kg wagi (razem z filtrem cząstek, akumulatorem o zwiększonej pojemności oraz standardowym paskiem). Jednostka napędowa znajduje się zawsze blisko pleców użytkownika, co zmniejsza efekt dźwigni oraz wrażenie ciężkości. Kompaktowy kształt i umiejscowienie wylotu powietrza umożliwiają pracę w pozycji siedzącej bez ograniczania dopływu powietrza do systemu. Inteligentna elektronika utrzymuje fabrycznie skalibrowany przepływ powietrza na stałym nominalnym poziomie, dzięki czemu użytkownik nie musi dokonywać regularnej kalibracji przepływu. Jednostka napędowa zapewnia stały przepływ powietrza nawet wtedy, gdy akumulator ulegnie rozładowaniu lub filtr wypełni się cząstkami stałymi.

System 3M™ Versaflo™

- Nowoczesna konstrukcja o niskim profilu sprawia, że system nie ogranicza ruchów, zapewniając największy komfort pracy. System TR-300 i TR-600 został zaprojektowany tak, aby uczynić pracę i oddychanie łatwiejszym.

- Inteligentna bateria litowo-jonowa charakteryzuje się krótkim czasem ładowania, gdzie nie występuje efekt pamięci ogniw. Stan naładowania baterii wskazuje dioda LED.

Wydajny filtr pochłania niebezpieczne pyły, mgły i dymy z dodatkową opcją ochrony przed drażniącymi gazami i oparami.

- Lekki i niezwykle wygodny system nośny oparty o pas nambrodowy lub opcjonalnie poprzez specjalny plecak. Wyjątkowo smukła, lekka i wyważona konstrukcja zapewnia komfort noszenia oraz niezwykłą mobilność.

Światło-dźwiękowy alarm systemowy przepływu powietrza oraz niskiego poziomu naładowania.



Seria pasów szybkozłącznych BT



Zestaw startowy 3M™ Versaflo™ TR-315E+

Zestaw startowy Versaflo zawiera jednostkę napędową TR-302E+, filtr przeciwpływowy, filtr wstępny, standardowy pas, akumulator o wysokiej wydajności, ładowarkę akumulatora, samoregulujący się wąż oddechowy i rotametr.

Jednostka napędowa 3M™ Jupiter™

Iskrobezpieczny (IS) pakiet do użytkowania w środowisku, w którym istnieje potencjalne zagrożenie wybuchem.

Dźwiękowy i świetlny alarm przepływu powietrza i niskiego poziomu naładowania akumulatora.

Zestaw zawiera pas zapewniający łatwe odkażenie całości systemu. Klasa ochrony IP53. Odpowiednia do stosowania podczas natrysku odkażającego.



Jupiter™ to wygodna, łatwa w użyciu jednostka napędowa z wymuszonym obiegiem, zapewniająca ochronę zarówno przed pyłami, gazami lub parami, jak również połączeniem tych czynników, w zależności od rodzaju zastosowanego filtra. Zintegrowany alarm dźwiękowy i świetlny powiadamia o zmniejszonym przepływie powietrza do nagłowia lub o niskim poziomie naładowania baterii.

Skompletuj system pod swoje indywidualne potrzeby

System w pełni modułowy oznacza to że elementy mogą być wzajemnie użytkowane, wymieniane lub zastępowane.



3M™ S-133 S.L.
3M™ S-333G S/L



3M™ S-655
3M™ S-657
3M™ S-757



3M™ S-433 S.L.
3M™ S-533 S/L



3M™ M-106
3M™ M-107



3M™ M-306
3M™ M-307



3M™ M-406
3M™ M-407



3M™ BT-20
Lekki wąż oddechowy
dostępny w 2 rozmiarach



3M™ BT-30
Wąż oddechowy
o regulacji długości



3M™ BT-40
Wąż oddechowy
o wysokiej wytrzymałości

3M™ Versaflo™ TR-300
3M™ Versaflo™ TR-600



3M™ Jupiter™
3M™ Jupiter™ IS (iskrobiezpieczny)



3M™ V-500E
Aparat sprężonego
powietrza



Filtry



Systemy 3M™ Versaflo™

Filtry



Systemy 3M™ Jupiter™

Ładowarki i baterie



Ładowarki i baterie



Zespół filtrujący 3M™ Aircare™

- Wolnostojący
- Montowany na ścianie



System 3M™ Aircare™

Zestaw filtrów sprężonego powietrza 3M™ Aircare™ to trójstopniowy system filtracji doprowadzający powietrze najwyższej jakości do systemu zasilanego sprężonym powietrzem oraz narzędzi pneumatycznych usuwając mgłę wodną i olejową, cząstki i zapachy z instalacji.

Tworząc modułowy system ochrony dróg oddechowych, firma 3M skupiła się głównie na połączeniu elementów, które nosi się wygodnie. Wszystkie modułowe nagłowia, kaptury, jednostki napędowe i węże oddechowe są ze sobą kompatybilne. Użytkownicy mogą zamieniać i łączyć części, gdy przechodzą z jednego środowiska do drugiego lub od jednego zastosowania do następnego. Ta elastyczność systemu sprawia, że jest on bez wątpienia niezastąpiony, jeżeli trzeba się dostosować do zmiennych warunków.

Akcesoria do systemu 3M Versaflo™
w systemie modułowym z możliwością użycia zastępczo z Adflo™ oraz Jupiter™

Produkt		Opis
	Filtr cząstek do jednostki napędowej 3M™ Versaflo™ TR-3802E	Filtr ten jest przeznaczony do stosowania z jednostką napędową 3M™ Versaflo™ TR-300
	Filtr cząstek do jednostki napędowej 3M™ Versaflo™ TR-3710E	Wysokowydajny filtr cząstek stałych (P3) do Versaflo™ TR-300 sprzedawany w pakietach po 5 sztuk
	Kaptur ochronny 3M™ S-607	Kaptur z wymiennym pokryciem i wewnętrznym kołnierzem
	Kaptur ochronny 3M™ S-757 dla malarzy	Wykonany z materiału, który jest przeznaczony do malowania natryskowego
	Wymienna zewnętrzna powłoka kaptura 3M™ S-605	Kaptur z wymiennym pokryciem i wewnętrznym kołnierzem, do więźby premium. Z zainstalowaną więźbą S-950
	3M™ M-976 Oślona głowy, szyi i ramion	Oślona głowy, szyi i ramion do używania z hełmami serii M-100 oraz M-300
	3M™ M-448 Kołnierz do nagłowia	Kołnierz o podwyższonej wytrzymałości do nagłowia Versaflo™ serii M-400
	M-927 Wizjer do nagłowia Versaflo™	M-927 zapewnia ochronę przed substancjami chemicznymi i zarysowaniami
	3M™ BT-20L Wąż oddechowy	Wąż oddechowy łączący źródło dostarczanego powietrza z nagłowiem
	Przewód 7,5m do sprężonego powietrza	Gwint na obu końcach (308-00-40P)
	3M™ V-200E Aparat węzowy sprężonego powietrza	Aparat węzowy sprężonego powietrza z podgrzewaniem powietrza - maks. o 28°
	3M™ V-100E Aparat węzowy sprężonego powietrza	Aparat węzowy sprężonego powietrza z chłodzeniem powietrza - maks. o 28°
	Wymienna pokrywa filtra do jednostki napędowej	Pokrywa filtra do jednostki napędowej Versaflo™ TR-370 Turbo TR-371
	3M™ Versaflo™ Akumulator do jednostki napędowej 10h TR-332	Akumulator o wysokiej pojemności do użycia z jednostką napędową 3M™ Versaflo™
	Ładowarka do akumulatorów	Do akumulatorów jednostki napędowej Versaflo™ TR-341E
	3M™ Aircare™ ACU-01 Zestaw filtrów sprężonego powietrza	Zestaw filtrów sprężonego powietrza 3M™ Aircare™ to trójstopniowy system filtracji doprowadzający powietrze najwyższej jakości do systemu zasilanego sprężonym powietrzem
	3M™ Łącznik 3-drożny - gwint wewnętrzny 312-03-00P	Łącznik 3-drożny - gwint wewnętrzny 3/8" BSP - w komplecie adapter z gwintem zewnętrznym 3/8" BS
	3M™ Łącznik 2-drożny - gwint wewnętrzny 312-03-01P	Łącznik 2-drożny - do systemu filtracyjnego 3M™ Aircare™ (ACU-01/ACU-02)
	Dołączane nauszники przeciwhałasowe 3M™ PELTOR™ OPTIME™ III	Do używania z nagłowiem Versaflo™
	V-500E Aparat węzowy sprężonego powietrza	Aparat węzowy sprężonego powietrza z kontrolowanym przepływem powietrza

