

# Uchwyty spawalnicze

KATALOG PRODUKTÓW

**FLEXLITE**

Uchwyty umożliwiające wydajne spawanie

2020



FLEXLITE

# Wygodne spawanie każdego dnia

Uchwyty spawalnicze muszą być odporne na skrajne temperatury, często panujące w trudnych środowiskach pracy, a przy tym muszą umożliwiać uzyskanie wysokiej jakości spoin.

Produkty z serii Flexlite powstały z myślą o niezawodności i komforcie pracy w profesjonalnych i najbardziej wymagających zastosowaniach.

Produkty z serii Flexlite oferują użytkownikom niewielką masę, doskonałe wyważenie i minimalne obciążenie nadgarstka. A do tego oczywiście znakomite parametry techniczne i większą trwałość materiałów eksploatacyjnych.

## ŁATWY DOSTĘP DO INFORMACJI

Wszystkie uchwyty Flexlite są wyposażone w kod QR, co ułatwia wyszukanie odpowiednich części i akcesoriów. Zeskanuj kod, aby przejść bezpośrednio do odpowiednich kodów do zamówień, listy materiałów eksploatacyjnych, dokumentów produktowych i kontaktów Kempfi.



# SPIIS TREŚCI

## UCHWYTY FLEXLITE GX DO SPAWANIA MIG

Flexlite GX .....	6
Cechy uchwytów Flexlite GX .....	14
Najlepsze uchwyty do różnych zadań .....	16
Modele uchwytów Flexlite GX .....	17
Akcesoria .....	18
Materiały eksploatacyjne wg modelu uchwytu .....	20
Materiały eksploatacyjne dostarczane fabrycznie .....	32
Tabele materiałów eksploatacyjnych ogólnego przeznaczenia.....	34
Dane techniczne i kody do zamówień.....	40

## UCHWYTY FLEXLITE TX DO SPAWANIA METODĄ TIG

Flexlite TX .....	42
Cechy uchwytów Flexlite TX.....	42
Modele uchwytów Flexlite TX.....	50
Dane techniczne .....	51
Akcesoria .....	52
Materiały eksploatacyjne.....	54
Zestawy materiałów eksploatacyjnych .....	60
Kody do zamówień.....	61

# FLEXLITE GX

## Naturalne przedłużenie dłoni

**Seria produktów Flexlite GX** obejmuje uchwyty stosowane w procesach spawania MIG/MAG. Modele uchwytów Flexlite GX są dostępne w trzech kategoriach: K3, K5 i K8. Każda kategoria została stworzona z myślą o określonych potrzebach spawalniczych. Wszystkie modele Flexlite GX posiadają cechy uchwytów Flexlite zapewniające użytkownikowi komfort, wysoką wydajność spawania i przedłużoną trwałość materiałów eksploatacyjnych.





## Uchwyty Flexlite GX do spawania MIG/MAG

Uchwyty Kemppi Flexlite GX do spawania MIG/MAG podnoszą komfort użytkowania i wydajność spawania. Innowacyjne metody produkcji, materiały wysokiej jakości i ścisła kontrola jakości to gwarancja, że możesz w pełni polegać na swoim uchwycie Flexlite GX.

Uchwyt pistoletowy, anatomiczny kształt i doskonale wyważenie zmniejszają obciążenie nadgarstka, dzięki czemu spawacz może skoncentrować się na trudniejszych aspektach pracy i uzyskać doskonałą spoinę. Wpływa to znacząco na jakość i produktywność.

Obliczenie łącznego kosztu eksploatacji uchwytu Flexlite GX pokazuje, że produkty te wyróżniają się lepszą trwałością materiałów eksploatacyjnych, wydajnością i ergonomią, a także wyraźnie podnoszą ogólną wydajność spawania.

Uchwyty Flexlite GX dostępne są w wersjach o różnych mocach i długościach, w tym modele z różnymi typami szyjek.



### **ZNAKOMITA ERGNOMIA**

Mniejsze zmęczenie wpływa pozytywnie na pracę spawacza, zapewniając wyższą jakość i wydajność.



### **WYDAJNE SPAWANIE**

Wysokiej klasy uchwyty spawalnicze potrafią efektywnie wykorzystać moc źródła, co ułatwia tworzenie perfekcyjnych spoin bez odprysków.



### **TRWAŁOŚĆ MATERIAŁÓW EKSPLOATACYJNYCH**

Niezawodne i trwałe materiały eksploatacyjne Kemppi, zapewniają wysoką jakość i produktywność spawania.



Spawanie ręczne to ciężka, fizyczna praca, wymagająca skupienia przez długi czas. Narzędzia zmniejszające zmęczenie stanowią dużą pomoc — a uchwyty spawalnicze Flexlite GX idealnie spełniają tę definicję.



# Produkty Flexlite GX to doskonały wybór w aspekcie użyteczności!


Uchwyty spawalnicze Flexlite GX charakteryzują się doskonałą ergonomią. Elastyczne zestawy kabli i ich osłony wraz z przegubami kulowymi zmniejszają obciążenie nadgarstka, zapewniając wyraźnie odczuwalną różnicę. Wpływa to znacznie na zmniejszenie zmęczenia spawacza, zapewniając jakość i wyższą wydajność pracy.



Dostawa standardowa obejmuje przedłużenie wyłącznika uchwytu. Dzięki temu uchwyt spawalniczy Flexlite GX staje się naturalnym przedłużeniem dłoni.



Osłony kabli z przegubami kulowymi są bardzo elastyczne, dzięki czemu zmniejszają obciążenie nadgarstka i pozwalają na spójne i niezawodne podawanie drutu niezależnie od sytuacji.

A close-up, high-angle photograph of a metal electrode holder. The holder has a prominent, ribbed texture along its length, designed for a secure grip. The lighting is dramatic, highlighting the metallic sheen and the depth of the ridges. The background is dark and out of focus.

Każdy spawacz ma własny styl pracy. Typ uchwytu używanego podczas pracy ma ogromne znaczenie. Produkty Flexlite to idealne narzędzia dla wszystkich wyszkolonych spawaczy. Pomagają w osiągnięciu stylu spawania, który wyróżnia się wysoką jakością.

# Innowacyjna konstrukcja zapewnia jakość i efektywność spawania

Końcówki prądowe i szyjki uchwytów Flexlite GX znacznie mniej się nagrzewają. Osiągnięto to dzięki nowej, innowacyjnej strukturze szyjki uchwytu, w której kanały chłodzące bieżą bliżej głównych materiałów eksploatacyjnych i są oddzielone od kanałów gazu osłonowego.

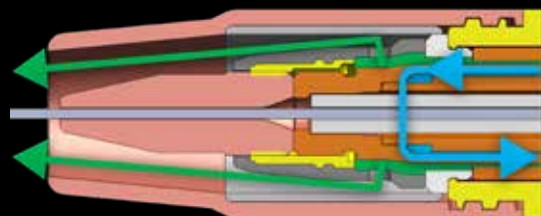
Wspólnie z materiałami eksploatacyjnymi wysokiej jakości cecha ta podnosi wydajność i jakość spawania. Podnosi to także trwałość materiałów eksploatacyjnych, ułatwia zarządzanie nimi i zapewnia znaczące oszczędności.

**35 %** CHŁODNIEJSZE  
NIŻ INNE

W testach przeprowadzonych w laboratoriach spawalniczych firmy Kemppi uchwyty Flexlite GX wykazały o **35% niższą temperaturę** na końcówkach prądowych w porównaniu z uchwytami spawalniczymi innych serii. Pokazuje to, że wielokanałowy system chłodzenia produktów Flexlite odgrywa ważną rolę w podnoszeniu trwałości materiałów eksploatacyjnych.



Jednym z czynników decydujących o jakości spoiny jest przepływ gazu osłonowego. Gaz osłonowy jest zazwyczaj niewidoczny, ale technologia obrazowania Schlierena umożliwia obserwowanie jego rzeczywistego przepływu. Pokazuje to, w jaki sposób konstrukcja uchwytu Flexlite GX i materiałów eksploatacyjnych umożliwia przepływ laminarny gazu oraz lepsze pokrycie gazem osłonowym.



Płyn chłodzący przepływa w pobliżu najważniejszych materiałów eksploatacyjnych, chłodząc je i podnosząc ich trwałość. (Niebieskie strzałki)

Oddzielne kanały gazu osłonowego w szyjce uchwytu zapewniają czystsze spawy, mniej odprysków i niższe zużycie gazu osłonowego. (Zielone strzałki)



Oryginalne części zamienne Kemppi wykonano z materiałów wysokiej jakości i z zachowaniem ścisłych procedur kontroli jakości. Logo marki Kemppi na części zamiennej to gwarancja trwałości i niezawodności.

# Mniejsza liczba materiałów eksploatacyjnych oznacza niższe koszty magazynowe

Uchwyty spawalnicze Flexlite GX charakteryzują się wyższą wydajnością termiczną, co zapewnia niższe temperatury i większą trwałość materiałów eksploatacyjnych, prowadząc do obniżenia zużycia materiałów eksploatacyjnych o ponad 50%. Wydajne, precyzyjne końcówki prądowe o podwyższonej trwałości sprawdzają się w szerokiej gamie aplikacji spawalniczych i przy zastosowaniu różnych typów drutu spawalniczego.

## MNIEJ CZĘŚCI, NIŻSZE KOSZTY

Liczba wymiennych części została ograniczona przez zwiększenie liczby części uniwersalnych odpowiednich dla wielu modeli oraz połączenie funkcji niektórych części eksploatacyjnych. Dzięki temu zmniejszono łączną liczbę części eksploatacyjnych dla poszczególnych modeli uchwytów. Obniża to koszty magazynowe i czyni produkty Flexlite idealnym rozwiązaniem ułatwiającym zarządzanie kosztami warsztatowymi.



Oryginalne końcówki prądowe Kemppt są oznaczone symbolem Kemppt. Są to precyzyjne, wydajne końcówki o podwyższonej trwałości, dzięki którym uchwyt spawalniczy staje się bardziej niezawodny a jego zastosowanie przynosi bezpośrednie oszczędności.

Dodatkowe informacje na temat końcówek prądowych Kemppt można znaleźć na stronie 34.

*Łatwy wybór rozmiarów końcówek prądowych do różnych drutów spawalniczych i zastosowań dzięki podziałowi na trzy grupy: C1, C2 i C3.*

## ZDALNE STEROWANIE UCHWYTU

Opcjonalne zdalne sterowania w uchwycie umożliwiają precyzyjną i natychmiastową regulację parametrów oraz wybór kanału pamięci na odległość. Dostępne dla uchwytów spawalniczych MIG/MAG kategorii K5 i K8.

## ERGONOMICZNA KONSTRUKCJA

Anatomiczna rękojeść zapewniająca pewny chwyt. Modułowy przełącznik spustowy o niewielkiej liczbie części i prostym okablowaniu. Osłonę uchwytu, wyłącznik i elementy zdalnego sterowania można szybko i łatwo wymienić.

## OŚWIETLENIE ROBOCZE

Uchwyty kategorii K8 są wyposażone opcjonalnie w oświetlenie robocze LED, które ułatwia ułożenie uchwytu przed rozpoczęciem spawania i zwiększa widoczność po jego zakończeniu.

## LEPSZE CHŁODZENIE SZYJKI

Oddzielne kanały gazu osłonowego i obwody chłodzące biegnące do końca szyjki uchwytu zapewniają jej lepsze chłodzenie, a co za tym idzie – czystsze spoiny, mniej odprysków i dłuższą żywotność materiałów eksploatacyjnych.

## MNIEJSZA LICZBA CZĘŚCI, NIŻSZE KOSZTY

Liczba wymiennych części została ograniczona przez zwiększenie liczby części uniwersalnych odpowiednich dla wielu modeli oraz połączenie funkcji niektórych części eksploatacyjnych. Obniża to koszty magazynowe i czyni produkty Flexlite idealnym rozwiązaniem ułatwiającym zarządzanie kosztami warsztatowymi.

## UCHWYT PISTOLETOWY

Dostawa standardowa obejmuje uchwyt pistoletowy. Zapewnia on naturalną pozycję nadgarstka, co ułatwia pracę i redukuje zmęczenie, zwłaszcza przy dłuższym czasie pracy. Szybki montaż bez narzędzi.



# wyższa produktywność

## PRZEMYŚLANA KONSTRUKCJA KABLI

Elastyczne zestawy kabli i osłony kabli z przegubami kulowymi zmniejszają obciążenie nadgarstka, co czyni pracę łatwiejszą i wygodniejszą. Zestaw kabli obejmuje wymienne przewody wewnętrzne i węże.

## ŁATWY DOSTĘP DO INFORMACJI

Kod QR umożliwia przejście bezpośrednio do odpowiednich kodów do zamówień, listy materiałów eksploatacyjnych, dokumentów produktowych i kontaktów Kemppli.

## KABEL CHRONIONY SPRĘŻYNĄ

Mocna, chroniona sprężyną końcówka kabla zapobiega nagłemu zagięciu i chroni przewody wewnątrz kabla.

## POŁĄCZENIE

Uchwyt kategorii K3 i K5 są wyposażone w uniwersalne złącze Euro do podajnika drutu, co umożliwia łączność z urządzeniami spawalniczymi MIG/MAG większości marek. Uchwyty kategorii K8 są wyposażone w specjalne złącze Kemppli, umożliwiające precyzyjne zbieranie danych z łuku spawalniczego.

# Kategorie — najlepsze uchwyty do różnych zadań

Modele uchwyty Kemppe Flexlite GX do spawania MIG/MAG są podzielone na trzy kategorie: K3, K5 i K8. Każda kategoria została stworzona z myślą o określonych potrzebach spawalniczych. Im wyższa kategoria, tym więcej funkcji.

Modele wszystkich kategorii są wyposażone w funkcje Flexlite zapewniające komfort użytkownika i przedłużoną trwałość materiałów eksploatacyjnych. Ich doskonałe wyważenie zmniejsza obciążenie nadgarstka i redukuje zmęczenie. Te same części eksploatacyjne pasują do modeli wszystkich kategorii, co upraszcza zarządzanie częściami zamiennymi i redukuje koszty.



**Modele kategorii K8** to zaawansowana kombinacja ergonomii i wysokiej wydajności spawania. Oddzielnie można kupić zdalne sterowanie z wyświetlaczem. Oświetlenie robocze LED zapewnia lepszą widoczność przy słabym świetle, ułatwiając ułożenie uchwyty przed rozpoczęciem spawania i poprawiając widoczność po jego zakończeniu. Chłodzone gazem uchwyty kategorii K8 charakteryzują się wymiennymi szyjkami S. Złącze Kemppe zapewnia lepsze właściwości mechaniczne i elektryczne oraz pomiar napięcia łuku w czasie rzeczywistym.



**Modele kategorii K5** sprawdzają się w różnych zastosowaniach profesjonalnych. Dostępne są modele chłodzone gazem i cieczą. MN to skrót od „Multi-Neck”, systemu szybkiej wymiany szyjek uchwyty, pozwalającego na wybór jednego z trzech wariantów szyjek i zamocowanie go do uchwyty w kilka sekund. Wszystkie modele kategorii K5 współpracują z opcjonalnym zdalnym sterowaniem, umożliwiającym wybór mocy spawania i kanałów pamięci podczas pracy w czasie rzeczywistym. Złącze Euro gwarantuje łączność z urządzeniami spawalniczymi MIG/MAG większości marek.