W naszej ofercie znajdują Państwo pełną gamę produktów marki 3M. Jesteśmy przekonani, że szeroka oferta akcesoriów zadowoli nawet najbardziej wymagających Klientów. Zapewniamy szeroki dostęp do produktów mających zagwarantować bezpieczeństwo i higienę pracy w różnych sektorach przemysłowych. Służymy radą i profesjonalną pomocą w przypadku wątpliwości związanych z doбором odpowiednich produktów BHP.

Ochrona spawacza

Przyłbice serii **Speedglas™ 9100** spełniają wymogi przemysłu ciężkiego, zapewniając jednocześnie ochronę głowy, słuchu, wzroku, twarzy oraz dróg oddechowych spawacza. Seria 9100 znajduje szerokie zastosowanie w branży stoczniowej, przy obsłudze platform wydobywczych, w górnictwie oraz przy innych ciężkich aplikacjach spawalniczych.

Filtry spawalnicze w różnych rozmiarach
3M Speedglas™ 9100V, 9100X, 9100XX



Panoramiczny wizjer (17×10 cm)
zapewnia doskonałe pole widzenia
(ochrona kat. B dla cząstek o średniej energii)

Możliwość podłączenia reduktora V-500E
lub systemu 3M Adflo™ służący do ochrony
dróg oddechowych spawacza

Wygodny, wymienny hełm ochronny
(norma EN 397)



Kanał powietrzny dla podłączenia systemu
3M Versaflo™ poprzez wąż typu BT

Przyłbica 9100 MP dostępna jest także
z ochronnikami słuchu **3M™ PELTOR™**

Speedglas™ 9100 MP AIR
ze zintegrowaną ochroną głowy

Szukasz większej precyzji ?

Dołącz do zestawu Speedglas™ szkło powiększające od 1.0 - 3.0

Seria 3M™ Speedglas™ 9100



Speedglas™ QR



Speedglas™ MP AIR + V500E



Speedglas™ SL



Speedglas™ FX AIR + V500E



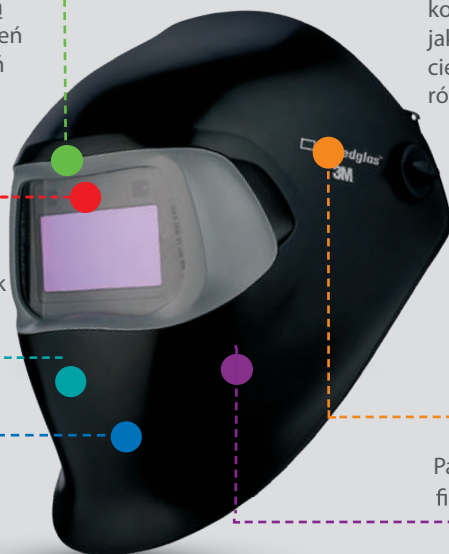
Speedglas™ MP AIR + 3M™ ADFLO

Filtr 100S-10 oraz 100S-11 mają
odpowiednio 10. oraz 11. stopień
zaciemnienia, a także 3. stopień
zaciemnienia w stanie jasnym

Można ją wyposażać w stopnie
zaciemnienia 13. lub 14.
przy użyciu dodatkowych płytek

Przystosowane do
MMA, MIG/MAG, TIG

Spełnia wymogi
europejskiej normy EN 175:B
dla uderzeń o wysokiej energii



Przyłbice spawalnicze marki **3M Speedglas™ 100** pozwalają na korzystanie z bezpiecznej technologii i doskonałej optycznej jakości oraz niezawodnego przełączania ze stanu jasnego na ciemny. Oprócz modelu w kolorze czarnym w ofercie dostępne są również inne wersje kolorystyczne z motywami graficznymi

Filtr Speedglas™ 100V to pięć
regulowanych stopni zaciemnienia
od 8. do 12. oraz 3. stopień
zaciemnienia w stanie jasnym z
możliwością 3 trybów czułości

Pasuje do większości półmasek
filtrujących 3M dla spawaczy



3M Adflo™ został zaprojektowany tak, aby zaspokoić potrzeby spawacza nawet w najcięższych warunkach pracy. System zapewnia stały nawiew przefiltrowanego powietrza, który w dużym stopniu eliminuje pocenie oraz zmniejsza uczucie gorąca podczas prac spawalniczych. System ochronny **Adflo™** zapewnia zwiększony komfort pracy oraz poziom ochrony niezbędny przy pracy spawacza.



System filtracji świeżego powietrza z ADFLO™

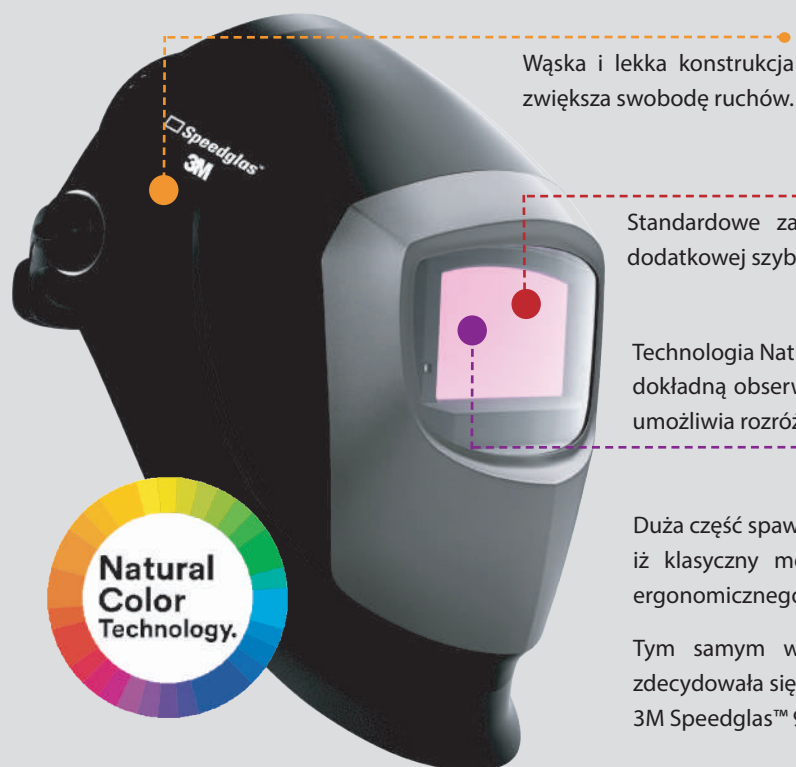
Natężenie przepływu powietrza jest zawsze stałe i wynosi 170 l/min bez względu na stopień naładowania baterii oraz zapchanie filtra. W przypadku trudnych warunków pracy natężenie przepływu powietrza można zwiększyć do 200 l/min.