**Modele kategorii K3** sprawdzają się przy pracy z różnymi materiałami i w różnych zadaniach. Są dostępne w wersjach chłodzonych gazem i cieczą i o długościach od 3 do 5 metrów. Złącze Euro gwarantuje łączność z urządzeniami MIG/MAG większości marek. Brak opcji zdalnego sterowania.



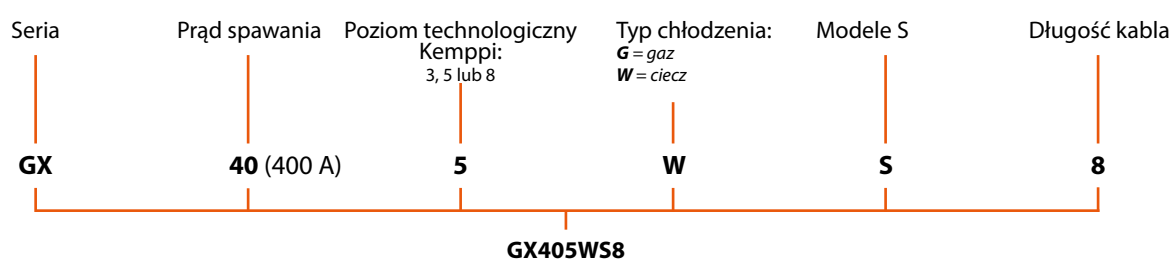


Kategoria K3	strona	Kategoria K5	strona	Kategoria K8	strona
<b>Flexlite GX 253G</b> Obciążalność: 250 A / 35% Chłodzenie: gazem Długość: 3,5 m / 5 m	20	<b>Flexlite GX 255G</b> Obciążalność: 250 A / 35% Chłodzenie: gazem Długość: 3,5 m / 5 m	20	<b>Flexlite GX 208G</b> Szyjka: Multi-neck Obciążalność: 200 A / 60% Chłodzenie: gazem Długość: 3,5 m / 5 m	26
<b>Flexlite GX 203G</b> Obciążalność: 200 A / 35% Chłodzenie: gazem Długość: 3,5 m / 5 m	21	<b>Flexlite GX 205G</b> Obciążalność: 200 A / 35% Chłodzenie: gazem Długość: 3,5 m / 5 m	21	<b>Flexlite GX 308G</b> Szyjka: Multi-neck Obciążalność: 300 A / 60% Chłodzenie: gazem Długość: 3,5 m / 5 m	26
<b>Flexlite GX 303G</b> Obciążalność: 300 A / 35% Chłodzenie: gazem Długość: 3,5 m / 5 m	22	<b>Flexlite GX 305G</b> Obciążalność: 300 A / 35% Chłodzenie: gazem Długość: 3,5 m / 5 m / 6 m / 8 m	22	<b>Flexlite GX 408G</b> Szyjka: Multi-neck Obciążalność: 400 A / 60% Chłodzenie: gazem Długość: 3,5 m / 5 m	27
<b>Flexlite GX 403G</b> Obciążalność: 400 A / 35% Chłodzenie: gazem Długość: 3,5 m / 5 m	23	<b>Flexlite GX 305GMN</b> Szyjka: Multi-neck Obciążalność: 350 A / 35% Chłodzenie: gazem Długość: 3,5 m / 5 m	25	<b>Flexlite GX 428W</b> Szyjka: Zwykła lub N250 Obciążalność: 420 A / 100% Chłodzenie: cieczą Długość: 3,5 m / 5 m / 8 m*	28, 31
<b>Flexlite GX 303W</b> Obciążalność: 300 A / 100% Chłodzenie: cieczą Długość: 3,5 m / 5 m	21	<b>Flexlite GX 405G</b> Obciążalność: 400 A / 35% Chłodzenie: gazem Długość: 3,5 m / 5 m	23	<b>Flexlite GX 528W</b> Szyjka: Zwykła lub N250 Obciążalność: 520 A / 100% Chłodzenie: cieczą Długość: 3,5 m / 5 m	29
<b>Flexlite GX 403W</b> Obciążalność: 400 A / 100% Chłodzenie: cieczą Długość: 3,5 m / 5 m	22	<b>Flexlite GX 305W</b> Obciążalność: 300 A / 100% Chłodzenie: cieczą Długość: 3,5 m / 5 m / 6 m**	21	<b>Flexlite GX 608W</b> Obciążalność: 600 A / 40% Chłodzenie: cieczą Długość: 5 m	30
<b>Flexlite GX 503W</b> Obciążalność: 500 A / 100% Chłodzenie: cieczą Długość: 3,5 m / 5 m	23	<b>Flexlite GX 405W</b> Obciążalność: 400 A / 100% Chłodzenie: cieczą Długość: 3,5 m / 5 m / 6 m* / 8 m*	22		
		<b>Flexlite GX 505W</b> Obciążalność: 500 A / 100% Chłodzenie: cieczą Długość: 3,5 m / 5 m	23		
		<b>Flexlite GX 605W</b> Obciążalność: 600 A / 40% Chłodzenie: cieczą Długość: 5 m	24		

\* Obciążenie 300 A / 100%

\*\* Obciążenie 250 A / 100%

### Nazwa modelu uchwytu Flexlite mówi wiele o jego właściwościach i zastosowaniu





Akcesoria Flexlite GX podnoszą komfort i użyteczność podczas spawania. Montowane na uchwytach zdalne sterowania redukują konieczność opuszczenia miejsca pracy w celu dostosowania parametrów, a uchwyt pistoletowy zmniejsza obciążenie nadgarstka przy niektórych pracach. Ułatwia to pracę spawacza i podnosi jej wydajność.

# Ergonomia i użyteczność dzięki akcesoriom Flexlite



Uchwyt pistoletowy to standardowe akcesorium dołączone do wszystkich pakietów uchwytów spawalniczych Flexlite GX. Zapewnia on naturalną pozycję nadgarstka, co ułatwia pracę i redukuje zmęczenie, zwłaszcza przy dłuższym czasie pracy. Szybki montaż i demontaż bez narzędzi.



GXR10 Gun Remote to montowane na uchwycie zdalne sterowania dla wszystkich pistoletów spawalniczych Flexlite GX kategorii K5. W połączeniu ze zgodnym systemem spawania umożliwia precyzyjną i natychmiastową regulację parametrów i wybór kanału pamięci z poziomu uchwytu spawalniczego.

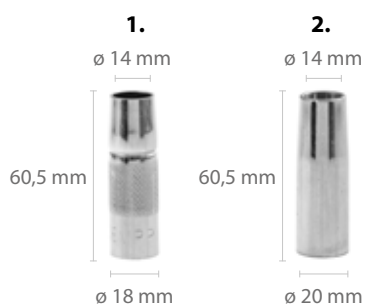
Szybkie i łatwe w instalacji urządzenie GXR10 Gun Remote można zakupić jako opcjonalne akcesorium dla wszystkich uchwytów spawalniczych Flexlite GX kategorii K5.



Uchwyty spawalnicze Flexlite GX kategorii K8 można wyposażyć w zaawansowane zdalne sterowania GXR80 z dołączonym wyświetlaczem. Jasny i wyraźny wyświetlacz LED zapewnia precyzyjne informacje i umożliwia zarządzanie parametrami spawania, kanałami pamięci i WPS.

## MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

GX253G35, GX253G5, GX255G35, GX255G5



A. Dysza gazowa		
1.	9580101	MT18, 25, 26
2.	9580101E	MT25, grube ścianki
3.	958010101	MT18-25-26 z tuleją izolującą



B. Końcówka prądowa	
CT10C1SD003	1.0 C1 STD M6



C. Adapter końcówki prądowej	
9580173	MT18, 25



D. Szyjka uchwytu	
SP014695	180G



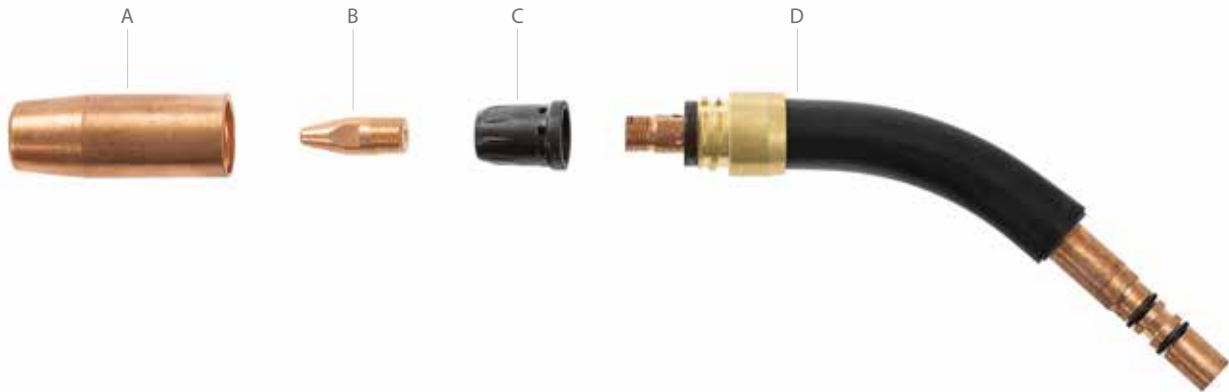
Prowadnice drutu	
W013628	0,9-1,2 Fe/3,5 m Ø 4,6, stal
W013632	0,9-1,2 Fe/5,0 m Ø 4,6, stal



Prowadnica drutu	
SP016214	Korek 4,9 mm, G

## MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

GX203G35, GX203G5, GX303W35, GX303W5, GX205G35, GX205G5, GX305W35, GX305W5, GX305WS6\*



### A. Dysza gazowa

1.	W014452	Gwintowana, dł. 57 / śr.zew. 22 / śr. 14
2.	W015858	Gwintowana, dł. 60 / śr.zew. 22 / śr. 15

### D. Szyjka uchwytu

SP014682	200G
SP014957	300W



### B. Końcówka prądowa

CT10C1SD001	1.0 C1 STD M10
-------------	----------------



### Prowadnice drutu

W013628	0,9-1,2 Fe/3,5 m Ø 4,6, stal
W013632	0,9-1,2 Fe/5,0 m Ø 4,6, stal
W016311	1,0-1,2 Ss, (Fe)/6,0 m Ø 5,9 DL-CHILI



### C. Adapter końcówki prądowej

W013203	M10, izolowana
W011483	M10



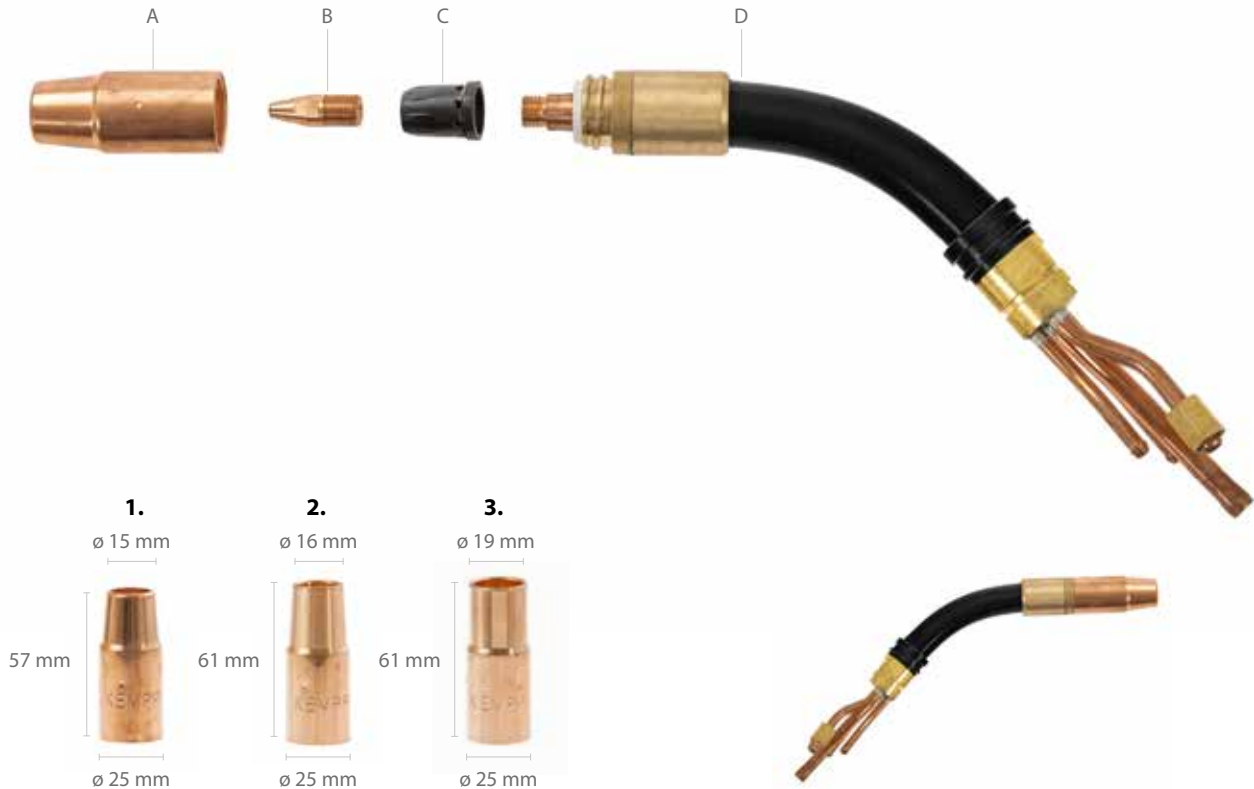
### Prowadnica drutu

SP016214	Korek 4,9 mm, G
SP014606	Korek 4,9 mm, W
SP015160	Korek 6,3 mm,

\* Model dostarczany bez prowadnicy drutu. Kody do zamówień znajdują się na stronie 36.

## MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

GX303G35, GX303G5, GX403W35, GX403W5, GX305G35, GX305G5, GX305GS6\*, GX305GS8\*, GX405W35, GX405W5, GX405WS6\*, GX405WS8\*



A. Dysza gazowa		
1.	W011478	Gwintowana, dł. 57 / śr. zew. 25 / śr. 15
2.	W013930	Gwintowana, dł. 61 / śr. zew. 25 / śr. 16
3.	W012143	Gwintowana, dł. 61 / śr. zew. 25 / śr. 19



B. Końcówka prądowa	
CT10C1SD001	1.0 C1 STD M10
CT12C1SD001	1.2 C1 STD M10



C. Adapter końcówki prądowej	
W013203	M10, izolowana
W011483	M10

D. Szyjka uchwytu	
SP013786	300G
SP012594	420W
SP013770	420W, L=250



Prowadnice drutu	
W013628	0,9-1,2 Fe/3,5 m Ø 4,6, stal
W013632	0,9-1,2 Fe/5,0 m Ø 4,6, stal
W016311	1,0-1,2 Ss, (Fe)/6,0 m Ø 5,9 DL-CHILI
W016312	1,0-1,2 Ss, (Fe)/8,0 m Ø 5,9 DL-CHILI

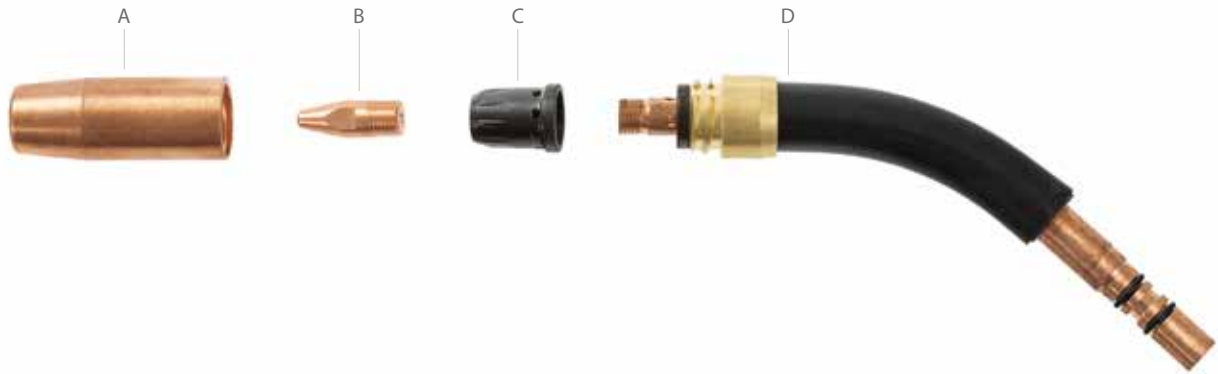


Prowadnica drutu	
SP016214	Korek 4,9 mm, G
SP014606	Korek 4,9 mm, W
SP015160	Korek 6,3 mm,

\* Model dostarczany bez prowadnicy drutu. Kody do zamówień znajdują się na stronie 36.

## MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

GX403G35, GX403G5, GX503W35, GX503W5, GX405G35, GX405G5, GX505W35, GX505W5



### A. Dysza gazowa

1.	W011472	Gwintowana, dł. 60 / śr. zew. 28 / śr. 15
2.	W013931	Gwintowana, dł. 64 / śr. zew. 28 / śr. 17
3.	W012146	Gwintowana, dł. 64 / śr. zew. 28 / śr. 21



### D. Szyjka uchwytu

SP014666	400G
SP012561	520W
SP013778	520W, L=250



### B. Końcówka prądowa

CT12C1SD001	1.2 C1 STD M10
-------------	----------------



### Prowadnice drutu

W013628	0,9-1,2 Fe/3,5 m Ø 4,6, stal
W013632	0,9-1,2 Fe/5,0 m Ø 4,6, stal

### C. Adapter końcówki prądowej

W013203	M10, izolowana
W011483	M10

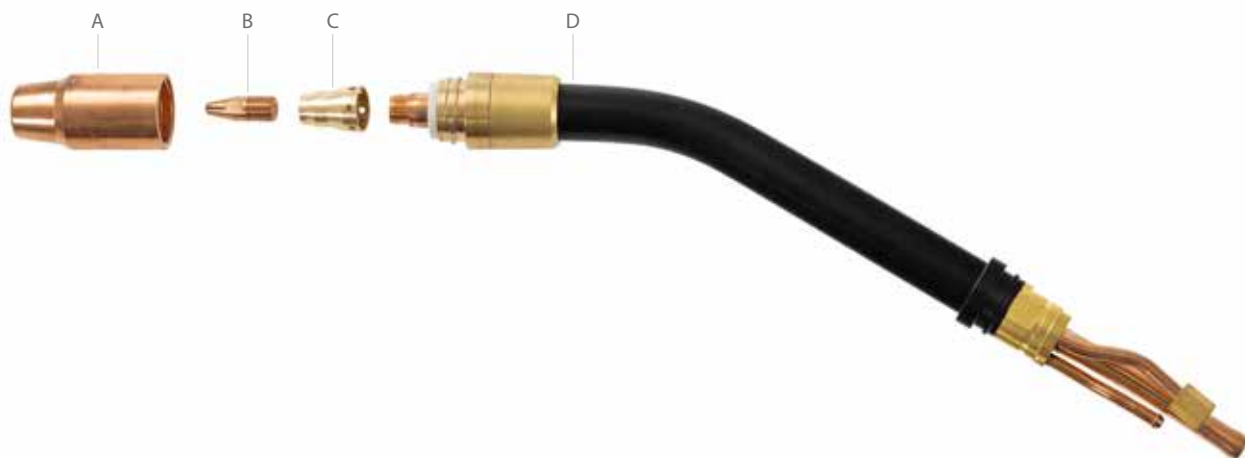


### Prowadnica drutu

SP016214	Korek 4,9 mm, G
SP014606	Korek 4,9 mm, W

## MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

GX605W5



### A. Dysza gazowa

W012793 Gwintowana, dł. 64 / śr. zew. 30 / śr. 17

### D. Szyjka uchwyty

SP012776 600W



### B. Końcówka prądowa

CT12C1SD001 1,2 C1 STD M10



### Prowadnice drutu

W012614 1,2-1,6 Fe/5M YE stal



### C. Adapter końcówki prądowej

W012810 M10, 600W



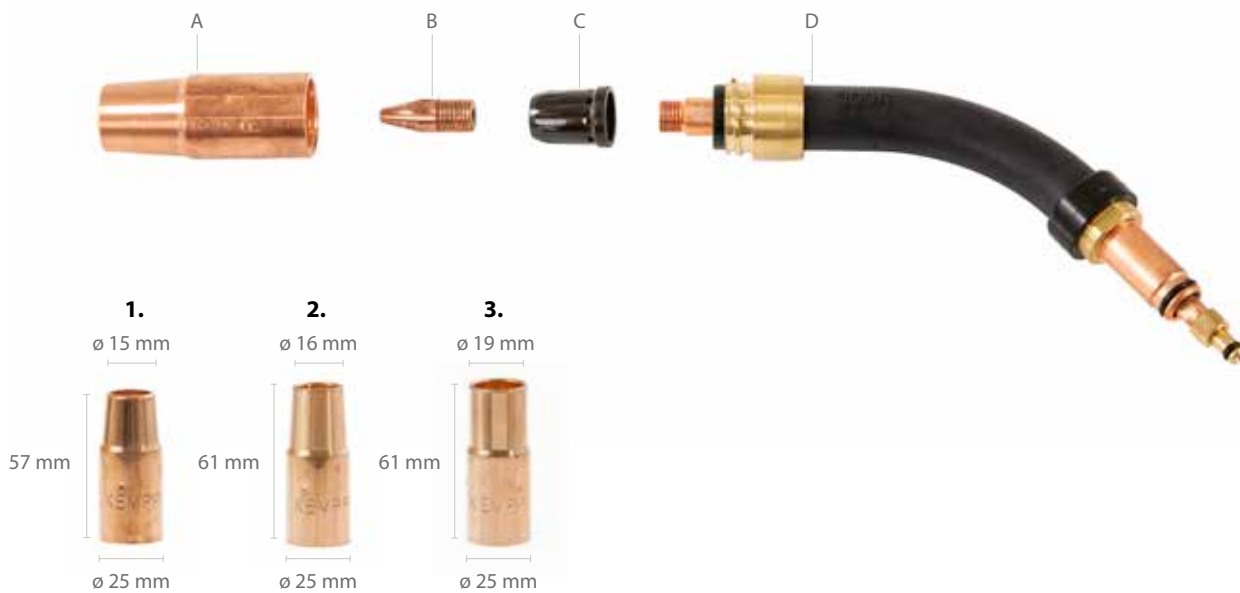
### Prowadnica drutu

SP015160 Korek 6,3 mm,



## MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

GX305GMN35, GX305GMN5



### A. Dysza gazowa

1.	W011478	Gwintowana, dł. 57 / śr. zew. 25 / śr. 15
2.	W013930	Gwintowana, dł. 61 / śr. zew. 25 / śr. 16
3.	W012143	Gwintowana, dł. 61 / śr. zew. 25 / śr. 19
4.	W011958	Gwint, L51 / OD25 / D12 (do przetopów)



### B. Końcówka prądowa

CT10C1SD001	1.0 C1 STD M10
-------------	----------------



### C. Adapter końcówki prądowej

W013203	M10, izolowana
W011483	M10



### D. Szyjka uchwytu

SP012416	300G MN
----------	---------



### Prowadnica drutu w szyjce uchwytu

SP012201	PROWADNICA W SZYJCE UCHWYTU MN 300G 1.5/4.0 L191
SP012202	PROWADNICA W SZYJCE UCHWYTU MN 300G 2.0/4.0 L191
SP012200	PROWADNICA W SZYJCE UCHWYTU MN 300G 2.5/4.0 L191



### Prowadnice drutu

W012361	MN 0,9-1,2 Fe/3,5 m RD stal
W012362	MN 0,9-1,2 Fe/5,0 m RD stal

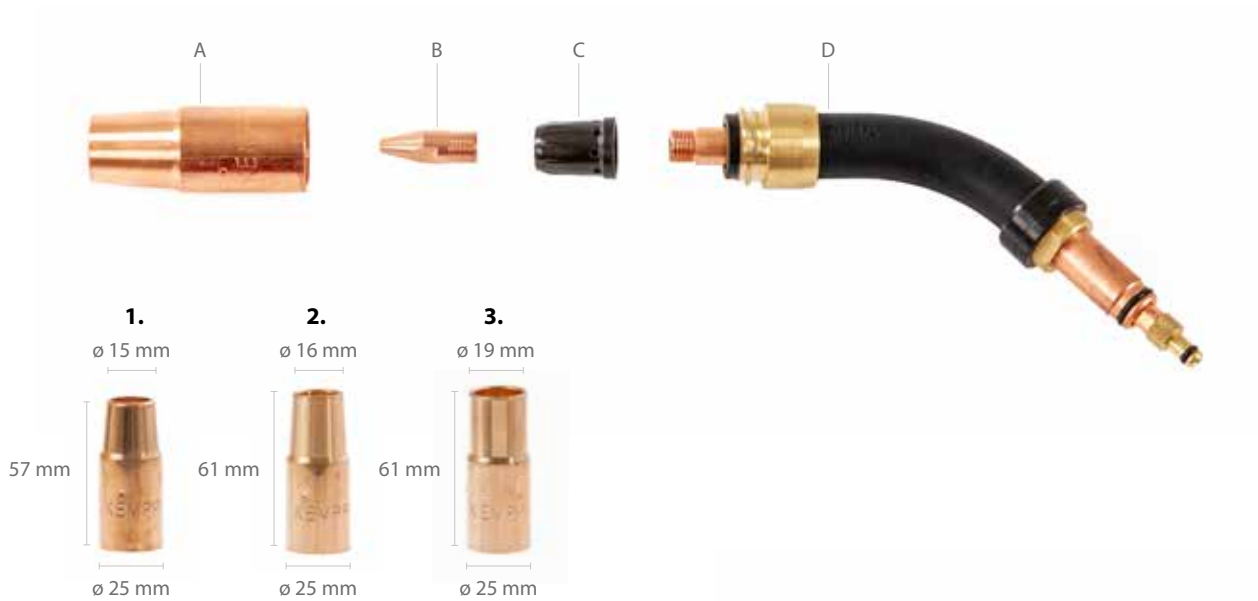


### Prowadnica drutu

SP015160	Korek 6,3 mm,
----------	---------------

## MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

GX208GMN35, GX208GMN5, GX308GMN35, GX308GMN5



### A. Dysza gazowa

1.	W011478	Gwintowana, dł. 57 / śr. zew. 25 / śr. 15
2.	W013930	Gwintowana, dł. 61 / śr. zew. 25 / śr. 16
3.	W012143	Gwintowana, dł. 61 / śr. zew. 25 / śr. 19
4.	W011958	Gwint, L51 / OD25 / D12 (do przetopów)



### B. Końcówka prądowa

CT10C1SD001	1.0 C1 STD M10
-------------	----------------



### C. Adapter końcówki prądowej

W013203	M10, izolowana
W011483	M10 mosiądz



### D. Szyjka uchwytu

SP012415	200G MN
SP012416	300G MN



### Prowadnica drutu w szyjce uchwytu

SP012238	MN 200G 1.5/4.0 L171
SP012239	MN 200G 2.0/4.0 L171
SP012240	MN 200G 2.5/4.0 L171
SP012201	MN 300G 1.5/4.0 L191
SP012202	MN 300G 2.0/4.0 L191
SP012200	MN 300G 2.5/4.0 L191



### Prowadnice drutu

W012361	MN 0,9-1,2 Fe/3,5 m RD stal
W012362	MN 0,9-1,2 Fe/5,0 m RD stal

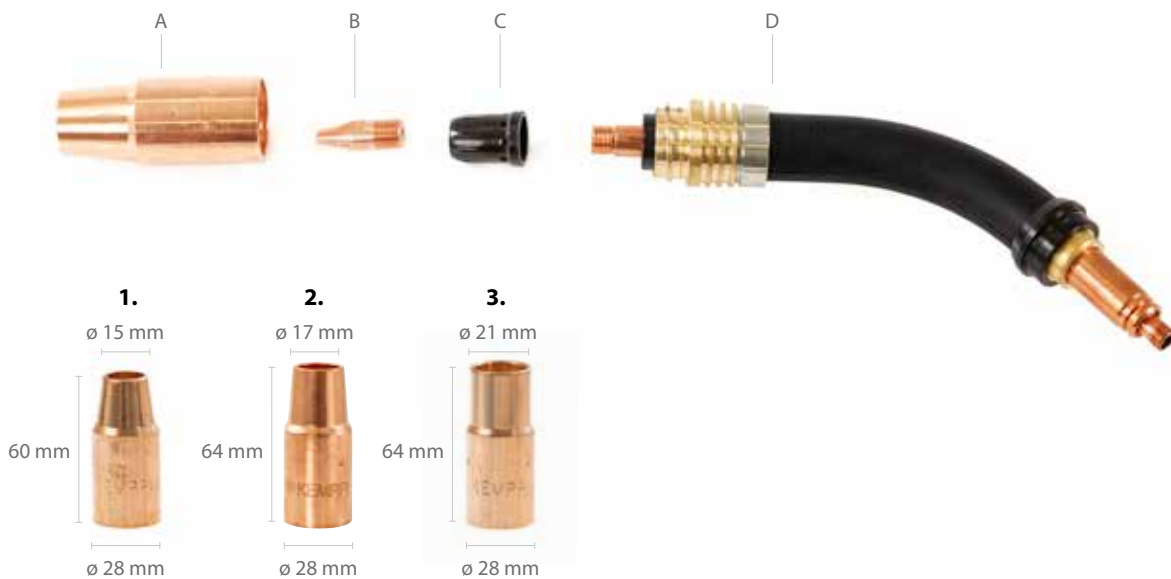


### Prowadnica drutu

SP011868	Tuleja wylotowa 1.0 RD, tworzywo sztuczne
----------	---

## MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

GX408GMN35, GX408GMN5



### A. Dysza gazowa

1.	W011472	Gwintowana, dł. 60 / śr. zew. 28 / śr. 15
2.	W013931	Gwintowana, dł. 64 / śr. zew. 28 / śr. 17
3.	W012146	Gwintowana, dł. 64 / śr. zew. 28 / śr. 21