Z odpowiednim rodzajem filtra system Adflo™ zapewnia skuteczną ochronę zarówno przed pyłami, jak i gazami – podwójna ochrona w jednym systemie. Filtr cząstek stałych bądź pochłaniacz gazowy może być wymieniany oddzielnie w zależności od sytuacji: nie ma potrzeby wymiany obu filtrów w tym samym czasie.



3M™ Speedglas™ 9002NC

Przyłbica spawalnicza serii 9002 NC to jedna z najbardziej cenionych serii zastępująca stary wypust serii Speedglass™ 9000.



Duża część spawaczy mając na uwadze wygodę i niewielkie wymiary przyłbic uważa, iż klasyczny model przyłbicy Speedglas™ 9000 stanowi doskonałe połączenie ergonomicznego kształtu, kompaktowych wymiarów oraz niskiej wagi.

Tym samym wychodząc na przekrój oczekiwań swoich klientów firma 3M zdecydowała się wznowić produkcję przyłbicy o dokładnie takim profilu skorupy, jak 3M Speedglas™ 9000, mowa tu oczywiście o 9002NC.

Ochrona dróg oddechowych

Pracownicy wielu branż narażeni są na działanie niebezpiecznych substancji w otoczeniu środowiska swojego miejsca pracy. Aby rozwiązać ten problem a zarazem pomóc w wyborze odpowiedniego produktu, oferujemy wsparcie w zakresie identyfikacji i oceny ryzyka w środowisku pracy. Półmaski i maski pełne 3M mogą być stosowane z szerokim asortymentem elementów oczyszczających, które skutecznie chronią przed gazami, parami i cząstkami. Wybór właściwej maski oraz rodzaju elementów oczyszczających zależy od konkretnego środowiska pracy i wymogów indywidualnych. Wszystkie oferowane przez nas maski oddechowe niezmiennie zapewniają wysoki poziom bezpieczeństwa, ponieważ przechodzą surowe testy kontroli jakości.

Półmaska 3M™ 6000



Półmaska 3M™ 6500



Półmaska 3M™ 7500



Maska pełna 3M™ 6000



Półmaska 3M™ 6000

Półmaski wielokrotnego użytku z serii 6000 są proste w obsłudze i wyjątkowo lekkie. Dostępne w jednym z trzech rozmiarów, wyposażone są w system złącza bagnetowego 3M™ pozwalający na podłączanie do szerokiego asortymentu podwójnych elementów oczyszczających. Półmaski 3M z serii 6000 mogą być używane z aparatami wężowymi sprężonego powietrza 3M™. Produkt cechuje lekka konstrukcja oraz niezwykła prostota użytkowania. Półmaski dostępne są w trzech standardowych rozmiarach S/M/L.

Półmaska 3M™ 6500

Półmaski wielokrotnego użytku 3M 6500 zostały zaprojektowane z myślą o trudnych i zanieczyszczonych środowiskach pracy. Maski dostępne są ze standardowym mechanizmem szybkiego opuszczania Quick Latch. Mechanizm ten umożliwia łatwe zdejmowanie i zakładanie maski podczas przemieszczania się „z” i „do” stref zagrożenia bez potrzeby zdejmowania hełmu ochronnego lub osłony twarzy podczas podnoszenia czy opuszczania maski. Maska występuje w trzech znormalizowanych rozmiarach (S/M/L).

Półmaska 3M™ 7500

Półmaski wielokrotnego użytku serii 3M 7500 odznaczają się wyjątkowym komfortem. Zmniejszone opory oddechowe minimalizują temperaturę wewnątrz półmaski a tym samym zwiększają wygodę użytkowania. Półmaski dostępne są standardowo w standaryzowanych trzech rozmiarach (S/M/L). Ta klasa produktu pozwala na podłączenie, zależnie od potrzeb indywidualnych, szerokiego asortymentu podwójnych filtrów. Mogą być stosowane z systemami zaopatrywania w powietrze 3M™ takimi jak Adflo™, Varsafo™ czy Jupiter™.

Maska pełna 3M™ 6000 z szybką

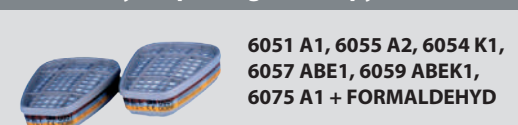
Dobrze wyważone i łatwe do zakładania maski pełne z poliwęglanową osłoną twarzy 3M serii 6000 wyposażone są w nowoczesny zawór wydechowy pozwalający znacząco zmniejszyć opory oddychania. Model 6000 jest dostępny w znormalizowanym rozmiarze S, M, lub L. Część twarzowa, osłaniająca całą twarz, wykonana jest z nieuczulającego elastomeru o wysokim wskaźniku odporności przeciw cząstkom stałym. Całość konstrukcji jest wyjątkowo lekka (waga 400 g). Maska zapewnia wysoki komfort oraz szerokie pole widzenia. Szyba ochronna osłaniająca twarz odporna jest dodatkowo na porysowania oraz uderzenia średniej mocy.

Pamiętaj także o higienie wraz z ściereczkami 3M 105.

Ochrona tylko przed cząstkami / pyłami



Ochrona tylko przed gazami / pyłami



Łączna ochrona przed pyłami, gazami i parami



Łączna ochrona przed pyłami oraz zapachami

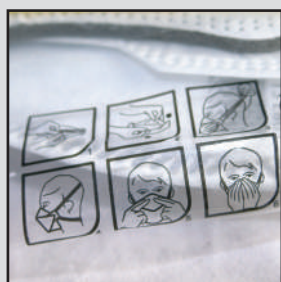


3M™ 9312+ Aura Półmaska jednorazowa

Ochrona dróg oddechowych do 4 x NDS

Wyprofilowana baszka nosowa umożliwia prawidłowe dopasowanie do kształtu nosa i konturów oczu. Zapewnia dobre pole widzenia oraz kompatybilność z goglami i okularami ochronnymi.

Zawór 3M Cool Flow™ efektywnie likwiduje nagromadzone ciepło, zapewniając przyjemne uczucie chłodu i bardziej komfortowe użytkowanie. Odprowadza wydychane powietrze, zmniejszając ryzyko parowania okularów.



Technologia filtracyjna niskich oporów oddychania łączy zalety wydajnego materiału z technologią filtracji zapewniając komfort i łatwość oddychania.



Tłoczony panel górny ogranicza przepływ wydychanego powietrza przez górną część zmniejszając parowanie okularów i gogli.

Taśma nagłowia utrzymuje szczelne przyleganie półmaski do twarzy, kolor taśmy określa klasę ochrony.

Składana 3-panelowa konstrukcja dopasowuje się do różnych kształtów twarzy, dostosowuje się do ruchów twarzy podczas mówienia, jest odporna na zapadanie.



Innowacyjna patka podbródkowa ułatwia składanie i optymalne dopasowanie do twarzy

Kompatybilna ze środkami ochrony wzroku i środkami ochrony słuchu 3M Indywidualne opakowanie zwiększa higienę, zapobiegając zanieczyszczeniu półmaski przed użyciem i pozwala na praktyczne przechowywanie i dystrybucję w miejscach pracy.

3M™ 8312 Półmaska jednorazowa kopułkowa z zaworkiem

Ochrona dróg oddechowych do 4 x NDS

Miękkie wyścielenie pomaga w zachowaniu uczucia wysokiego komfortu

Półmaski 3M serii 8300 to jeden z najnowszych produktów ochrony dróg oddechowych oferowanych przez firmę 3M. Miętko przylegają do twarzy, dzięki czemu można cieszyć się komfortem nawet podczas wykonywania ciężkiej pracy.

Wyjątkowo miękka, poduszkowa część styku półmaski z twarzą zapewnia natychmiastowe poczucie komfortu, które trwa przez długi czas. Wytrzymała konstrukcja sprawia, że półmaska jest wyjątkowo mocna i trwała

Zawór 3M Cool Flow™ zmniejsza gromadzenie się ciepła i wilgotności, aby zapewnić pracownikom komfortową ochronę – nawet w warunkach wysokiej temperatury i wilgotności.



Błaszka nosowa w kształcie litery M pozwala jeszcze szczelniej dopasować ułożenie kształtu półmaski do rysów twarzy użytkownika. Można szybko i łatwo dostosować dopasowanie w okolicy nosa do jego kształtu, co zapewnia większą wygodę.

W półmaskach serii 8300 zastosowano Elektret, zaawansowany materiał filtracyjny ułatwiający oddychanie, zapewniając przy tym nie tylko ochronę, ale i większy komfort

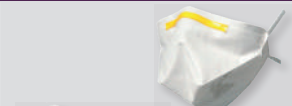
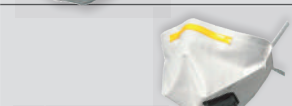
Plecione taśmy nagłowia

Struktura powłoki zapewnia użytkownikom dodatkową trwałość.

Seria półmasek 3M™ 8300

Półmaska filtrująca 3M™ 8310 EN 149:2001 +A1:2009 FFP1 NR D.
Półmaska filtrująca 3M™ 8312 EN 149:2001 +A1:2009 FFP1 NR D.
Półmaska filtrująca 3M™ 8320 EN 149:2001 +A1:2009 FFP2 NR D.
Półmaska filtrująca 3M™ 8333 EN 149:2001 +A1:2009 FFP3 NR D.



Klasa ochrony	Produkt	Nazwa	Klasa i poziom ochrony	Uwagi
P1 		K101	4xNDS EN 149:2001+A1:2009 FFP1 NR D.	Maska składana bez zaworu wydechowego
P2 		K102	12xNDS EN 149:2001+A1:2009 FFP2 NR D.	Maska składana bez zaworu wydechowego
P1 		K111	4xNDS EN 149:2001+A1:2009 FFP1 NR D.	Maska składana z zaworem wydechowym
P2 		K112	12xNDS EN 149:2001+A1:2009 FFP2 NR D.	Maska składana z zaworem wydechowym
P1 		8710E	4xNDS EN 149:2001 +A1:2009 FFP1 NR D.	Maska kopułkowa bez zaworu wydechowego
P1 		8812	4xNDS EN 149:2001 +A1:2009 FFP1 NR D.	Maska kopułkowa z zaworem wydechowym
P2 		8825	12xNDS EN 149:2001 +A1:2009 FFP2 R D.	Maska kopułkowa z zaworem wydechowym
P3 		8833	50xNDS EN 149:2001 +A1:2009 FFP3 R D.	Maska kopułkowa z zaworem wydechowym
P2 		9152R	12xNDS EN 149:2001+A1:2009 FFP2 NR D.	Maska składana bez zaworu wydechowego
P1 		9310+	4xNDS EN 149:2001+A1:2009 FFP1 NR D.	Maska składana bez zaworu wydechowego
P2 		9320+	12xNDS EN 149:2001+A1:2009 FFP2 NR D.	Maska składana bez zaworu wydechowego
P2 		9322+	12xNDS EN 149:2001+A1:2009 FFP2 NR D.	Maska składana z zaworem wydechowym
P3 		9332+	50xNDS EN 149:2001+A1:2009 FFP3 NR D.	Maska składana z zaworem wydechowym
P1 		9906	4xNDS dla pyłów i poniżej NDS dla fluorowodoru EN 149:2001 +A1:2009 FFP1 NR D.	Specjalistyczna maska kopułkowa bez zaworu wydechowego
P1 		9913	4xNDS EN 149:2001 +A1:2009 FFP1 NR D.	Specjalistyczna maska kopułkowa bez zaworu wydechowego

Przykład maski kopułkowej 3M	Przykład maski składanej 3M	Przykład maski z zaworem 3M Cool Flow™
		

Zastosowanie*		Klasa ochrony	Ważne informacje
Szlifowanie, cięcie, wiercenie	rdza, cząstki metalu, spoiwo	P1	P2 jeżeli wysoka koncentracja kwarcu
	beton, kamień	P1	
	cement, drewno, stal	P2	
	farby, lakiery, powłoki antykorozyjne	P2	P3 w obecności chromianów
	stal, stal nierdzewna	P3	
	lakier przeciwpiorostowy	P3	
Rozpylony olej o niskiej temperaturze		P2	
Spawanie	stal miękka, cynk	P2	3M™ 9928 lub 3M™ 9925 dla ochrony przed ozonem 9928 lub 9925 dla ochrony przed ozonem
	stal nierdzewna (elektrody)	P2	
	lutowanie	P2	
Praca z azbestem	kontakt z małymi ilościami	P2	P3 dla zwiększonej ochrony
Praca ze szkłem i włóknami mineralnymi		P2	
Sortowanie odpadów		P3	może wymagać ochrony przed gazami i parami
Rozpylanie	malowanie natryskowe	P2	może wymagać ochronyj przed gazami i parami
	pestycydy (wodne)	P2	
Utrzymanie mediów (np. wymiana filtrów)		P3	
Alergie	pyłki, łupież zwierzęcy	P1	
	pyły ziaren	P2	
	pleśń/grzyby	P2	
Styczność z:	bakterie	P2	P3 dla ochrony osób chorych na gruźlicę
	spaliny silników, dym	P2	

* Uwaga: Powyższe informacje ma jedynie charakter orientacyjny i nie powinny być stosowane jako jedyne kryterium doboru półmaski filtrującej.

NPF 4	Niskie stężenia drobnych pyłów (do 4 × NDS), mgły olejowe oraz wodne występujące zwykle podczas ręcznego szlifowania, wiercenia i cięcia	Półmaski filtrujące EN149 FFP1
NPF 12	Średnie stężenia drobnych pyłów (do 12 × NDS), mgły olejowe oraz wodne występujące zwykle podczas gipsowania, cementowania i szlifowania, a także pył drzewny	Półmaski filtrujące EN149 FFP2
NPF 50	Wysokie stężenia drobnych pyłów (do 50 × NDS), mgły olejowe oraz wodne występujące zwykle podczas pracy z niebezpiecznymi substancjami.	Półmaski filtrujące EN149 FFP3
NPF 12	Średnie stężenia drobnych pyłów (do 12 × NDS), mgły olejowe oraz wodne, dymy metali i ozon (12 × NDS) oraz pary organiczne poniżej NDS, występujące zwykle podczas spawania i lutowania	Półmaski filtrujące spawalnicze EN149

NPF to nominalny współczynnik ochrony -teoretyczny poziom ochrony zapewniany przez maskę oddechową, ustalony na podstawie wyników badań w warunkach laboratoryjnych.



Dopasowanie półmasek jednorazowych 3M

Górna taśma powinna być umieszczona na górze głowy. Taśma nie powinna być skręcona.