### B. Końcówka prądowa

CT12C1SD001	1.2 C1 STD M10
-------------	----------------



### C. Adapter końcówki prądowej

W013203	M10, izolowana
W011483	M10



### D. Szyjka uchwytu

SP012417	400G MN
----------	---------



### Prowadnica drutu w szyjce uchwytu

SP012235	MN 400G 1.5/4.0 L216
SP012236	MN 400G 2.0/4.0 L216
SP012237	MN 400G 2.5/4.0 L216



### Prowadnice drutu

W012361	MN 0,9-1,2 Fe/3,5 m RD stal
W012362	MN 0,9-1,2 Fe/5,0 m RD stal

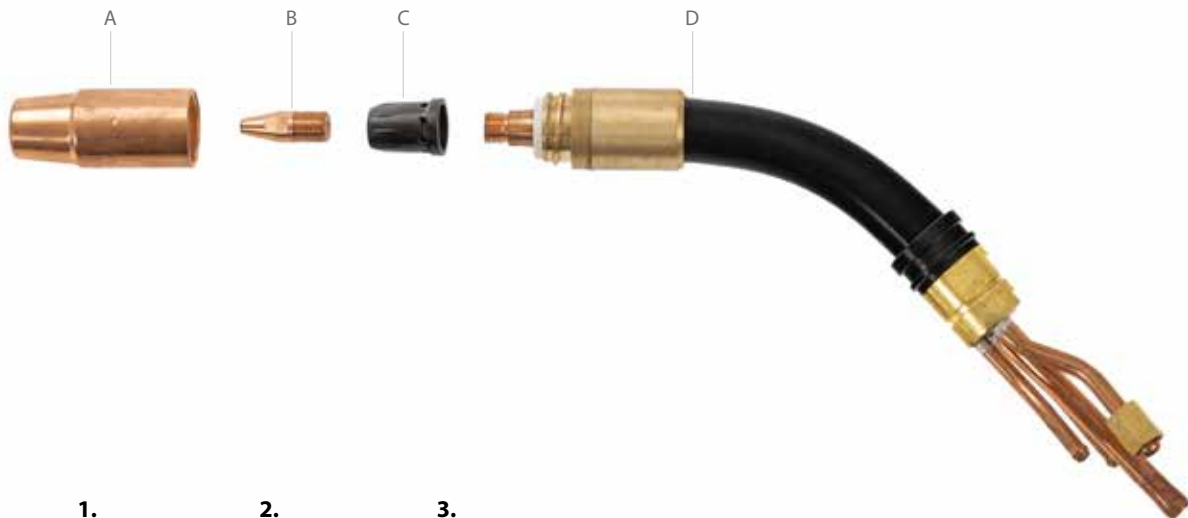


### Prowadnica drutu

SP011869	Tuleja wylotowa 1.2 OG, tworzywo sztuczne
----------	---

## MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

GX428W35, GX428W5, GX428W35N250, GX428W5N250



### A. Dysza gazowa

1.	W011478	Gwintowana, dł. 57 / śr. zew. 25 / śr. 15
2.	W013930	Gwintowana, dł. 61 / śr. zew. 25 / śr. 16
3.	W012143	Gwintowana, dł. 61 / śr. zew. 25 / śr. 19



### B. Końcówka prądowa

CT10C1SD001	1.0 C1 STD M10
-------------	----------------



### C. Adapter końcówki prądowej

W013203	M10, izolowana
W011483	M10

### D. Szyjka uchwytu

SP012594	420W
SP013770	420W, L=250



### Prowadnice drutu

W013628	0,9-1,2 Fe/3,5 m $\varnothing$ 4,6, stal
W013632	0,9-1,2 Fe/5,0 m $\varnothing$ 4,6, stal

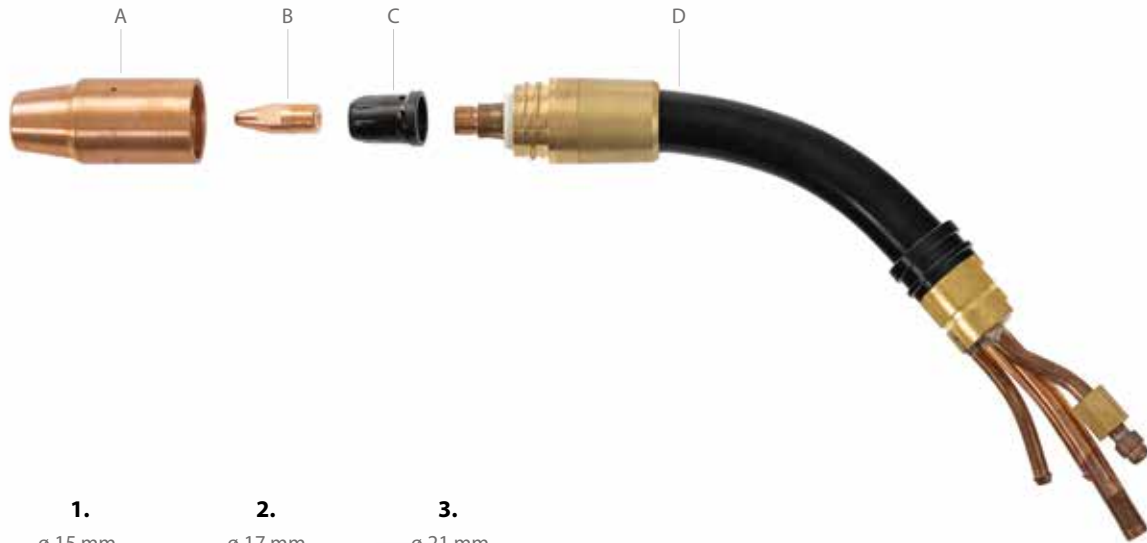


### Prowadnica drutu

SP013597	1.0 / 4.9 RD, tworzywo sztuczne
----------	---------------------------------

## MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

GX528W35, GX528W5, GX528W35N250, GX528W5N250



### A. Dysza gazowa

1.	W011472	Gwintowana, dł. 60 / śr. zew. 28 / śr. 15
2.	W013931	Gwintowana, dł. 64 / śr. zew. 28 / śr. 17
3.	W012146	Gwintowana, dł. 64 / śr. zew. 28 / śr. 21



### B. Końcówka prądowa

CT12C1SD001	1.2 C1 STD M10
-------------	----------------



### C. Adapter końcówki prądowej

W013203	M10, izolowana
W011483	M10

### D. Szyjka uchwytu

SP012561	520W
SP013778	520W, L=250



### Prowadnice drutu

W013632	0,9-1,2 Fe/5,0 m Ø 4,6, stal
---------	------------------------------



### Prowadnica drutu

SP013598	1.2 / 4.9 OG, tworzywo sztuczne
----------	---------------------------------

## MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

GX608W5



### A. Dysza gazowa

W012793 Gwintowana, dł. 64 / śr.zew. 30 / śr. 17

### D. Szyjka uchwytu

SP012776 600W



### B. Końcówka prądowa

CT12C1SD001 1.2 C1 STD M10



### Prowadnice drutu

W012614 1,2-1,6 Fe/5 m YE stal



### C. Adapter końcówki prądowej

W012810 M10, 600W

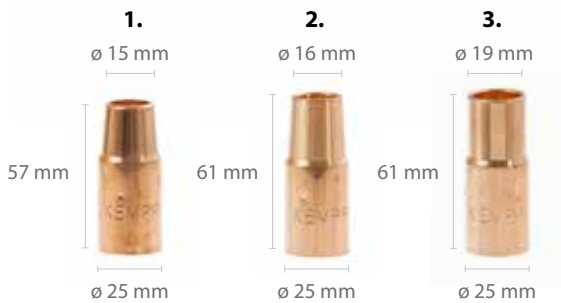
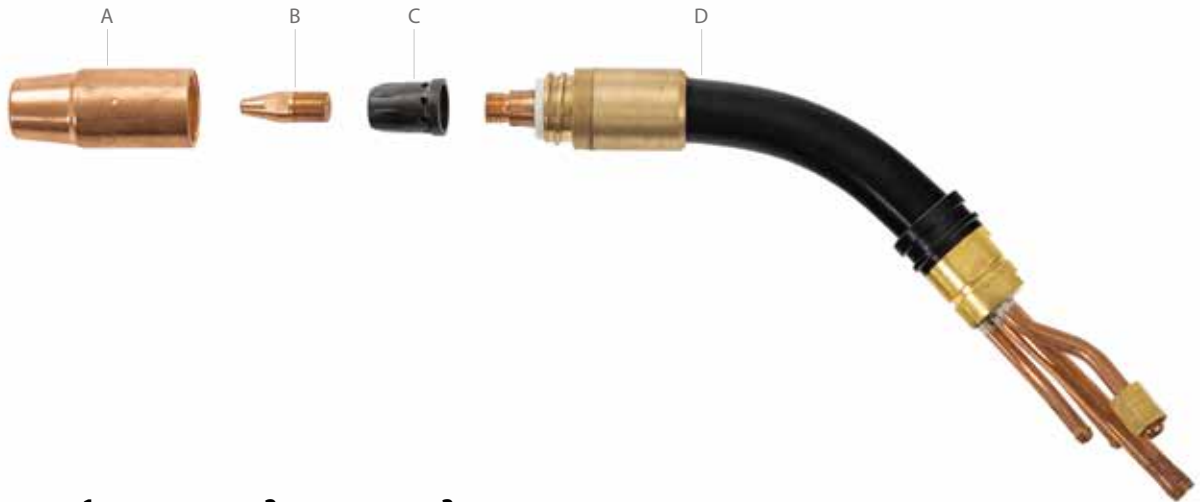


### Prowadnica drutu

SP011869 1.2 OG, tworzywo sztuczne

## MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

GX428WS8\*



### A. Dysza gazowa

1.	W011478	Gwintowana, dł. 57 / śr. zew. 25 / śr. 15
2.	W013930	Gwintowana, dł. 61 / śr. zew. 25 / śr. 16
3.	W012143	Gwintowana, dł. 61 / śr. zew. 25 / śr. 19



### B. Końcówka prądowa

CT12C1SD001	1.2 C1 STD M10
-------------	----------------



### C. Adapter końcówki prądowej

W013203	M10, izolowana
---------	----------------

### D. Szyjka uchwytu

SP012594	420W
SP013770	420W, L=250



### Prowadnice drutu

W016312	1,0-1,2 Ss, (Fe)/8,0 m Ø 5,9 DL-CHILI
---------	---------------------------------------



### Prowadnica drutu

SP011869	1.2 OG, tworzywo sztuczne
----------	---------------------------

\* Model dostarczany bez prowadnicy drutu. Kody do zamówień znajdują się na stronie 36.





## UCHWYTY SPAWALNICZE FLEXLITE GX CHŁODZONE CIECZĄ

	CT10C1SD001	CT12C1SD001	W013203	W012810	W014452	W011478	W013930	W011472	W013931	W012793	W013628	W013632	W012614	SP014606	SP015160	SP013597	SP013598	SP011869																					
	KOŃCÓWKA PRĄDOWA 1,0 C1 STD M10		KOŃCÓWKA PRĄDOWA 1,2 C1 STD M10		ADAPTER KOŃCÓWKI PRĄDOWEJ, IZOLOWANY		ADAPTER DYSZY GAZOWEJ, 600W		DYSZA GAZOWA, GWINTOWANA, DŁ. 57 / ŚR. ZEW. 22 / DŁ. 14		DYSZA GAZOWA, GWINTOWANA, DŁ. 57 / ŚR. ZEW. 25 / DŁ. 15		DYSZA GAZOWA, GWINTOWANA, DŁ. 61 / ŚR. ZEW. 25 / DŁ. 16		DYSZA GAZOWA, GWINTOWANA, DŁ. 60 / ŚR. ZEW. 28 / DŁ. 15		DYSZA GAZOWA, GWINTOWANA, DŁ. 64 / ŚR. ZEW. 28 / DŁ. 17		DYSZA GAZOWA, GWINTOWANA, DŁ. 64 / ŚR. ZEW. 30 / DŁ. 17		PROWADNICA DRUTU 0,9-1,2 FE / 3,5 M Ø 4,6 STALOWA		PROWADNICA DRUTU 0,9-1,2 FE / 5,0 M Ø 4,6 STALOWA		PROWADNICA DRUTU 1,2-1,6 FE / 5,0 M Ø 4,6 STALOWA		KOREK 4,9 MM		KOREK 6,3 MM, GX		TULEJA PROWADZĄCA UCHWYTU 1,0 / 4,9 RD, TWORZYWO SZTUCZNE		TULEJA PROWADZĄCA UCHWYTU 1,2 / 4,9 OG, TWORZYWO SZTUCZNE		TULEJA PROWADZĄCA UCHWYTU 1,2 OG, TWORZYWO SZTUCZNE				
GX303W35	●		●		●						●			●																									
GX303W5	●		●		●							●		●																									
GX305W35	●		●		●						●			●																									
GX305W5	●		●		●							●		●																									
GX305WS6		●	●		●											●																							
GX403W35	●		●			●					●			●																									
GX403W5	●		●			●						●		●																									
GX405W35	●		●			●					●			●																									
GX405W5	●		●			●						●		●																									
GX405WS6		●	●			●										●																							
GX405WS8		●	●			●										●																							
GX428W35	●		●				●				●						●																						
GX428W5	●		●				●					●		●																									
GX428WS8		●	●				●											●																					
GX503W35		●	●					●			●			●																									
GX503W5		●	●					●				●		●																									
GX505W35		●	●					●			●			●																									
GX505W5		●	●					●				●		●																									
GX528W35		●	●						●		●							●																					
GX528W5		●	●						●			●		●																									
GX605W5		●		●						●					●													●											
GX608W5		●		●						●					●																								●

# Końcówki prądowe

Wszystkie oryginalne końcówki prądowe M10 firmy Kemppi to precyzyjnie wykonane materiały eksploatacyjne wysokiej jakości. Zastosowanie wiercenia o dużej szybkości zapewnia znacznie gładszą powierzchnię otworów, co podnosi płynność i niezawodność podawania drutu oraz trwałość końcówki prądowej.

## ZALECANY WYBÓR

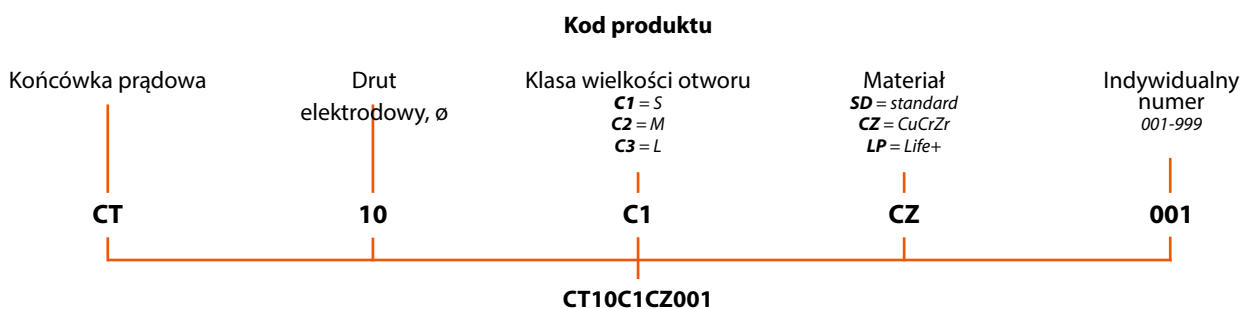
Ø drutu spawalniczego	Druty żelazne	Druty nierdzewne	Druty aluminiowe	Druty proszkowe	Uwaga
0.8	C1 (mały)	C2 (średni)	C3 (duży)		<p>Każda średnica drutu spawalniczego zawiera trzy klasy wielkości otworów:                      C1 = mała --&gt; Fe                      C2 = średnia --&gt; Ss                      C3 = duża --&gt; Al</p> <p>Najwyższa klasa wielkości otworu jest najlepsza do spawania łukiem natryskowym (wysoka moc).</p> <p>Niższe klasy są lepsze do spawania łukiem zwarciovym (niska moc). Mniejsze otwory zapewniają też większą precyzję zajarzenia.</p>
0.9	C1 (mały)	C2 (średni)	C3 (duży)	C1 (mały)	
1	C1 (mały)	C2 (średni)	C3 (duży)	C1 (mały)	
1.2	C1 (mały)	C2 (średni)	C3 (duży)	C1 (mały)	
1.4	C1 (mały)		C3 (duży)	C1 (mały)	
1.6	C1 (mały)	C2 (średni)	C3 (duży)	C1 (mały)	
2	C3 (duży)		C3 (duży)		
2.4	C3 (duży)		C3 (duży)		

Końcówki prądowe LIFE+ charakteryzują się trwałością nawet pięciokrotnie większą niż zwykle końcówki miedziane, co redukuje łączny koszt i podnosi czas spawania.