Błazka nosowa powinna być dostosowana kształtem do nosa i policzków, aby zapewnić dobre uszczelnienie.

Dolna taśma powinna być umieszczona poniżej uszu. Taśma nie powinna być skręcona.



Pamiętaj obowiązkowo!

- Twoja twarz powinna być gładko ogolona
- Długie włosy należy związać z tyłu tak aby nie przeszkadzały
- Dopasuj błazkę nosową do kształtu swojej twarzy
- Wykonaj sprawdzian szczelności

Półmaski filtrujące najskuteczniejsze są wówczas, gdy zapewnione jest idealne uszczelnienie pomiędzy ich krawędziami a twarzą. W momencie gdy uszczelnienie to zostaje przerwane, poziom ochrony ulega osłabieniu.

Przed każdym użyciem jakiejkolwiek półmaski należy sprawdzić jej dopasowanie. Aby to zrobić należy zakryć powierzchnię półmaski obiema dłońmi, dbając o to, aby nie zmieniać jej ułożenia. W przypadku półmaski bez zaworu należy wykonać gwałtowny wydech celem sprawdzenia jej szczelności. W momencie gdy mamy doczynienia z półmaską wyposażoną w zawór należy wykonać tę samą czynność zakrywając przy tym kanał Cool Flow™. Jeżeli powietrze uchodzi w którąś ze stron docisku do twarzy, należy poprawić dopasowanie maski w niniejszym miejscu a następnie dokonać ponownej weryfikacji dopasowania.

W przypadku niemożliwości dopasowania kategoriycznie zabrania się wkraczać do obszaru potencjalnego zagrożenia

Bezpieczeństwo Twojego wzroku

Czy wiesz, że jedynym ludzkim narządem, który nie rośnie wraz z wiekiem człowieka, są oczy? Zadbaj o nie wraz z 3M & REDO. Linia naszych produktów ochrony wzroku zapewnia połączenie optyki najwyższej klasy z trwałymi powłokami zapobiegającymi zarysowaniu. Wszystkie oferowane przez nas okulary i gogle zapewniają ochronę oczu przed wieloma czynnikami ryzyka i są dostępne w całej gamie różnych powłok, typów soczewek, kolorów oraz akcesoriów. Dodatkowo pokryte powłokami z pobiegającymi zaparowywaniu szkła są wygodnym, a zarazem modnym ochronnikiem oczu.

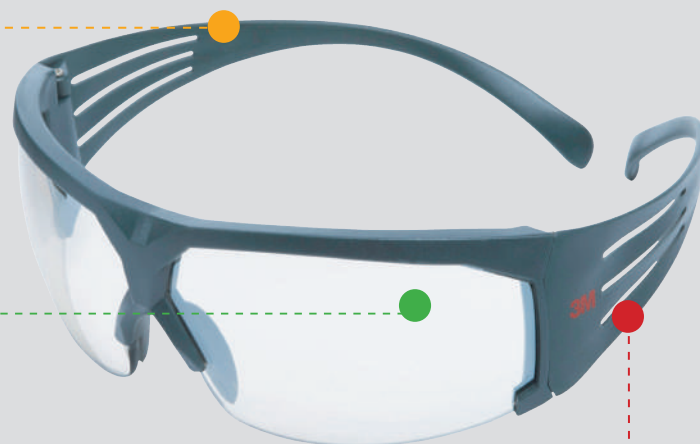
Okulary ochronne

3M™ SecureFit™ 600

Godny następcą SF200 oraz SF400

Okulary ochronne 3M™ SecureFit™ serii 600 z dwoma osobnymi szklami oraz zauszniaki o stałej długości. Zauszniki wyposażono w system rozproszenia punktów nacisku na skroniach, podnosząc wygodę noszenia opравоk każdemu pracownikowi.

Produkt dostępny jest w 9 rodzajach soczewek, włącznie z polaryzującymi, dla spawaczy oraz z powłoką 3M Scotchgard™, chroniące przed zaparowaniem dłużej niż tradycyjne powłoki, nawet po wielokrotnym myciu. Podstawą tej technologii jest powłoka Anti-Fog spłaszczająca kropelki wody do cienkiego przezroczystego filmu.



Dodatkowa izolacja

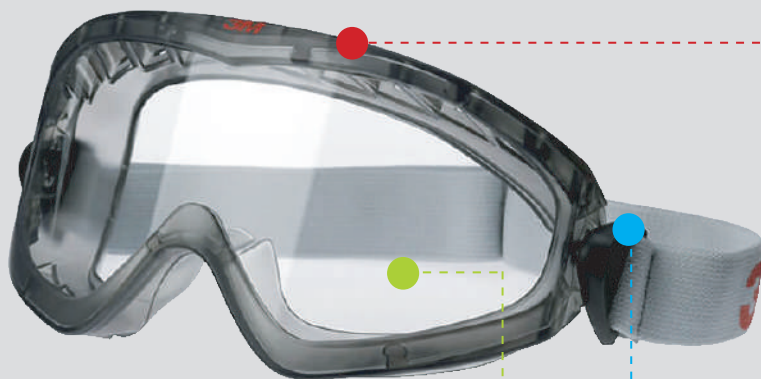
W ofercie dostępna jest także opcjonalna, łatwo demontowalna wkładka piankowa która pomaga chronić oczy przed zanieczyszczeniami. Produkt posiada otworki wentylacyjne

Oprawka typu semi-rimless z miękkimi nośnikami dla wygodnego dopasowania (Technologia 3M Pressure Diffusion Temple)

3M™ 2890 gogle ochronne

Komfort i najwyższa klasa wytrzymałości

Gogle ochronne 3M 2890 z linii Comfort są nowoczesną, smukłą konstrukcją niezwykle wygodną i wytrzymałą. Dostępne w 4 różnych wersjach stanowią idealną osłonę przeciw cząstkom stałym o średniej i dużej energii. Znajdą zastosowanie wszędzie tam, gdzie trzeba używać wszechstronnych, wygodnych gogli



3M™ 2895S gogle dla spawaczy

Filtr spawalniczy o zaciemnieniu 5. Bez wentylacji soczewka poliwęglan

Łatwy do regulacji pasek dla stabilnego i wygodnego noszenia specjalna zapadka pozwala na szybkie dostosowanie rozmiaru



Gogle zapewniają ochronę przed określonym natężeniem szkodliwego promieniowania UV. Specjalna powłoka zmniejsza zaparowanie gogli w warunkach podwyższonej temperatury oraz wilgotności. Ochronniki są odporne na zarysowania dzięki zastosowaniu wyjątkowo odpornej powłoki, co także wpływa na dłuższą trwałość (tylko w modele 2890 i 2890S).

Produkt dostępny w dwóch typach soczewki:

- Z poliwęglanu o wyższej żywotności
- Z octanu przeznaczoną do pracy z chemikaliami.