Każda średnica drutu spawalniczego zawiera trzy klasy wielkości otworów: C1, C2, C3. Należy wybrać klasę najbardziej odpowiednią do danego zastosowania.

W przypadku napotkania problemów przy spawaniu o dużej mocy warto wypróbować wyższą klasę wielkości otworów. Niższa klasa wielkości otworu może ułatwiać zajarzenie.

Należy pamiętać, że są to wyłącznie rekomendacje.



### Końcówki prądowe, STD



Nr do zamówienia	Ø drutu, mm	Wielkość otworu	Materiał	Gwint
CT08C1SD001	0.8	C1	STD	M10
CT09C1SD001	0.9	C1	STD	M10
CT10C1SD001	1.0	C1	STD	M10
CT12C1SD001	1.2	C1	STD	M10
CT14C1SD001	1.4	C1	STD	M10
CT16C1SD001	1.6	C1	STD	M10
CT08C2SD001	0.8	C2	STD	M10
CT09C2SD001	0.9	C2	STD	M10
CT10C2SD001	1.0	C2	STD	M10
CT12C2SD001	1.2	C2	STD	M10
CT14C2SD001	1.4	C2	STD	M10
CT16C2SD001	1.6	C2	STD	M10
CT08C3SD001	0.8	C3	STD	M10
CT09C3SD001	0.9	C3	STD	M10
CT10C3SD001	1.0	C3	STD	M10
CT12C3SD001	1.2	C3	STD	M10
CT14C3SD001	1.4	C3	STD	M10
CT16C3SD001	1.6	C3	STD	M10
CT20C3SD001	2.0	C3	STD	M10
CT24C3SD001	2.4	C3	STD	M10
CT06C1SD003	0.6	C1	STD	M6
CT08C1SD003	0.8	C1	STD	M6
CT09C1SD003	0.9	C1	STD	M6
CT10C1SD003	1.0	C1	STD	M6
CT12C1SD003	1.2	C1	STD	M6
CT16C1SD003	1.6	C1	STD	M6
CT08C1CZ001	0.8	C1	CRZR	M10
CT09C1CZ001	0.9	C1	CRZR	M10
CT10C1CZ001	1.0	C1	CRZR	M10
CT12C1CZ001	1.2	C1	CRZR	M10
CT16C1CZ001	1.6	C1	CRZR	M10
CT10C2CZ001	1.0	C2	CRZR	M10
CT12C2CZ001	1.2	C2	CRZR	M10
CT16C2CZ001	1.6	C2	CRZR	M10
CT08C1CZ003	0.8	C1	CRZR	M6
CT08C1LP002	0.8	C1	LIFE+	M10
CT10C1LP002	1.0	C1	LIFE+	M10
CT12C1LP002	1.2	C1	LIFE+	M10
CT14C1LP002	1.4	C1	LIFE+	M10
CT16C1LP002	1.6	C1	LIFE+	M10
CT08C2LP002	0.8	C2	LIFE+	M10
CT10C2LP002	1.0	C2	LIFE+	M10
CT12C2LP002	1.2	C2	LIFE+	M10
CT14C2LP002	1.4	C2	LIFE+	M10
CT16C2LP002	1.6	C2	LIFE+	M10
CT10C3LP002	1.0	C3	LIFE+	M10
CT12C3LP002	1.2	C3	LIFE+	M10
CT14C3LP002	1.4	C3	LIFE+	M10
CT16C3LP002	1.6	C3	LIFE+	M10
CT10C1SD004 *	1.0	C1	STD	M10
CT12C1SD004 *	1.2	C1	STD	M10

### Końcówki prądowe, CRZR



### Końcówki prądowe, LIFE+



### Końcówki prądowe, inne

\* SPAWANIE  
WAŃKOSZCZELINOWE



## Prowadnice drutu

Prowadnice drutu Kemppi są wytrzymałe, trwałe i wysokiej jakości. Dostosowane są do konkretnych rodzajów drutów elektrodowych i zastosowań. Doskonale podtrzymują i prowadzą drut elektrodowy. Tabele wyboru prowadnicy drutu opisują typ uchwytu, materiał dodatkowy, kolor prowadnicy drutu, kod do zamówień i długość uchwytu. Spiralne, stalowe prowadnice drutu są odpowiednie do spawania przy użyciu jednorodnych i rdzeniowych drutów o danej średnicy.

Prowadnice teflonowe DL Chili firmy Kemppi to najlepsze rozwiązanie gwarantujące niezawodne podawanie aluminiowych drutów spawalniczych, drutów ze stali nierdzewnej, stali kwasoodpornej i litych drutów stalowych. Opatentowana technologia firmy Kemppi zastosowana w dwuwarstwowym materiale prowadnicy DL Chili znacznie zmniejsza straty powstałe przez tarcia między materiałem drutu i ścianką prowadnicy, zapewniając niezawodne podawanie wymienionych typów drutów, nawet w przypadku uchwytów o długości do 8 metrów. Aby odpowiednio dobrać prowadnicę do zastosowania i uchwytu, proszę skorzystać z poniższych tabel.

### PROWADNICE DRUTÓW DO MODELI S (SNAKE)

Nr do zamówienia	Prowadnica	Długość, m	Ø drutu, mm	Materiał	Chłodzenie	Uwaga
W016311	DL Chili	6	1,0–1,2	Ss (Fe)	G / W	Najlepsze do Ss, odpowiednie również do Fe.
W016312	DL Chili	8	1,0–1,2	Ss (Fe)	G / W	Najlepsze do Ss, odpowiednie również do Fe.
W016301	DL Chili	6	1,0–1,2	Al (Ss)	G / W	Najlepsze do Al (1,2 mm).
W014061	DL Chili	8	1,0–1,2	Al (Ss)	G / W	Najlepsze do Al (1,2 mm).
W016408	DL Chili	6	1.4-1.6	Al (Ss, Fe)	G / W	Najlepsze do Al (1,4-1,6 mm), odpowiednie również dla Ss i Fe (do 1,6 mm).
W014060	DL Chili	8	1.4-1.6	Al (Ss, Fe)	G / W	Najlepsze do Al (1,4-1,6 mm), odpowiednie również dla Ss i Fe (do 1,6 mm).

## PROWADNICE DRUTU DLA URZĄDZEŃ FLEXLITE GX (MODELE KATEGORII K3, K5 I K8)

Nr do zamówienia	Typ przewodnicy	Długość, m	Ø drutu, mm	Materiał	Chłodzenie	Uwaga
4307650	Stal	3		Fe	G/W	MMG
4307660	DL Chili	3	0.6-1.0	Fe	G/W	MMG
W013621	Stal	3.5	0.8	Fe	G/W	
W013628	Stal	3.5	0.9-1.2	Fe	G/W	
W013629	Stal	3.5	1.4	Fe	G/W	
W013630	Stal	3.5	1.6	Fe	G/W	
W013631	Stal	5	0.8	Fe	G/W	
W013632	Stal	5	0.9-1.2	Fe	G/W	
W013633	Stal	5	1.4	Fe	G/W	
W013634	Stal	5	1.6	Fe	G/W	
W013609	DL Chili	3.5	0.8	Ss, Fe	W	
W013610	DL Chili	3.5	0.9-1.0	Ss, Fe	W	
W013611	DL Chili	3.5	1.2	Ss, Fe	W	
W013612	DL Chili	3.5	1.4-1.6	Ss, Fe	W	
W013613	DL Chili	5	0.8	Ss, Fe	W	
W013614	DL Chili	5	0.9-1.0	Ss, Fe	W	
W013615	DL Chili	5	1.2	Ss, Fe	W	
W013616	DL Chili	5	1.4-1.6	Ss, Fe	W	
W013636	DL Chili	3.5	0.8	Al	W	
W013637	DL Chili	3.5	0.9-1.0	Al	W	
W013638	DL Chili	3.5	1.2	Al	W	
W013639	DL Chili	3.5	1.4-1.6	Al	W	
W013640	DL Chili	5	0.8	Al	W	
W013641	DL Chili	5	0.9-1.0	Al	W	
W013642	DL Chili	5	1.2	Al	W	
W013643	DL Chili	5	1.4-1.6	Al	W	
W007675	DL Chili	3.5	0.6-1.0	Al, Ss, Fe	G	
W007677	DL Chili	3.5	1,0–1,2	Al, Ss, Fe	G	
W007681	DL Chili	3.5	1,2–1,6	Al, Ss, Fe	G	
W007676	DL Chili	5	0.6-1.0	Al, Ss, Fe	G	
W007680	DL Chili	5	1,0–1,2	Al, Ss, Fe	G	
W007683	DL Chili	5	1,2–1,6	Al, Ss, Fe	G	
W014831	DL Chili	5	2.0-2.4	Al	W	Tylko 600W
W012614	Stal	5	1,2–1,6	Fe	W	Tylko 600W
W013652	Stal	5	2.0-2.4	Fe	W	Tylko 600W

## PROWADNICE DRUTÓW DO MODELI GX MULTINECK

Nr do zamówienia	Typ przewodnicy	Długość, m	Ø drutu, mm	Materiał	Chłodzenie	Uwaga
W012361	Stal	3.5	0.9-1.2	Fe	G	
W012363	Stal	3.5	1,2–1,6	Fe	G	
W012362	Stal	5	0.9-1.2	Fe	G	
W012364	Stal	5	1,2–1,6	Fe	G	
W012355	DL Chili	3.5	0.6-1.0	Al, Ss, Fe	G	
W012356	DL Chili	3.5	1,0–1,2	Al, Ss, Fe	G	
W012357	DL Chili	3.5	1,2–1,6	Al, Ss, Fe	G	
W012351	DL Chili	5	0.6-1.0	Al, Ss, Fe	G	
W012352	DL Chili	5	1,0–1,2	Al, Ss, Fe	G	
W012353	DL Chili	5	1,2–1,6	Al, Ss, Fe	G	



## Prowadnice drutu

Tuleje prowadzące drut Kemppli ułatwiają instalację i dokręcenie prowadnicy drutu w prawidłowej pozycji. Korek do modeli chłodzonych gazem jest dodatkowo uszczelniony, aby zapobiegać wyciekowi gazu i zwiększyć efektywność osłony.

### PROWADNICE DRUTU GX (MODELE KATEGORII K3 I K5)

Nr do zamówienia	Materiał prowadnicy	Ø drutu, mm	Materiał	Chłodzenie	Uwaga
SP016214	Mosiądz	-	Al, Ss, Fe	G	Korek + uszczelnienie
SP014606	Mosiądz	-	Al, Ss, Fe	G / W	
SP015160	Mosiądz	-	Al, Ss, Fe	G / W	600W, MN, S

### PROWADNICE DRUTU GX (MODELE KATEGORII K8)

Nr do zamówienia	Materiał prowadnicy	Ø drutu, mm	Materiał	Chłodzenie	Uwaga
SP013595	Plastik	0.6	Al, Ss		
SP013596	Plastik	0.8-0.9	Al, Ss	W	
SP013597	Plastik	1.0	Al, Ss	W	
SP013598	Plastik	1.2	Al, Ss	W	
SP013599	Plastik	1.4	Al, Ss	W	
SP013600	Plastik	1.6	Al, Ss	W	
SP013751	Metal	0.8-0.9	Fe	W	
SP013752	Metal	1.0	Fe	W	
SP013753	Metal	1.2	Fe	W	
SP013754	Metal	1.4	Fe	W	
SP013755	Metal	1.4-1.6	Fe	W	
SP009276	Plastik	0.6	Al, Ss	G	
SP011867	Plastik	0.8-0.9	Al, Ss	G	
SP011868	Plastik	1.0	Al, Ss	G	
SP011869	Plastik	1.2	Al, Ss	G	420-W-8m
SP011870	Plastik	1.4	Al, Ss	G	420-W-8m
SP011871	Plastik	1.6	Al, Ss	G	420-W-8m
SP011872	Plastik	2.0	Al, Ss	G	
SP011873	Plastik	2.4	Al, Ss	G	
SP011886	Metal	0.6	Fe	G	
SP011887	Metal	0.8-0.9	Fe	G	
SP011888	Metal	1.0	Fe	G	
SP011889	Metal	1.2	Fe	G	
SP011890	Metal	1.4	Fe	G	
SP011891	Metal	1.4-1.6	Fe	G	
SP011892	Metal	2.0	Fe	G	600-W
SP011893	Metal	2.4	Fe	G	600-W



# Dane techniczne i kody do zamówień

## MODELE K3

Flexlite GX		253G	203G	303G	403G	303W	403W	503W
Proces spawalniczy		MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Końcówka prądowa		M6	M10	M10	M10	M10	M10	M10
Typ chłodzenia		Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Typ połączenia		Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro
Średnica drutu elektrodowego (mm)		0,6–1,2	0,8–1,2	0,8–1,2	0,8–1,6	0,8–1,6	0,8–1,6	0,8–1,6
Obciążenie (IEC 60974-7)								
35% / Ar + 18% CO <sub>2</sub>		250 A	200 A	300 A	400 A			
60% / Ar + 18% CO <sub>2</sub>								
100% / Ar + 18% CO <sub>2</sub>						300 A	400 A	500 A
Uchwyt pistoletowy		Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
Opcja zdalnego sterowania		Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie
Opcjonalne oświetlenie LED		Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie
Obrotowa szyjka		Tak	Tak	Tak	Tak	Nie	Nie	Nie
Wymienna szyjka		Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie
Kody do zamówień	3,5 m	GX253G35	GX203G35	GX303G35	GX403G35	GX303W35	GX403W35	GX503W35
	5 m	GX253G5	GX203G5	GX303G5	GX403G5	GX303W5	GX403W5	GX503W5

## MODELE K5

Flexlite GX		255G	205G	305G	405G	305W	405W	505W
Proces spawalniczy		MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Końcówka prądowa		M6	M10	M10	M10	M10	M10	M10
Typ chłodzenia		Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Typ połączenia		Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro
Średnica drutu elektrodowego (mm)		0,6–1,2	0,8–1,2	0,8–1,2	0,8–1,6	0,8–1,6	0,8–1,6	0,8–1,6
Obciążenie (IEC 60974-7)								
35% / Ar + 18% CO <sub>2</sub>		250 A	200 A	300 A	400 A			
60% / Ar + 18% CO <sub>2</sub>								
100% / Ar + 18% CO <sub>2</sub>						300 A	400 A	500 A
Uchwyt pistoletowy		Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
Zdalne sterowanie GXR10 montowane na uchwycie (kod do zamówień: GXR10)		Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
Opcjonalne oświetlenie LED		Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie
Obrotowa szyjka		Tak	Tak	Tak	Tak	Nie	Nie	Nie
Wymienna szyjka		Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie
Kody do zamówień	3,5 m	GX255G35	GX205G35	GX305G35	GX405G35	GX305W35	GX405W35	GX505W35
	5 m	GX255G5	GX205G5	GX305G5	GX405G5	GX305W5	GX405W5	GX505W5



## MODELE K5

Flexlite GX	605W	305GMN	305GS	305WS	405WS	
Proces spawalniczy	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	
Końcówka prądowa	M10	M10	M10	M10	M10	
Typ chłodzenia	Ciecz	Gaz	Gaz	Ciecz	Ciecz	
Typ połączenia	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	
Średnica drutu elektrodowego (mm)	1,2–2,4	0,8–1,2	1,0–1,2	1,0–1,6	1,0–1,6	
Obciążenie (IEC 60974-7)						
35% / Ar + 18% CO <sub>2</sub>	600 A (40%)	350 A	300 A			
60% / Ar + 18% CO <sub>2</sub>						
100% / Ar + 18% CO <sub>2</sub>				250 A	300 A	
Uchwyt pistoletowy	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	
GXR10 Gun Remote (kod do zamówień: GXR10)	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	
Obrotowa szyjka	Nie	Tak	Tak	Nie	Nie	
Wymienna szyjka	Nie	Tak	Nie	Nie	Nie	
Kody do zamówień	3,5 m	GX605W35	GX305GMN35			
	5 m	GX605W5	GX305GMN5			
	6 m			GX305GS6	GX305WS6	GX405WS6
	8 m			GX305GS8		GX405WS8

## MODELE K8

Flexlite GX	208GMN	308GMN	408GMN	428W	528W	608W	428WS
Proces spawalniczy	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10	M10	M10	M10	M10	M10	M10
Typ chłodzenia	Gaz	Gaz	Gaz	Ciecz	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Typ połączenia	Kemppi	Kemppi	Kemppi	Kemppi	Kemppi	Kemppi	Kemppi
Średnica drutu (mm)	0,8–1,2	0,8–1,2	0,8–1,6	0,8–1,6	0,8–1,6	1,2–2,4	1,2–1,6
Obciążenie (IEC 60974-7)							
35% / Ar + 18% CO <sub>2</sub>						600 A (40%)	
60% / Ar + 18% CO <sub>2</sub>	200 A	300 A	400 A				
100% / Ar + 18% CO <sub>2</sub>				420 A	520 A		300 A
Uchwyt pistoletowy	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
Opcja zdalnego sterowania	Tak*	Tak*	Tak*	Tak*	Tak*	Tak*	Tak*
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
Obrotowa szyjka	Tak	Tak	Tak	Nie	Nie	Nie	Nie
Wymienna szyjka	Tak	Tak	Tak	Nie	Nie	Nie	Nie
Kody do zamówień	3,5 m	GX208GMN35	GX308GMN35	GX408GMN35	GX428W35	GX528W35	GX608W35
	5 m	GX208GMN5	GX308GMN5	GX408GMN5	GX428W5	GX528W5	GX608W5
	8 m						GX428WS8

\* GXR80 Gun Remote z wyświetlaczem (kod do zamówień: GXR80)

UWAGA: \* Przedłużone modele S są dostarczane bez przewodnicy drutu. Kody do zamówień przewodnic drutu można znaleźć na stronie 36.



# FLEXLITE TX

## Spawanie z pasją

**Seria produktów Flexlite TX** obejmuje uchwyty stosowane w procesach spawania TIG. Modele uchwytów Flexlite TX są dostępne w dwóch kategoriach: K3 i K5. Każda kategoria została stworzona z myślą o określonych potrzebach spawalniczych. Wszystkie modele Flexlite TX posiadają cechy uchwytów Flexlite zapewniające użytkownikowi komfort, wysoką wydajność spawania i przedłużoną trwałość materiałów eksploatacyjnych.



## Uchwyty Flexlite TX do spawania metodą TIG

Uchwyty Flexlite TX do spawania metodą TIG zapewniają większą wygodę i mniejsze zmęczenie spawaczy. Guma silikonowa gwarantuje pewny chwyt, a innowacyjna konstrukcja zmniejsza obciążenie nadgarstka, co pozwala skupić się na uzyskaniu idealnej spoiny nawet w przypadku najtrudniejszych zadań.

Uchwyty Flexlite TX są dostępne w wielu wariantach mocy i różnych długościach. Klient ma do wyboru także różne rodzaje szyjek: stałe, giętke i obrotowe w kształcie litery S.



### **ZNAKOMITA ERGONOMIA**

Uchwyty FlexLite TX charakteryzuje niezrównana elastyczność, która znacząco zmniejsza obciążenie nadgarstka spawacza, dzięki czemu uchwyt wydaje się lżejszy, a ręka spawacza jest mniej obciążona.



### **WSZECHESTRONNOŚĆ OZNACZA EFEKTYWNOŚĆ**

Kompaktowe szyjki są dostępne w wersji sztywnej, giętkej i obrotowej w kształcie litery S. Zapewniają doskonałą efektywność chłodzenia i ułatwiają spawanie trudnodostępnych złączy.



### **JAKOŚĆ TO ZNACZNIE WIĘCEJ NIŻ TO, CO WIDZIMY**

Materiały eksploatacyjne i akcesoria Kemppi zapewniają najwyższą jakość spoin i wydajność pracy.



# Optymalnie dobrane materiały zwiększające użyteczność

Uchwyty Flexlite TX są powleczone gumą silikonową i mają ergonomiczny kształt. Zapewnia to wygodę pracy zarówno osobom prawo-, jak i leworęcznym. Uwzględniono także różne techniki trzymania uchwyty. Całości dopełniają elastyczne kable i skórzana osłona ochronna. Wszystkie te elementy uchwytów Flexlite TX przekładają się na większą użyteczność, niezrównaną wygodę spawania i trwałość.

Szyjka stała, szyjka giętka i szyjka obrotowa w kształcie litery S. Uchwyty Flexlite TX stworzono z myślą o zapewnieniu najlepszej ergonomii spawania niezależnie od pozycji.





## JAKOŚĆ TO WIĘCEJ NIŻ TO, CO WIDAĆ NA PIERWSZY RZUT OKA!

Jednym z czynników decydujących o jakości spoiny jest przepływ gazu osłonowego. Zazwyczaj jest niewidoczny, ale w przedstawionej tu symulacji widać, jak konstrukcja uchwytu i części eksploatacyjne wpływają na zawirowanie przepływu gazu i efektywność osłony.

Soczewki gazowe Kemppi zawierają wiele warstw wysokiej jakości siatki rozpraszającej gaz. Ta struktura zapewnia najlepszą wydajność przez usprawnienie przepływu laminarnego w porównaniu z innymi konwencjonalnymi konstrukcjami spotykanymi na rynku.

# Materiały eksploatacyjne firmy Kemppi zapewniają jakość i wysoką produktywność spawania

Chociaż materiały eksploatacyjne stanowią jedynie niewielką część łącznego kosztu spawania metodą TIG, to właśnie od nich zależy w dużej mierze jakość spoin.

Kemppi ma w ofercie wszystkie materiały eksploatacyjne do spawania TIG. Są wytwarzane z użyciem najlepszych procesów i surowców, aby umożliwić tworzenie najwyższej jakości spoin TIG. Materiały eksploatacyjne i akcesoria Kemppi powstały specjalnie do uchwytów Flexlite. Najbardziej wydajne jest zastosowanie uchwytów Flexlite z materiałami eksploatacyjnymi Kemppi, co jednocześnie gwarantuje niezrównaną jakość.



Na ilustracji po prawej stronie przedstawiono silnie turbulentny przepływ gazu, w przypadku którego ochrona jeziora jest słaba, a zużycie gazu wyższe.

Po lewej stronie pokazano uchwyt wyposażony w soczewkę gazową Kemppi, która generuje jednolity, laminarny przepływ gazu, a tym samym doskonale zabezpiecza jezioro spawalnicze i zmniejsza zużycie gazu.

# Wygoda spawania i

## MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE KEMPPPI

Wytwarzane z wykorzystaniem najlepszych procesów i materiałów, części eksploatacyjne Kemppi podnoszą produktywność spawania TIG i pomagają w tworzeniu spoin najwyższej klasy.

## DOBRY DOSTĘP

Dostępne są szyjki stałe, giętke i obrotowe w kształcie litery S, zapewniające najwyższą jakość chłodzenia i dobry dostęp w przypadku wymagających połączeń.

## PEWNY CHWYT

Guma silikonowa gwarantuje pewny chwyt, a innowacyjna konstrukcja zmniejsza obciążenie nadgarstka, co pozwala skupić się na uzyskaniu idealnej spoiny nawet w przypadku najtrudniejszych zadań.

## ŁATWY DOSTĘP DO INFORMACJI

Kod QR umożliwia przejście bezpośrednio do odpowiednich kodów zamówień, listy materiałów eksploatacyjnych, dokumentów produktowych i kontaktów Kemppi.





# praktyczna trwałość

## ● OPCJE PRZEŁĄCZNIKÓW SPUSTOWYCH

Dostępne z przełącznikiem spustowym i bez niego. Opcjonalne przedłużenie wyłącznika zwiększa precyzję sterowania spustem przy trzymaniu uchwyty w pobliżu główki uchwyty.

## ● ZDALNE STEROWANIE

Uchwyty Flexlite TX są dostępne z alternatywnymi zdalnymi sterowaniami, które umożliwiają precyzyjną i natychmiastową regulację prądu spawania na odległość. Zdalne sterowania są dostępne tylko dla modeli kategorii K5.

## ● DOPASOWANE DO KSZTAŁTU DŁONI

Uchwyty Flexlite TX są dopasowane do kształtu dłoni. Zapewnia to wygodę pracy zarówno osobom prawo-, jak i leworęcznym. Uwzględniono także różne techniki trzymania uchwyty.

## ● TRWAŁOŚĆ

Elastyczny zestaw kabli i ochrona zapewniana przez skórzane osłony podnosi użyteczność, komfort spawania i trwałość.

# Modele uchwytów Flexlite TX

## WYBÓR ODPOWIEDNIEGO UCHWYTU NA PODSTAWIE KATEGORII

Modele uchwytów Kemppi Flexlite TX są podzielone na dwie kategorie: K3 i K5. Różnią się one typem złączy kabli sterowania i przewodów cieczy chłodzącej, jak pokazują rysunki poniżej. Kategoria K3 obejmuje również modele ze złączem DIX i zaworem gazu osłonowego w korpusie uchwytu.



Modele kategorii K3 charakteryzują się przykręcanymi złączami przewodów wodnych oraz 4-stykowymi złączami kabli sterowania.



Modele kategorii K5 charakteryzują się zatrzaskowymi złączami przewodów wodnych oraz 7-stykowymi złączami kabli sterowania.

Wydajność spawania, wielkość i zasięg to najważniejsze parametry uwzględniane przy wyborze uchwytu spawalniczego do określonych zastosowań. Wydajność termiczna, konstrukcja i trwałość materiałów eksploatacyjnych to wartości, które podnoszą zadowolenie ze spawania i redukują ogólne koszty.

Produkty Flexlite obejmują szeroką gamę modeli, dzięki czemu z łatwością wybierzesz wydajność, wielkość i długość odpowiednią do danego zastosowania. Nieważne, czy spawasz samochody czy statki kosmiczne Gama produktów Flexlite pozwoli Ci spawać z pasją.



TX135GF  
TX133GF

TX165GF  
TX163GF

TX165GS  
TX163GS

TX165G  
TX225G  
TX223G

TX225GS  
TX223GS

TX255WS  
TX253WS

TX305WF  
TX303WF

TX355W  
TX353W

Flexlite TX (wszystkie modele)		135GF 133GF	165GF 163GF	165GS 163GS	165G	163GVD9	225G 223G	225GS 223GS	223GVD13	255WS 253WS	305WF 303WF	355W 353W
Typ chłodzenia		Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Przepływ płynu chłodzącego	l/min	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1
Ciśnienie płynu chłodzącego (min.)	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	0.1	0.1	0.1
Ciśnienie płynu chłodzącego (maks.)	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	0.5	0.5	0.5
Napięcie zajarzenia łuku	kV	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Obciążalność dla 40% (argon)	A	130	160	160	160	160	220	220	220	250	300	350
Obciążalność dla 100% (argon)	A	-	-	-	-	-	-	-	-	200	200	250
Zakres temperatur pracy	°C	-10...+40	-10...+40	-10...+40	-10...+40	-10...+40	-10...+40	-10...+40	-10...+40	-10...+40	-10...+40	-10...+40
Zakres temperatur przechowywania	°C	-40...+60	-40...+60	-40...+60	-40...+60	-40...+60	-40...+60	-40...+60	-40...+60	-40...+60	-40...+60	-40...+60
Minimalna moc chłodzenia dla 1,0 l/min	kW	-	-	-	-	-	-	-	-	1.0 kW	1.0 kW	1.0 kW
Typ szyjki		Giętka	Giętka	Obrotowa	Kąt 70°	Kąt 70°	Kąt 70°	Obrotowa	Kąt 70°	Obrotowa	Giętka	Kąt 70°
Typ głowicy uchwytu		Mała	Duża	Mała	Duża	Duża	Duża	Duża	Duża	Mała	Mała	Duża

Flexlite TX (modele serii 3)		133GF	163GF	163GS		163GVD9	223G	223GS	223GVD13	253WS	303WF	353W
Typ połączenia	Prąd-gaz	R1/4	R1/4	R1/4		DIX 9 mm	R1/4	R1/4	DIX 13 mm			
	Sterowanie	4 piny	4 piny	4 piny		-	4 piny	4 piny	-	4 piny	4 piny	4 piny
	Chłodziwo	-	-	-		-	-	-	-	R1/4&R3/8	R1/4&R3/8	R1/4&R3/8
Średnice elektrod	mm	1,0-2,4	1,0-4,0	1,0-2,4		1,0-4,0	1,0-4,0	1,0-4,0	1,0-4,0	1,0-4,0	1,0-2,4	1,0-4,0
Zdalne sterowanie		-	-	-		-	-	-	-	-	-	-

Flexlite TX (modele serii 5)		135GF	165GF	165GS	165G		225G	225GS		255WS	305WF	355W
Typ połączenia	Prąd-gaz	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4		R1/4	R1/4		R1/4	R1/4	R1/4
	Sterowanie	7 pinów	7 pinów	7 pinów	7 pinów		7 pinów	7 pinów		7 pinów	7 pinów	7 pinów
	Chłodziwo	-	-	-	-		-	-		Szybkosz- łącze	Szybkosz- łącze	Szybkosz- łącze
Średnice elektrod	mm	1,0-2,4	1,0-4,0	1,0-2,4	1,0-4,0		1,0-4,0	1,0-4,0		1,0-2,4	1,0-2,4	1,0-4,0
Zdalne sterowanie		Opcjo- nalne	Opcjo- nalne	Opcjo- nalne	Opcjo- nalne		Opcjo- nalne	Opcjo- nalne		Opcjo- nalne	Opcjo- nalne	Opcjo- nalne

Urządzenia są zgodne z normą IEC 60974-7.

Modele Flexlite TX 163GVD9 i 223GVD13 są wyposażone w złącze DIX i ręczny zawór gazowy regulujący przepływ gazu osłonowego, co ułatwia wykonywanie podstawowych zadań związanych ze spawaniem TIG. Przeznaczone są do pracy ze źródłami zasilania MMA z zajarzeniem łuku TIG przez pocieranie i metodą TouchArc.