Soczekwa	Produkt	Nazwa	Kolory	Uwagi
Poliwęglan		Okulary ochronne 3M™ 2720	•	Bardzo lekkie i bardzo wygodne, odporne na zaparowania
Poliwęglan		Okulary ochronne 3M™ 2730	•	Regulacja nachylenia szybek, regulacja długości ramion
Poliwęglan		Okulary ochronne 3M™ Virtua AP	• •	Niezwykle lekkie zintegrowane z bocznymi osłonami brwi
Poliwęglan		Okulary ochronne 3M™ Solus	• • •	Miękkie końcówki zauszników, odporne na zaparowania
Poliwęglan		Okulary ochronne 3M™ LED Light Vision	•	Kauczukowa oprawa z oświetleniem LED
Poliwęglan		Okulary ochronne 3M™ 2820	• • •	Miękkie regulowane zauszki, dodatkowa ochrona boczna
Poliwęglan		Okulary ochronne 3M™ 2805 nakładane na okulary z poziomem zaciemnienia 5 (dla spawacza)	•	Zabezpieczenie przed IR, zauszki o regulowanej długości
Poliwęglan		Okulary ochronne 3M™ Maxim	• • •	Miękki nosek, powłoka DX ochrona przed zaparowaniem
Poliwęglan		Okulary ochronne 3M™ SecureFit 400	• • •	Dopasowują się do kształtu głowy rozpraszają nacisk na skroń
Poliwęglan		Okulary ochronne 3M™ SecureFit 600	• • •	Dopasowują się do kształtu głowy wzmacniana powierzchnia chroni przed porysowaniem soczewki
Poliwęglan		Okulary ochronne 3M™ 1100E	• •	Model z futerałem, miękki nosek, półramka
Poliwęglan		Gogle ochronne GEAR™ 501 z uszczelnieniem	•	Nylonowy, elastyczny pasek nieparująca powłoka
Poliwęglan		Gogle ochronne 3M™ 2895S spawalnicze	•	Filtr o zaciemnieniu 5
Poliwęglan		Gogle ochronne 3M™ Fahrenheit	•	Mocne soczewki w 1 klasie optycznej, do stosowania z okularami korekcyjnymi
Poliwęglan Octan		Gogle ochronne 3M™ 2890/2890A	• •	Nowoczesne i niezwykle lekkie kompatybilne z półmaskami serii 9300+, 4000, 6000, 7500

Dopasowanie okularów 3M

Pracownik powinien mieć możliwość dopasowania środków ochrony oczu do własnych wymagań, tak aby zapewnić sobie najwyższy komfort pracy. Szczególne znaczenie ma to przy doborze okularów ochronnych i gogli. Zakup środków ochrony oczu przez pracodawców dotyczy zazwyczaj większej liczby pracowników, co uniemożliwia indywidualny dobór modelu do konkretnej osoby. Dlatego warto zakupić okulary ochronne, które można indywidualnie dopasować do twarzy użytkownika, poprzez regulowaną długość zauszników i możliwość ustawienia kąta pochylenia zauszników.

Zakupiłeś okulary ochronne 3M?

Nie zapomnij odebrać miękkiej chusteczki do ich czyszczenia ...



Bezpieczeństwo Twojego słuchu

Narażenie na długotrwałe przebywanie w otoczeniu o poziomie hałasu przekraczającym 80 dB(A) może powodować trwałe uszkodzenia słuchu. Wkładki przeciwhałasowe wykonane z elastycznej pianki zapewniają optymalne połączenie wygody użytkowania i ochrony. Pianka rozszerza się po włożeniu do ucha, dokładnie i bezpiecznie dopasowując się do każdego kształtu. Firma 3M oferuje szeroką gamę jednorazowych wkładek przeciwhałasowych wykonanych z poliuretanu, co ułatwia znalezienie optymalnego rozwiązania dostosowanego do indywidualnych potrzeb użytkownika. Kształt otworu ucha każdej osoby jest inny, dlatego różne są również metody dopasowywania wkładek, a co za tym idzie - różne stopnie ochrony.

Ochronniki słuchu

3M™ PELTOR™ OPTIME™ II

Tłumienie hałasu na poziomie SNR 31 DB

Konstrukcja pałąka, z drutu ze stali nierdzewnej zapewnia stały nacisk podczas długich okresów użytkowania.



Ten produkt jest również dostępny w wersji dielektrycznej bez widocznych części metalowych, a także w wersji o wysokiej widoczności w kolorze zielonym – dla pracowników, którzy potrzebują ochrony słuchu, a zarazem muszą być wyraźnie widoczni



Pierścienie uszczelniające zostały wypełnione wyjątkowym połączeniem płynu i pianki. W wyniku tego osiągnięto optymalne uszczelnienie i jednocześnie niski nacisk podczas kontaktu, co zapewnia przyjemny komfort nawet podczas długich okresów użytkowania.

Pamiętaj! Zapytaj także o serię 3M PELTOR™ OPTIME™ I oraz OPTIME™ III w których dostępne są także wersje nauszników Hi-Viz o wysokiej widoczności oraz białą wersję dielektryczną pozbawioną elementów metalowych.

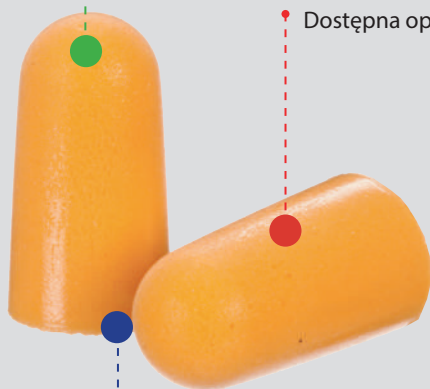


Rolowane wkładki przeciwhałasowe z pianki poliuretanowej 3M™ 1100

Liczbowa ocena tłumienia wkładek 37 DB

Ochronniki słuchu Optime™ II to idealny wybór w środowiskach, które cechują się znacznym poziomem hałasu przemysłowego lub odgłosów pracy maszyn budowlanych, jak również na lotniskach i podczas prac rolniczych.

Zaprojektowane pod kątem kompatybilności z innymi rodzajami sprzętu ochrony osobistej. Stożkowa konstrukcja dopasowuje się do większości kanałów słuchowych, co ułatwia zastosowanie wkładek.



Dostępna opcja ze sznurkiem

Miękki, hipoalergiczny materiał piankowy obniżający nacisk na wnętrze ucha plus gładka i odporna na zabrudzenia powierzchnia zapewniająca większą higienę



Produkt dostępny wraz z dozownikiem, w formie wymiennych butli zastępczych

SNR	Produkt	Nazwa	Dostępne wersje	Uwagi
36DB		Jednorazowe wkładki przeciwhałasowe 3M™ Solar	pojedyncze na sznurku	Produkt dostępny także w dozowniku i butli wymiennej
28DB		Jednorazowe wkładki przeciwhałasowe 3M™ E-A-R Classic	pojedyncze na sznurku pakowanie w pary	Produkt dostępny także w dozowniku i butli wymiennej
36DB		Jednorazowe wkładki przeciwhałasowe 3M™ E-A-R soft Yellow Neons i Blasts	pojedyncze na sznurku pakowanie w pary	Produkt dostępny także w dozowniku i butli wymiennej
36DB		3M™ wkładki na sznurku	Ultrafit, pro seals, no-torque, pistonz, torque, 1261/1271	Produkt dostępny także w wersji wykrywanej przed detektory metali
28DB		3M™ wkładki z uchwytami	Ultratech, push-ins, EAR 20	Zwiększona higiena
14-26DB (zależnie od wersji)		3M™ wkładki przeciwhałasowe na pałąku	Flex, brand, pulsar, flexicap,swerve, reflex,1310	Do wyboru wersje nakarkowe oraz nagłowne,wymienne końcówki
26-28DB (zależnie od wersji)		3M™ Nauszniki PELTOR™ OPTIME™ I	Nachłmowa, nakarkowa, z pałąkiem, Hi-Viz	Dostępna także wersja dla przyłbic spawalniczych
30-31DB (zależnie od wersji)		3M™ Nauszniki PELTOR™ OPTIME™ II	Nachłmowa, nakarkowa, z pałąkiem, Hi-Viz	Dostępna wersja bez metalowych części
35DB		3M™ Nauszniki PELTOR™ OPTIME™ III	Nachłmowa, nakarkowa, z pałąkiem, Hi-Viz	Wysoka widocznośćdzięki zastosowaniu agresywnego koloru
27DB		3M™ Nauszniki PELTOR™ X	Nachłmowa, z pałąkiem	Niezwykle lekki, oznaczony kolorem wg. systemu 3M™ Optime™ alert
32DB		3M™ Nauszniki PELTOR™ X2	Nachłmowa, z pałąkiem	Niezwykle lekki, oznaczony kolorem wg. systemu 3M™ Optime™ alert
32DB		3M™ Nauszniki PELTOR™ X3	Nachłmowa, z pałąkiem	Niezwykle lekki, oznaczony kolorem wg. systemu 3M™ Optime™ alert
33DB		3M™ Nauszniki PELTOR™ X4	Nachłmowa, z pałąkiem	Niezwykle lekki, oznaczony kolorem wg. systemu 3M™ Optime™ alert
30-31DB (zależnie od wersji)		3M™ Nauszniki PELTOR™ Lite-Com	Nachłmowa, nakarkowa, z pałąkiem	Automatycznie reaguje na hałas wersja z mikrofonem
26DB		3M™ Nauszniki PELTOR™ Workstyle	Z pałąkiem	Automatycznie reaguje na hałas z modułem 2 kierunkowej komunikacji