### Kompatybilność korpusów uchwytu

			TX135GF TX133GF	TX165GF TX163GF	TX165GS TX163GS	TX165G TX225G TX223G	TX225GS TX223GS	TX255WS TX253WS	TX305WF TX303WF	TX355W TX353W
SP013377	KORPUS UCHWYTU TX FLEX G MAŁY		●	○	○	○	○			
SP013386	KORPUS UCHWYTU TX FLEX G DUŻY		○	●	○	○	○			
SP013394*	KORPUS UCHWYTU TX SZYJKA S G		○	○	●	○	●			
SP801064*	GŁOWICA KORPUSU TX SZYJKA S MAŁA		○	○	●	○	○	●	○	○
SP013404*	GŁOWICA KORPUSU TX SZYJKA S DUŻA		○	○	○	○	●	○	○	○
SP013362	KORPUS UCHWYTU TX SZYJKA SZTYWNA G DUŻY		○	○	○	●	○			
SP014575*	KORPUS UCHWYTU TX SZYJKA S W							●	○	○
SP014126	KORPUS UCHWYTU TX FLEX W MAŁY							○	●	○
SP013423	KORPUS UCHWYTU TX SZYJKA SZTYWNA W DUŻY							○	○	●

\* W przypadku SP014575 wymagany zawsze SP801064 lub SP013404

W przypadku SP013394 wymagany zawsze SP801064 lub SP013404

SP801064 i SP013404 nie można używać oddzielnie

● = dostarczany fabrycznie

○ = akcesorium



Gama produktów Flexlite TX obejmuje opcjonalne akcesoria do uchwytów, czyniąc z nich idealne narzędzia do spawania. Zoptymalizuj swój uchwyt oraz podnieś wydajność i wygodę spawania TIG dzięki akcesoriom.

## Wyłączniki

Produkty z serii Flexlite TX są oferowane w wersjach z wyłącznikiem i bez niego. Dostępny jest także opcjonalny przedłużony wyłącznik, którym można zastąpić wyłącznik standardowy. Taki wyłącznik jest bardziej precyzyjny w przypadku trzymania uchwytu w pobliżu główki korpusu.



Standardowy  
wyłącznik



Przedłużony  
wyłącznik zasilania



Brak wyłącznika

## Zdalne sterowanie

Niezależnie od preferencji i typu maszyny, uchwyty TIG Flexlite TX są dostępne z alternatywnymi zdalnymi sterowaniami, które umożliwiają precyzyjną i natychmiastową regulację prądu spawania na odległość. Do wyboru są wersje z przełącznikiem suwakowym lub obrotowym. Zdalne sterowania mogą być używane wyłącznie z uchwytami Flexlite TX kategorii K5.



Zdalne sterowanie  
(z przełącznikiem suwakowym)



Zdalne sterowanie  
(z przełącznikiem obrotowym)

## MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

Standardowe materiały eksploatacyjne do małych korpusów uchwytu



1. Dysza gazowa		mm			
Nr	Nr do zamówienia	a	b	c	d
4	7990760	14.5	10	6.5	30
5	7990761*	14.5	11	8	30
6	7990762	14.5	14.5	10	30
7	7990763	14.5	14.5	11	30

2. Obudowa tulejki zaciskowej	
∅ 1,0	7990660
∅ 1,6	7990661
∅ 2,4	7990662*

3a. Tulejka zaciskowa	
∅ 1,0	7990635
∅ 1,6	7990636
∅ 2,4	7990637*

3b. Odwrócona tulejka zaciskowa	
∅ 1,0	7990640
∅ 1,6	7990641
∅ 2,4	7990642

4. Korpus uchwytu	
SP013377	KORPUS UCHWYTU TX FLEX G MAŁY
SP013394	KORPUS UCHWYTU TX SZYJKA S G
SP801064	GŁOWICA KORPUSU TX SZYJKA S MAŁA
SP014126	KORPUS UCHWYTU TX FLEX W MAŁY

**UWAGA:** SP013394 wymaga SP801064

Patrz też zestawienie kompatybilnych korpusów uchwytu na stronie 51.

5. O-ring	
SP7990790	

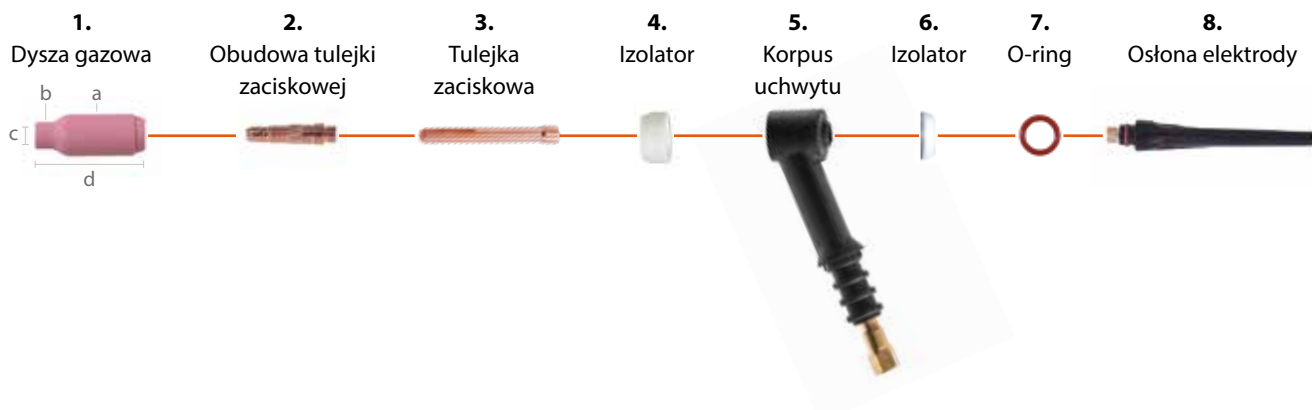
6. Osłona elektrody		Długość (mm)
Mała	7990730	18
Średnia	7990734*	48
Długa	7990740	145

Elektroda		
Szara	∅ 1,0	9873531
	∅ 1,6	9873532
	∅ 2,4	9873533 *
Biała	∅ 1,0	9873520
	∅ 1,6	9873521
	∅ 2,4	9873522
Długość elektrody: 175 mm		

\* Fabrycznie dostarczane są części dla elektrody o średnicy 2,4 mm. Soczewka gazowa stanowi wyposażenie dodatkowe. Powyższe wymiary należy traktować orientacyjnie.

## MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

Standardowe materiały eksploatacyjne do dużych korpusów uchwytu



1. Dysza gazowa		mm			
Nr	Nr do zamówienia	a	b	c	d
4	7990766	18	11.5	6.5	47.5
5	7990770	18	12.5	8	47.5
6	7990771 *	18	14.5	9.5	47.5
7	7990772	18	16	11	47.5
8	7990773	18	18	12.5	47.5
10	7990775	21	21	16	47.5
12	7990776	24	24	19	47.5

2. Obudowa tulejki zaciskowej	
∅ 1,6	7990681
∅ 2,4	7990682 *
∅ 3,2	7990683
∅ 4,0	7990684

3. Tulejka zaciskowa	
∅ 1,6	9876867
∅ 2,4	9876868 *
∅ 3,2	9876869
∅ 4,0	9876870

4. Izolator	
SP9580266	

5. Korpus uchwytu	
SP013386	KORPUS UCHWYTU TX FLEX G DUŻY
SP013394	KORPUS UCHWYTU TX SZYJKA S G
SP014575	KORPUS UCHWYTU TX SZYJKA S W
SP013404	GŁOWICA KORPUSU TX SZYJKA S DUŻA
SP013362	KORPUS UCHWYTU TX SZYJKA SZTYWNA G DUŻY
SP013423	KORPUS UCHWYTU TX SZYJKA SZTYWNA W DUŻY

**UWAGA:** SP014575 wymaga SP013404

Patrz też zestawienie kompatybilnych korpusów uchwytu na stronie 51.

6. Izolator	
SP9580267	

7. O-ring	
SP7990791	

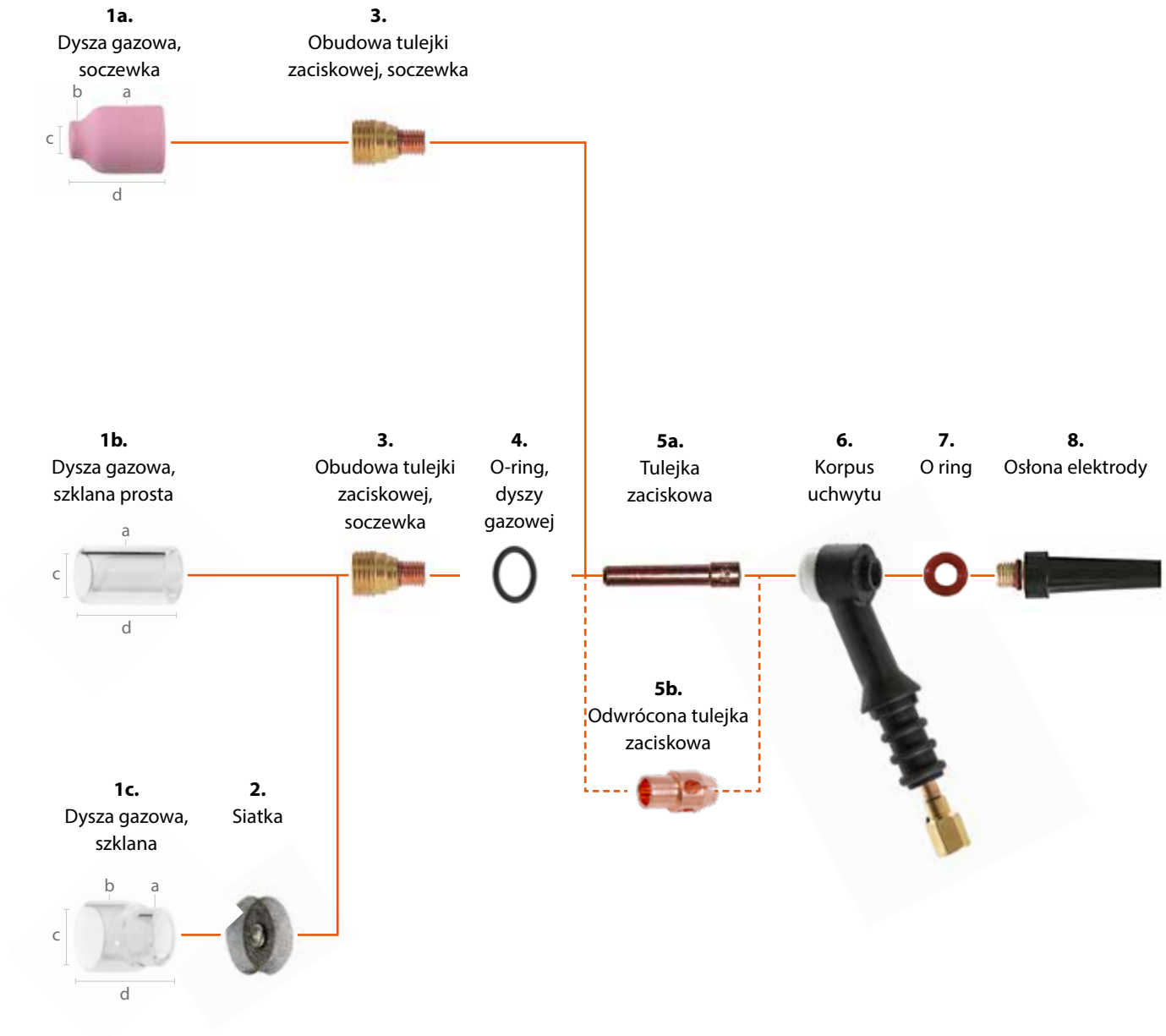
8. Osłona elektrody		Długość (mm)
Mała	7990731	26
Średnia	7990735	58
Długa	7990741 *	120

Elektroda		
Szara	∅ 1,6	9873532
	∅ 2,4	9873533 *
	∅ 3,2	9873534
	∅ 4,0	9873535
Biała	∅ 1,6	9873521
	∅ 2,4	9873522
	∅ 3,2	9873523
	∅ 4,0	9873524
Zielona	∅ 4,0	9873505
Długość elektrody: 175 mm		

\* Fabrycznie dostarczane są części dla elektrody o średnicy 2,4 mm. Soczewka gazowa stanowi wyposażenie dodatkowe. Powyższe wymiary należy traktować orientacyjnie.

## MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

Soczewki gazowe do małych korpusów uchwytu





1a. Dysza gazowa, soczewka		mm			
Nr	Nr do zamówienia	a	b	c	d
4	7990779	18.5	10.5	7	25.5
5	7990780	18.5	12	8	25.5
6	7990781	18.5	13.5	9.5	25.5
7	7990782	18.5	15	11	25.5
8	SP016562	18.5	16.5	12.5	25.5

1b. Dysza gazowa, szklana prosta		mm		
	Nr do zamówienia	a	c	d
Prosta	SP015847	19.9	14.8	32.5

1c. Dysza gazowa, szklana		mm			
	Nr do zamówienia	a	b	c	d
15/20 mm	SP015848	20.2	25.3	21	28.3

2. Siatka
SP015851

3. Obudowa tulejki zaciskowej, soczewka	
∅ 1,0	7990700
∅ 1,6	7990701
∅ 2,4	7990702

4. O-ring, dysza gazu, szkło
SP009746

5a. Tulejka zaciskowa	
∅ 1,0	7990635
∅ 1,6	7990636
∅ 2,4	7990637

5b. Odwrócona tulejka zaciskowa	
∅ 1,0	7990640
∅ 1,6	7990641
∅ 2,4	7990642

6. Korpus uchwytu	
SP013377	KORPUS UCHWYTU TX FLEX G MAŁY
SP013394	KORPUS UCHWYTU TX SZYJKA S G
SP801064	GŁOWICA KORPUSU TX SZYJKA S MAŁA
SP014126	KORPUS UCHWYTU TX FLEX W MAŁY

**UWAGA:** SP013394 wymaga SP801064

Patrz też zestawienie kompatybilnych korpusów uchwytu na stronie 51.

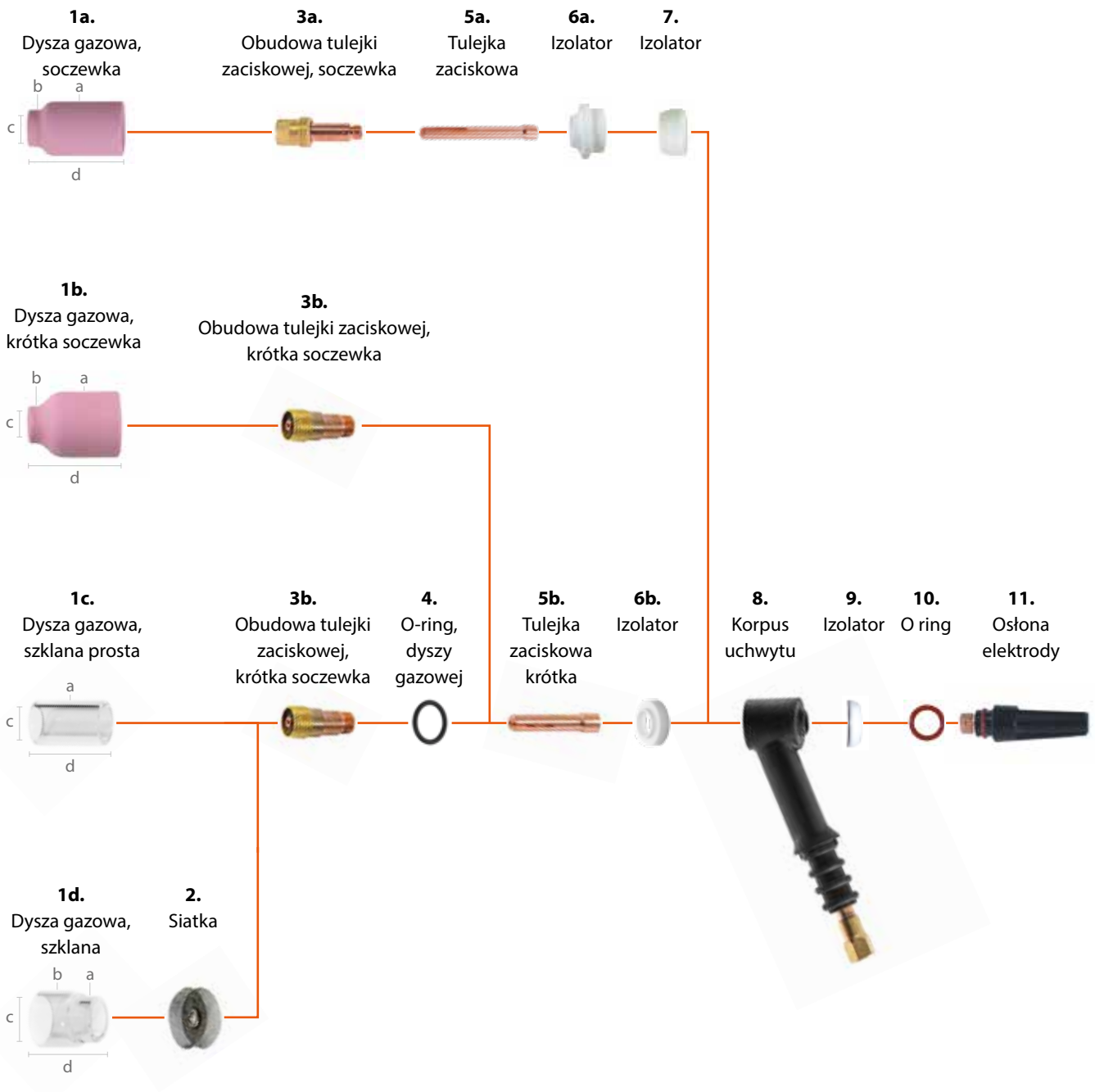
7. O-ring
SP7990790

8. Osłona elektrody	Długość (mm)	
Mała	7990730	18
Średnia	7990734	48
Długa	7990740	145

Elektroda		
Szara	∅ 1,0	9873531
	∅ 1,6	9873532
	∅ 2,4	9873533
Biała	∅ 1,0	9873520
	∅ 1,6	9873521
	∅ 2,4	9873522
Długość elektrody: 175 mm		

## MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

Soczewki gazowe do dużych korpusów  
uchwyty



1a. Dysza gazowa, soczewka		mm			
Nr	Nr do zamówienia	a	b	c	d
5	7990783	25	12.5	7.5	42
6	7990784	25	14	9	42
7	7990785	25	15.5	11	42
8	7990786	25	16.5	12	42
11	7990787	25	22	17	42

1b. Dysza gazowa, krótka soczewka		mm			
Nr	Nr do zamówienia	a	b	c	d
4	7990779	18.5	10.5	7	25.5
5	7990780	18.5	12	8	25.5
6	7990781	18.5	13.5	9.5	25.5
7	7990782	18.5	15	11	25.5
8	SP016562	18.5	16.5	12.5	25.5

1c. Dysza gazowa, szklana		mm		
	Nr do zamówienia	a	c	d
Prosta	SP015847	19.9	14.8	32.5

1d. Dysza gazowa, szklana		mm			
	Nr do zamówienia	a	b	c	d
15/20 mm	SP015848	20.2	25.3	21	28.3

2. Siatka
SP015851

3a. Obudowa tulejki zaciskowej, soczewka	
ø 1,6	7990711
ø 2,4	7990712
ø 3,2	7990713
ø 4,0	7990714

3b. Obudowa tulejki zaciskowej, krótka soczewka	
ø 1,6	SP015842
ø 2,4	SP015843
ø 3,2	SP015844

4. O-ring, dysza gazu, szkło
SP009746

5a. Tulejka zaciskowa	
ø 1,6	9876867
ø 2,4	9876868
ø 3,2	9876869
ø 4,0	9876870

5b. Tulejka zaciskowa, krótka	
ø 1,6	7990655
ø 2,4	7990656
ø 3,2	7990657

6a. Izolator
9876860

6b. Izolator
SP015849

7. Izolator
SP9580266

8. Korpus uchwytu	
SP013386	KORPUS UCHWYTU TX FLEX G DUŻY
SP013394	KORPUS UCHWYTU TX SZYJKA S G
SP014575	KORPUS UCHWYTU TX SZYJKA S W
SP013404	GŁOWICA KORPUSU TX SZYJKA S DUŻA
SP013362	KORPUS UCHWYTU TX SZYJKA SZTYWNA G DUŻY
SP013423	KORPUS UCHWYTU TX SZYJKA SZTYWNA W DUŻY
<b>UWAGA:</b> SP014575 wymaga SP013404	

Patrz też zestawienie kompatybilnych korpusów uchwytu na stronie 51.

9. Izolator
SP9580267

10. O-ring
SP7990791

11. Osłona elektrody	Długość (mm)	
Mała	7990731	26
Średnia	7990735	58
Długa	7990741	120

Elektroda		
Szara	ø 1,6	9873532
	ø 2,4	9873533
	ø 3,2	9873534
	ø 4,0	9873535
Biała	ø 1,6	9873521
	ø 2,4	9873522
	ø 3,2	9873523
	ø 4,0	9873524
Zielona	ø 4,0	9873505
	Długość elektrody: 175 mm	

## ZESTAWY MATERIAŁÓW EKSPLOATACYJNYCH

Oryginalne zestawy startowe Kemppi PRO zawierają komplet części eksploatacyjnych do spawania metodą TIG. Znajdują się w nich wszystkie akcesoria potrzebne do spawania z użyciem uchwytu TIG. Obejmują one dysze o różnych rozmiarach, dysze szklane, soczewki, zaciski i korpusy zacisków gotowe do pracy z małymi i dużymi korpusami uchwytów.

Zestawy dostarczane są w kartonowym pudełku, które pozwala wygodnie przechowywać akcesoria i ułatwia ponowne złożenie zamówienia. Więcej informacji na ten temat można znaleźć w poniższej tabeli. Zestaw PRO KIT 5/16-24 jest przeznaczony do małych korpusów uchwytu, a zestaw PRO KIT 3/8-32 do dużych.

Wybierając materiały eksploatacyjne firmy Kemppi do spawania TIG, zagwarantujesz najwyższą wydajność pracy i trwałość jej rezultatów.



W016085	Zestaw PRO KIT 5/16-24:	Liczba
7990635	TULEJKA ZACISKOWA 1.0 S	3
7990636	TULEJKA ZACISKOWA 1.6 S	3
7990637	TULEJKA ZACISKOWA 2.4 S	3
SP9878013	IZOLATOR S	2
7990730	OSŁONA ELEKTRODY KRÓTKA S	1
7990734	OSŁONA ELEKTRODY ŚREDNIA S	1
7990740	KOREK DŁUGI S	1
7990700	OBUDOWA TULEJKI ZACISKOWEJ, SOCZEWKA 1.0 S	1
7990701	OBUDOWA TULEJKI ZACISKOWEJ, SOCZEWKA 1.6 S	1
7990702	OBUDOWA TULEJKI ZACISKOWEJ, SOCZEWKA 2.4 S	1
7990779	DYSZA GAZOWA, SOCZEWKA 4 S	1
7990780	DYSZA GAZOWA, SOCZEWKA 5 S	1
7990781	DYSZA GAZOWA, SOCZEWKA 6 S	1
7990782	DYSZA GAZOWA, SOCZEWKA 7 S	1
SP015847	DYSZA GAZOWA SZKLANA PROSTA	2
SP015848	DYSZA GAZOWA SZKLANA 15/20 MM	2
SP009746	O-RING, DYSZA GAZU, SZKŁO	4
SP015851	SIATKA, DYSZA GAZOWA SZKLANA	2

W016086	Zestaw PRO KIT 3/8-32:	Liczba
7990780	DYSZA GAZOWA, SOCZEWKA 5 S	1
7990781	DYSZA GAZOWA, SOCZEWKA 6 S	1
7990782	DYSZA GAZOWA, SOCZEWKA 7 S	1
7990779	DYSZA GAZOWA, SOCZEWKA 4 S	1
7990655	TULEJKA ZACISKOWA KRÓTKA 1.6 L	3
7990656	TULEJKA ZACISKOWA KRÓTKA 2.4 L	3
7990657	TULEJKA ZACISKOWA KRÓTKA 3.2 L	3
SP015842	OBUDOWA TULEJKI ZACISKOWEJ, SOCZEWKA KRÓTKA 1.6 L	1
SP015843	OBUDOWA TULEJKI ZACISKOWEJ, SOCZEWKA KRÓTKA 2.4 L	1
SP015844	OBUDOWA TULEJKI ZACISKOWEJ, SOCZEWKA KRÓTKA 3.2 L	1
SP9580267	IZOLATOR GÓRNY L	1
SP015849	IZOLATOR SPECJALNY L	2
7990731	OSŁONA ELEKTRODY KRÓTKA L	1
7990735	OSŁONA ELEKTRODY ŚREDNIA L	1
7990741	OSŁONA ELEKTRODY DŁUGA L	1
SP015847	DYSZA GAZOWA SZKLANA PROSTA	2
SP015848	DYSZA GAZOWA SZKLANA 15/20 MM	2
SP009746	O-RING, DYSZA GAZU, SZKŁO	4
SP015851	SIATKA, DYSZA GAZOWA SZKLANA	2

W017119	TIG 3.2 LENS KIT L:	Liczba
7990731	OSŁONA ELEKTRODY KRÓTKA L	1
7990786	DYSZA GAZOWA, SOCZEWKA 8 L	1
9876860	SOCZEWKA IZOLATORA L	1
9876869	TULEJKA ZACISKOWA 3,2	1
7990713	OBUDOWA TULEJKI ZACISKOWEJ, SOCZEWKA 3,2 L	1

## DANE DO ZAMÓWIENIA

FLEXLiTE TX			
Produkt	Nr do zamówienia		
	4 m:	8 m:	16 m:
FLEXLiTE TX 133GF	-	TX133GF8	-
FLEXLiTE TX 135GF	TX135GF4	TX135GF8	TX135GF16
FLEXLiTE TX 163GF	-	TX163GF8	-
FLEXLiTE TX 165GF	TX165GF4	TX165GF8	TX165GF16
FLEXLiTE TX 163GS	TX163GS4	TX163GS8	-
FLEXLiTE TX 165GS	TX165GS4	TX165GS8	TX165GS16
FLEXLiTE TX 165G	TX165G4	TX165G8	TX165G16
FLEXLiTE TX 223G	TX223G4	TX223G8	-
FLEXLiTE TX 225G	TX225G4	TX225G8	TX225G16
FLEXLiTE TX 223GS	-	TX223GS8	TX223GS16
FLEXLiTE TX 225GS	TX225GS4	TX225GS8	TX225GS16
FLEXLiTE TX 303WF	-	TX303WF8	-
FLEXLiTE TX 305WF	TX305WF4	TX305WF8	TX305WF16
FLEXLiTE TX 253WS	TX253WS4	TX253WS8	-
FLEXLiTE TX 255WS	TX255WS4	TX255WS8	TX255WS16
FLEXLiTE TX 353W	TX353W4	TX353W8	TX353W16
FLEXLiTE TX 355W	TX355W4	TX355W8	TX355W16
FLEXLiTE TX 135GFN	TX135GFN4	TX135GFN8	-
FLEXLiTE TX 163GVD9	TX163GVD94	-	-
FLEXLiTE TX 165GFN	TX165GFN4	TX165GFN8	-
FLEXLiTE TX 165GSN	-	TX165GSN8	-
FLEXLiTE TX 223 GVD13	TX223GVD134	-	-
FLEXLiTE TX 225GN	TX225GN4	TX225GN8	-
FLEXLiTE TX 255WSN	-	TX255WSN8	-
FLEXLiTE TX 305WFN	-	TX305WFN8	-
FLEXLiTE TX 355WN	-	TX355WN8	-

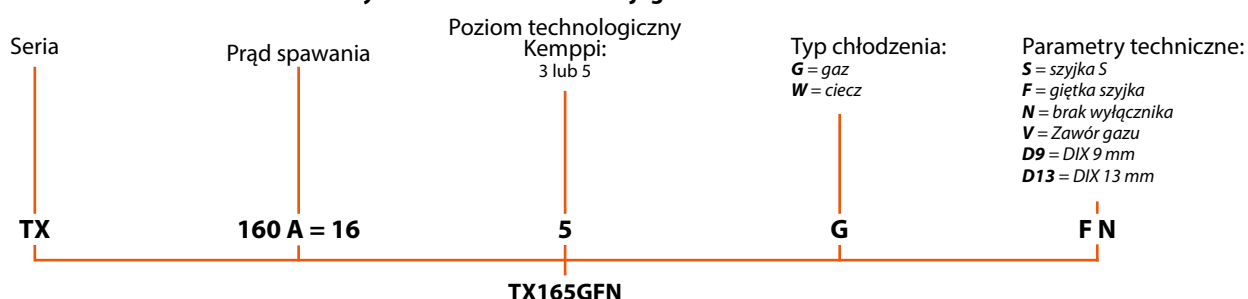
### Zdalne sterowania FLEXLiTE TX (opcjonalne, dostępne tylko dla modeli K5)

Produkt	Nr do zamówienia	
	Uchwyt chłodzony cieczą:	Uchwyt chłodzony gazem:
Zdalne sterowanie FLEXLiTE TXR10, przełącznik rolkowy	TXR10W	TXR10G
Zdalne sterowanie FLEXLiTE TXR20, przełącznik kołyskowy	TXR20W	TXR20G

### Inne akcesoria do serii FLEXLiTE TX (opcjonalnie)

Produkt	Nr do zamówienia
Przedłużony przycisk wyłącznika uchwytu FLEXLiTE TX	SP801091
Adapter R1/4 na DIX 9 mm	SP016758
Adapter R1/4 na DIX 13 mm	SP016759

### Nazwa modelu uchwytu Flexlite mówi wiele o jego właściwościach i zastosowaniu











Blank lined writing area with horizontal lines.





**Kemppi** jest pionierem w branży spawalniczej. Naszą pasją jest tworzenie rozwiązań, które pomagają klientom w osiągnięciu sukcesów na rynku. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia ponad 800 specjalistów ds. spawania w 17 krajach i osiąga przychód przekraczający 150 mln euro. Oferujemy inteligentne urządzenia, oprogramowanie do zarządzania spawaniem i usługi eksperckie. Posiadamy rozwiązania do wymagających zastosowań przemysłowych, a także zestawy gotowe do spawania. Lokalne wsparcie eksperckie jest dostępne za pośrednictwem naszej globalnej sieci partnerów obejmującej ponad 60 krajów.

[www.kemppi.com](http://www.kemppi.com) |