ZIELONY
RNR* < 85 dB (A)
Ochrona słuchu nie jest wymagana, ale ochronniki słuchu powinny być udostępnione pracownikom dla ich komfortu i bezpieczeństwa.

CZERWONY 1
87 dB (A) – 98 dB (A)
Konieczne jest używanie ochronników słuchu. Poziom ochrony najbardziej odpowiedni dla dźwięków o wysokich częstotliwościach.

CZERWONY 3
95 dB (A) – 110 dB (A)
Konieczne jest używanie ochronników słuchu. Poziom ochrony najbardziej odpowiedni dla wszystkich częstotliwości.

ŻÓŁTY
83 dB (A) – 93 dB (A)
Konieczne jest używanie ochronników słuchu.

CZERWONY 2
94 dB (A) – 105 dB (A)
Konieczne jest używanie ochronników słuchu. Poziom ochrony najbardziej odpowiedni dla dźwięków o wysokich i średnich częstotliwościach.

CZERWONY 3
95 dB (A) – 110 dB (A)
Wymagane jest używanie ochronników słuchu. Poziom ochrony najbardziej odpowiedni dla wszystkich częstotliwości.

Ochrona całego ciała

3M™ 4530 - Kombinezon ochronny

Elastyczny kaptur, pas i nogawki zapewniające wygodne dopasowanie i swobodę ruchu (tylko wybrane modele).

2-stronny zamek z zakładką sztormową dla dodatkowej wygody i ochrony przed substancjami zanieczyszczającymi.

Kombinezony 3M nie zawierają elementów wykonanych z naturalnego lateksu kauczukowego lub silikonu. Mankiety z dzianiny zapewniają większy komfort

Dostępna cała gama akcesorii powiązanych z dodatkową ochroną butów, głowy oraz ramion

Wyjątkowa ochrona przed pyłami i rozbryzgami niektórych substancji chemicznych (CE typ 4/5/6).

Mankiety z dzianiny oraz elastyczny pas i nogawki zapewniają wygodę i swobodę ruchu.

Niskopylący materiał

3M™ 4565 - Kombinezon ochronny

20% lżejszy niż poprzednie materiały 3M wykonane z polietylenowego laminatu, łączy warstwę podstawową włókniny z powłoką polietylenową, zapewniając skuteczną ochronę przed toksycznymi pyłami. Ponadto warstwa laminatu ma właściwości niskopylące i antystatyczne, dzięki czemu kombinezon 4565 nadaje się idealnie do pracy w potencjalnie niebezpiecznych warunkach.

Legenda oznaczeń certyfikatów

Symbol	Nazwa/aspekt	Numer normy
	Odzież ochronna – substancje chemiczne	
	Typ 6. – działanie chroniące przed płynnymi substancjami chemicznymi (pełny kombinezon, ograniczony natrysk)	EN 13034 + A1
	Typ 5. – działanie chroniące przed unoszącymi się w powietrzu pyłami	EN ISO 13982-1
	Typ 4. – działanie chroniące przed płynnymi substancjami chemicznymi (natrysk)	EN 14605 + A1
	Typ 3. – działanie chroniące przed płynnymi substancjami chemicznymi (strumień)	EN 14605 + A1
	Działanie chroniące przed czynnikami zakaźnymi	EN 14126
	Działanie chroniące przed skażeniem radioaktywnymi pyłami	EN 1073-2
	Odzież ochronna – właściwości elektrostatyczne i odporność substancji	EN 1149-5
	Odzież ochronna – ciepło i płomienie	EN 533 / ISO 14116

Więcej informacji w karcie technicznej produktu.

Dopasowanie względem możliwych zagrożeń

	4510	4515	4520	4530	4532+	4540+	4565
	M-XXL	M-4XL	M-XXL	M-4XL	M-4XL	M-4XL	M-XXL
	47 g/m ²	50 g/m ²	43 g/m ²	55 g/m ²	47 g/m ²	49 g/m ²	49 g/m ²

Dopasowanie względem wykonywanych czynności

	4510	4515	4520	4530	4532+	4540+	4565
Lekkie czyszczenie, praca w magazynie, sprzątanie		●					
Inspekcja azbestu, przygotowanie terenu, układanie izolacji	●	●	●	●	●	●	●
Usuwanie azbestu	●	●	●	●	●	●	●
Produkcja cementu, szlifowanie i polerowanie metalu	●	●	●	●	●	●	●
Lekkie czyszczenie przemysłowe, konserwacja maszyn	●	●	●	●	●	●	●
Przetwarzanie farmaceutyków, kontakt z toksycznymi proszkami	●		●	●	●	●	●
Malowanie i lakierowanie, nakładanie żywy	●				●	●	●
Pomieszczenia typu „cleanroom”	●						●
Rozpylanie środków chwastobójczych							●
Mieszanie i praca z chemikaliami							●
Wycieki chemiczne, odkażanie, nagłe reagowanie, oczyszczanie zbiorników							●

Wyłącznie kombinezony 3M 4570
O produkt pytaj Doradcę techniczno-handlowego

● Najczęstszy wybór ● Do rozważenia

Zapytaj także o ochronniki dla konkretnych elementów ciała

W tym m.in.: Ochronniki głowy, kaptury, fartuchy czy ochraniacze na buty

Oferujemy szeroki wybór wysokiej jakości kombinezonów ochronnych gwarantujących komfort oddychania oraz ochronę, na której można polegać. Gama dostępnych produktów obejmuje kombinezony z wykończeniem zapewniającym właściwości antystatyczne i odporność na rozprzestrzenianie się a nawet odporność temperaturową. W ofercie dostępne są także różne opcje kolorystyczne oraz szeroki wybór akcesoriów uzupełniających kombinezony dające możliwości jeszcze skuteczniejszej ochrony pracownika. Zapraszamy także do kierowania zapytań w momencie poszukiwania innego rodzaju elementów ochronnych.

Notatnik

Notatnik z 20 poziomami linii.

Nazwy produktów REDO

The diagram illustrates the structure of the product name 'XL-RD 125x22mm A CRS' using three colored dots and dashed lines to connect them to their respective descriptions:

- Green dot:** PIERWSZY CZŁON NAZWY OBRAZUJĄCY MATERIAŁ Z JAKIEGO WYKONANY JEST PRODUKT (SKRÓT OZNACZENIA MATERIAŁU)
- Blue dot:** DRUGI CZŁON NAZWY OZNACZA RODZAJ NARZĘDZIA JAKIE ZOSTAŁO WYKONANE
- Red dot:** TRZECI CZŁON NAZWY OKREŚLA WYMIARY, GRADACJĘ ORAZ WSZELKIE INFORMACJE DODATKOWE NIEZBĘDNE DO ZIDENTYFIKOWANIA PRODUKTU

Dodatkowe dla RD

T27	- Dysk standardowy płaski
T29	- Dysk standardowy stożkowy
T27W	- Dysk płaski z większą ilością materiału
T27XW	- Dysk płaski z większą ilością materiału i pełnym podparciem
T27X	- Dysk płaski standardowy z pełnym podparciem
T29W	- Dysk stożkowy z większą ilością materiału
T29XW	- Dysk stożkowy z większą ilością materiału i pełnym podparciem
T29X	- Dysk stożkowy standardowy z pełnym podparciem

71

Tabela gradacji

Cubitron™	Cubitron™ II	Trizact™	Scotch-brite®	EXL	Bristle	REDO PL™
P24	36+					
P36	36+				P36	
P40	36+					
P50	60+				P50	
P60	60+	A400				6C CRS
P80	80+	A300	X CRS		P80	6C CRS
P100	120+			CRS		CRS
P120	120+	A160	CRS	CRS	P120	CRS
P150			CRS			MED
P180		A100	MED			MED
P220			MED		P220	MED
P240		A80	MED	MED		
P280			FIN			
P320		A65	VFN			FIN
P360			VFN			FIN
P400		A45	SFN	FIN	P400	
P500			UFN	FIN		
P600		A30	UFN	FIN		
P800						
P1000						
P1200		A16				
P1500						
P2000		A10				
P2500		A6				
					6mic	
					1mic	

Uwaga! Produkty wykonane z włókien ściernych oraz Bristle pozwalają uzyskać lepszą gładkość w stosunku do ich odpowiedników z płótna ściernego. Ostateczny efekt i chropowatość powierzchni zależy od innych czynników m.in. metodyki pracy, nacisku, prędkości obrotowej czy czasu styku narzędzia z powierzchnią obrabianą. Żądana rysa powinna być porównywana na podstawie eksperymentu aplikacji wykonywanej przez tego samego pracownika.

Potrzebujesz pomocy w doborze gradacji do żądanej jakości wykończenia powierzchni, zapraszamy do kontaktu z naszymi doradcami techniczno-handlowymi celem umówienia się na termin prezentacji produktowej w Państwa firmie.



WARUNKI SPRZEDAŻY

Realizujemy wyłącznie zamówienia pisemne (e-mail) kierowane bezpośrednio na adres e-mail **zamowienia@redosystem.com.pl**. Firma REDO może zaokrąglić ilości zamawianych towarów do pełnych opakowań (MOQ). W przypadku pasów bezkońcowych zastrzegamy sobie prawo do dostawy pasów w ilości innej niż zamówiona w zakresie +/- 12%. Wszystkie zamówienia realizujemy w uzgodnionym z Kupującym terminie.

Koszt pakowania i dostawy:

a) Zamówienia po wyżej 1 000,00 zł netto

koszty po stronie REDO

b) Zamówienia wartości od 400,00 – 999,99 zł netto

20 zł netto za każdą paczkę do 30 kg

c) Przy zamówieniach wartości poniżej 400,00 zł netto

40,00 zł netto (tylko za pobraniem lub po przedpłacie)

KORZYŚCI ZE WSPÓŁPRACY

- **Najkrótszy czas realizacji pasów bezkońcowych w Polsce**
- Pełne wsparcie techniczne oraz zaplecze informacyjne
- Dostęp do próbek oraz materiałów promocyjnych
- Bezpłatne doradztwo handlowo-techniczne
- Organizacja szkoleń produktowych
- Otwarta polityka informacyjna

REDO Systemy Przemysłowe Irena Kurosz

Dane fakturowe:

Os. Zachód B17/Ł4
73-110 Stargard
NIP: 854-153-92-75
EURO TAX: PL8541539275

Biuro handlowe:

REDO Systemy Przemysłowe
ul. Towarowa 13A
73-110 Stargard
Telefon: +(48) 91 834 88 28

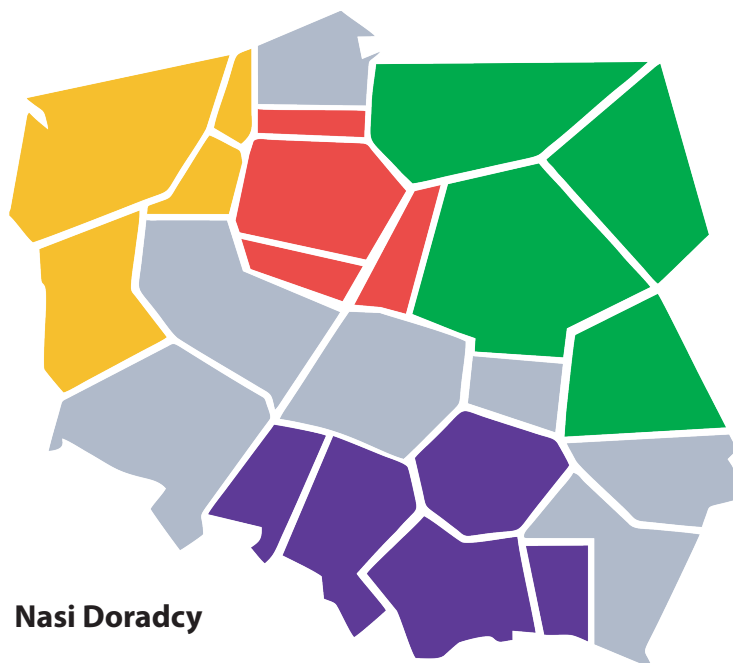
Dyrektor
Jakub Krauze **+(48) 602 398 059**

Produkcja, logistyka
Dorota Krauze **+(48) 694 429 750**

Faktury, płatności, wysyłka
Marzena Stefanicka **+(48) 669 701 777**

Obsługa kluczowych klientów
Katarzyna Wnuk **+(48) 696 069 349**

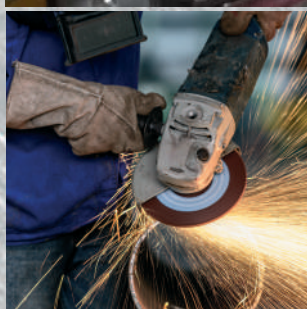
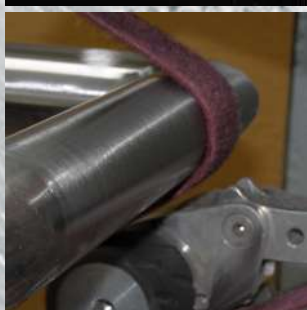
Obsługa internetowa i marketing
Daniel Silski **+(48) 667 033 777**



Nasi Doradcy

	+(48) 667 941 000
	+(48) 693 781 076
	+(48) 693 380 999
	+(48) 694 429 211
	+(48) 918 348 828

redo



www.redosystem.com.pl

Wspieramy polski biznes, drukujemy w polskiej drukarni.

Wszystkie prawa zastrzeżone, Copyright 2018 ©

REDO Systemy Przemysłowe
ul. Towarowa 13A, 73-110 Stargard
+48 91 834 88 28